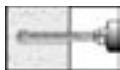


# Rozhodněte se správně

MASTERFLOW® 920 SF	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	duté bloky	pevný materiál	ocelová výztuž	vlhké prostředí	otvory vrtané diamantem	chladné prostředí	lehká břemena	těžká břemena	dynamické zatížení	koróze	CE certifikace	bez styrenů								

## Různé aplikace – stejná montáž

### Pevný podklad



vrtání



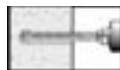
čištění



injektáž



### Kotvení výztuže



vrtání



čištění

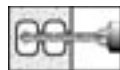


injektáž

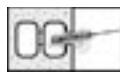


vložit / počkat / přikotvit

### Duté bloky



vrtání



čištění



vložení pouzdra



injektáž



- Poznámka 1: Vlhký podklad prodlužuje dobu vytvrzení.
- Poznámka 2: Pokud po usazení kotvy přebytečná malta nevystupuje kolem ústí otvoru, je třeba ihned kotevní prvek vytáhnout a proces opakovat.
- Poznámka 3: Při delších přestávkách při aplikaci odstraňte trysku a nasadte zpět těsnící uzávěr. Kartuš je možné opět použít s novou směšovací tryskou.
- Poznámka 4: Zbytkový materiál musí být po vytvrzení mechanicky odstraněn. Nevytvrdlý materiál lze odstranit štetcem a mýdlovou vodou nebo rozpouštědlem.

## To nejlepší řešení pro Vás od BASF Construction Chemicals

### Zákaznický servis (příjem objednávek)

tel.: +420 469 607 160

fax.: +420 469 607 161

+ 420 469 607 118

e-mail: [objednavky.cz@basf.com](mailto:objednavky.cz@basf.com)

### Technicko-poradenský servis

#### SANACE A IZOLACE STAVEB, OPRAVY MOSTŮ A DOPRAVNÍCH STAVEB, BAZÉNY A ČOV

#### Praha a Střední Čechy

724 029 869

724 506 458

#### Severní Čechy

724 338 048

724 525 335

#### Východní Čechy

724 358 390

#### Západní Čechy Plzeňský kraj

602 583 793

#### Karlovarský kraj

602 641 925

#### Jižní Čechy

724 919 961

#### Severní Morava

724 557 767

725 753 706

723 415 324

#### Jižní Morava

602 583 789

724 532 472

#### Střední Morava

724 521 175

## MASTERFLOW® 920 SF

Speciální chemická kotva pro lepení a fixace



BASF Stavební hmoty  
Česká republika s.r.o.  
K Májovu 1244  
537 01 Chrudim  
tel.: +420-469 607 111  
fax: +420-469 607 112  
e-mail: [info.cz@basf.com](mailto:info.cz@basf.com)  
[www.basf-sh.cz](http://www.basf-sh.cz)

**BASF**

The Chemical Company

**BASF**

The Chemical Company

# MASTERFLOW® 920 SF

MASTERFLOW® 920 SF je dvousložková, vysoce účinná tixotropní malta na bázi metakrylátové pryskyřice, bez styrenu. MASTERFLOW® 920 SF je speciálně určena pro aplikace, při kterých jsou středně těžká a těžká břemena kotvena do dutých tvárnic nebo pevných podkladních materiálů.

Poměr složek: 10:1  
Tvrdivlo: Benzoylperoxid

## Rozsah použití

- kotvení výztuže do předvrtaných otvorů
- upevňování kotevních šroubů
- kotvení šroubů, závitů, ocelových desek
- uchycení výztužných ocelových prutů
- všechna běžná kotvení do betonu, tvárnic nebo zdiva
- spojování prasklého zdiva

## Technická data

### A. Doba vytvrzení

T °C	Doba zpracování		Doba vytvrzení	
	suchý beton	vlhký beton	suchý beton	vlhký beton
-5 až 0	Kartridž +5 °C		5 h	7 h 30 min
0 až 5	Kartridž +5 °C		2 h 30 min	3 h 45 min
5 až 10	10 min		105 min	160 min
10 až 20	4 min		75 min	110 min
25 až 35	1 min 30 s		45 min	70 min

### B. Charakteristické zatížení v neporušeném betonu C20/C25 až C50/C60

Průměr kotvy (mm)	M8	M10	M12	M16	M20
Průměr otvoru (mm)	10	12	14	18	22
Hloubka kotvy $h_{ef}$ 8 × d (mm)	64	80	96	128	160
Charakteristické zatížení (kN)	25	30	40	60	75
Hloubka kotvy $h_{ef}$ 12 × d (mm)	96	120	144	192	240
Charakteristické zatížení (kN)	35	40	60	95	115
Součinitel bezpečnosti	1,5				

