

UCRETE®

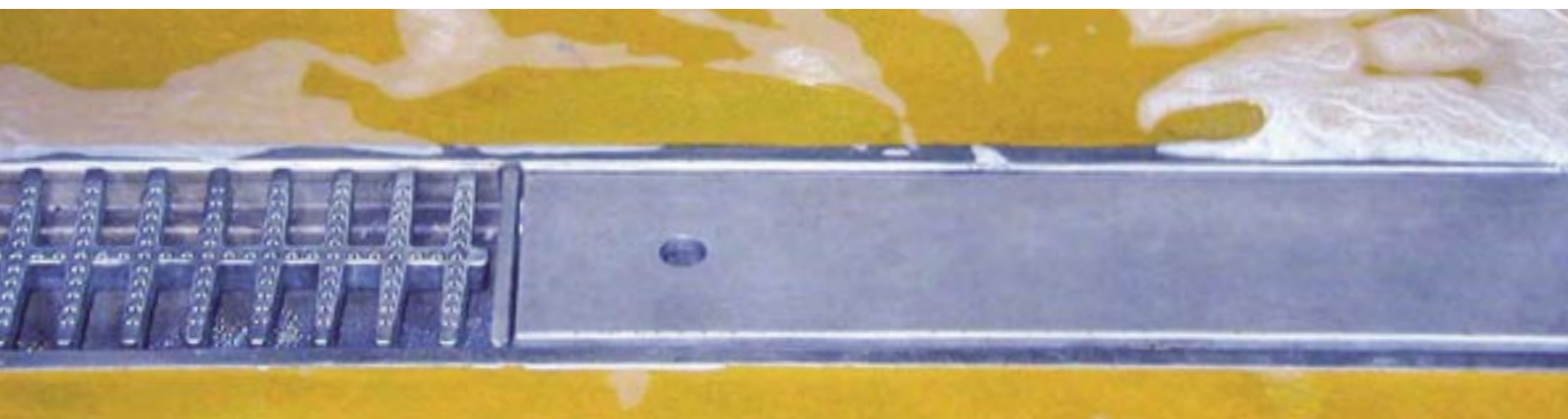
UCRETE® – nejodolnější podlahy



 **BASF**
The Chemical Company

Obsah

- 4 Nekluznost (protiskluznost)
- 6 Teplotní odolnost
- 8 Chemická odolnost
- 10 Čištění a hygiena
- 12 Antistatické podlahy
- 14 Výběr správné podlahy



UCRETE® průmyslové podlahy

Podlahový systém UCRETE® je originální polyuretanový beton, vyvinutý v Evropě před více než 30 lety pro použití v těch nejnáročnějších podmínkách, které průmysl a zpracovatelský a potravinářský sektor nabízejí. Systém UCRETE® je mezinárodně uznávaný proto, že dlouhodobě a kvalitně splňuje ta nejnáročnější kritéria, kladená na podlahy.

Tento systém splňuje náročné požadavky na odolnost vůči agresivním chemikáliím, těžkému mechanickému zatížení a teplotním šokům.

Tisíce spokojených nadnárodních i místních uživatelů ve všech zemích, na všech kontinentech a ve všech odvětvích průmyslu již přes 30 let potvrzují schopnost tohoto unikátního systému dlouhodobě, bez problému a tudíž hospodárně a efektivně chránit podlahy i v těch nejtěžších podmínkách.

Naše kompetence v oblasti průmyslových podlah, založené na mnohaletých zkušenostech a získané z mnoha realizovaných projektů na celém světě, jsou neustále a průběžně podporovány investicemi do výzkumu a vývoje nových produktů. Těch produktů a systémů, jež budou ještě lépe a cíleně splňovat měnící se potřeby našich zákazníků. Všechny naše systémy jsou aplikovány pouze námi vyškolenými a certifikovanými firmami tak, aby bylo bezesbytku dosaženo všech vlastností, které naše podlahové systémy UCRETE® z dlouhodobého hlediska nabízejí.

Náš partnerský přístup nezahrnuje pouze produkty, ale také navržení kompletních systémů. To je garance pro Vás, že chceme znát Vaše skutečné potřeby a najít pro Vás to nevhodnější řešení.

Všechny materiály jsou vyráběny a nezávisle kontrolovány k ochraně životního prostředí dle zásad ISO 14001 a dle zásad řízení kvality ISO 9001.

UCRETE® podlahové systémy jsou certifikovány dle platných evropských norem, pro jednotlivé systémy jsou vystavena „Prohlášení o shodě“ a každý systém má odpovídající CE-označení.