### C. Spotřeba při kotvení do pevných podkladů

Průměr kotvy (mm)	M8	M10	M12	M16	M20	M24
Průměr otvoru (mm)	10	12	14	18	22	26
Hl. kotvy MIN $h_{ef}$ 8 × d (mm)	64	80	96	128	160	192
Spotřeba (ml)	1,8	2,8	3,9	6,8	10,6	17,3
Počet kotev na 280 ml kartuš	150	96	69	39	25	15
Počet kotev na 380 ml kartuš	205	132	94	54	34	21
Hl. kotvy MAX $h_{ef}$ 12 × d (mm)	96	120	144	192	240	288
Spotřeba (ml)	2,7	4,1	5,9	10,2	15,8	25,2
Počet kotev na 280 ml kartuš	100	65	45	26	17	10
Počet kotev na 380 ml kartuš	137	90	62	36	23	14

## Výhody použití

Chemická kotva MASTERFLOW® 920 SF nabízí:

- vysokou počáteční i konečnou pevnost
- velmi malé smrštění
- kotvení do diamantem vrtaných otvorů
- aplikace i v mírně vlhkém prostředí
- použitelnost při teplotách -5 °C až +35 °C
- je bez zápachu
- aplikace pomocí standardní pistole
- parametry garantované ETA certifikací

## Balení

Chemická kotvicí směs MASTERFLOW® 920 SF je balena do kartuší:

- A) 280 ml kartuš pro standardní výtlačnou pistoli (každodenní použití)  
B) 380 ml koaxiální kartuš pro speciální pistoli (pro profesionální použití)

## Příslušenství



směšovací trysky

kartáče



kotevní pouzdro

ruční pumpa

## Výtlačná pistole



koaxiální 10/1 – 380 ml

## Doporučený pracovní postup pro aplikaci chemické kotvy

### Příprava kartuše

1. Odšroubovat uzávěr kartuše.
2. Nasadit (příšroubovat) směšovací trysku. Nepoužívat trysku bez směšovací spirály, kdy nedojde k řádnému promíchání obou složek.
3. Vložit kartuši do vytlačovací pistole.
4. Vytlačit z kartuše cca 7–10 cm malty, dokud nedojde k homogennímu šedému zabarvení. Nezabarvená hmota neztuhne.

**Při překročení doby zpracování je potřeba použít novou směšovací trysku a odstranit případný zatvrdlý materiál z otvoru kartuše.**

### Montáž do pevných podkladů

Montáž je vhodná pro beton, lehčený beton, plné cihly, vápenopískové plné cihly, přírodní kámen, pórobetonové plné tvárnice a jiné plné stavební bloky.

1. Vyvrtat otvor při dodržení předepsaného průměru a hloubky vrtání.
2. Otvor vyfoukat, vykartáčovat a opět vyfoukat. Tento postup opakovat 2x. Nevyčištěný otvor snižuje nosnost kotvy.
3. Chemickou maltu postupně a plynule plnit ode dna otvoru tak, aby se netvořily vzduchové bubliny. Je třeba vyplnit cca 2/3 vyvrtaného otvoru.
4. Kotevní prvek zatlačit mírně otáčivým pohybem na spodní okraj vyvrtaného otvoru. Po usazení kotvy by měla přebytečná chemická malta vystupovat kolem ústí vyvrtaného otvoru.
5. Ukotvení lze zatížit až po uplynutí předepsané doby pro vytvrzení (viz tabulka A).

### Montáž do dutých podkladů

Montáž je vhodná pro příčné děrované cihly, vápenopískové děrované cihly, různé druhy pórobetonových tvárnic, keramické stropní vložky apod.

1. Vyvrtat otvor pro kotevní pouzdro při dodržení předepsaného průměru a hloubky vrtání.
2. Otvor vyčistit (vyfoukat, vykartáčovat a opět vyfoukat). Tento postup opakovat 2x. Nevyčištěný otvor snižuje nosnost kotvy.
3. PVC kotevní pouzdro vložit do vyvrtaného otvoru tak, aby lícovalo s okrajem otvoru.
4. Chemickou maltu postupně a plynule plnit ode dna pouzdra tak, aby se netvořily vzduchové bubliny. Kotevní pouzdro vyplnit celé.
5. Kotevní prvek zatlačit mírně otáčivým pohybem na spodní okraj pouzdra. Po usazení kotvy by měla přebytečná chemická malta vystupovat kolem ústí vyvrtaného otvoru.
6. Ukotvení lze zatížit až po uplynutí předepsané doby pro vytvrzení (viz tabulka A).