Více informací na
www.ucrete.cz

Použití systému UCRETE®:

Příprava jídel

Komerční, nemocniční a vězeňské kuchyně, letištní catering, provozovny rychlého stravování...

Potravinářský průmysl

Pekárny, zpracování masa, konzervárny, mrazírny, mlékárny...

Výroba nápojů

Pivovary, lihovary, výroby nealko nápojů a minerálních vod, lahovny...

Farmaceutický průmysl

Primární a sekundární výroby farmaceutických přípravků, výzkum, čisté místnosti...

Chemický průmysl

Stáčení chemikálií, výroba a skladování...

Strojírenství

Galvanovny, autoopravny a všechny vysokozátěžové provozy

...a hlavně všechny mokré provozy!

Nekluzné (protiskluzné) podlahy do mokrých provozů

V prostředí mokrých provozů vytváří vhodná struktura povrchu podlahy bezpečné pracovní prostředí.

Systémy UCRETE® nabízejí spektrum povrchových struktur od hladkých či s terraco-efektem až po hrubé, vysoce protiskluzné.

V prostředí mokrých provozů jsou často na podlahových plochách spády, které odvádějí vodu a jiné kapaliny do odvodňovacích kanálů. Tyto druhy podlah často vyžadují příkré spády, které je nutné opatřit vhodnou strukturou povrchu pro zvýšení bezpečnosti.

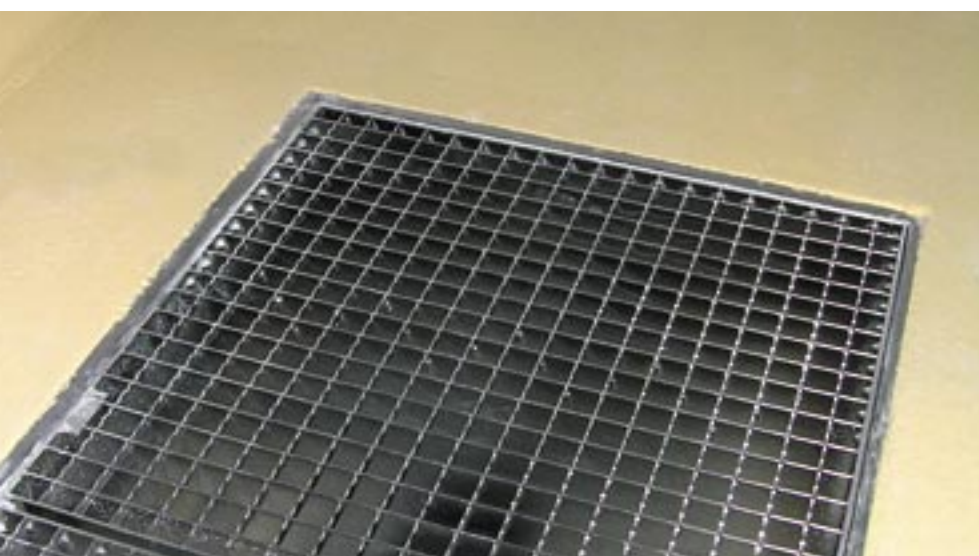
EN 13036-4 zkouška kyvadlem

Koeficient tření s použitím normové gumové podrážky 4S

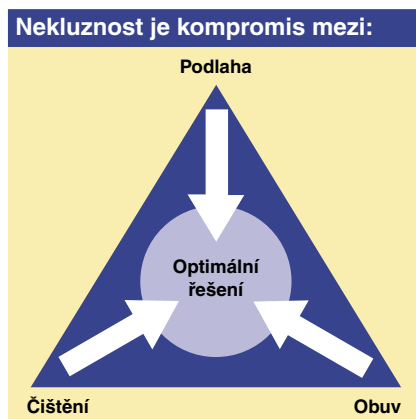
–24	vysoce kluzné
25–35	mírně kluzné
36–	nekluzné

Výsledky pro mokré podlahy

UCRETE® MF	35
UCRETE® TZ	35–40
UCRETE® UD200	40–45
UCRETE® DP10	45–50
UCRETE® DP20	45–55
UCRETE® DP30	50–60
UCRETE® UD200SR	50–60



Kompromis mezi čistitelností a nekluzností je často hlavním vyžadovaným kritériem. Hladší podlahy vyžadují častější čištění, avšak hrubší struktury je možno čistit agresivnějším způsobem. Minimalizace uklouznutí, klopýtnutí a pádů si vyžaduje přizpůsobení vhodných technických vlastností systému UCRETE® provozním podmínkám. Je možno měnit zažité způsoby užívání a čištění a tím zvyšovat účinné využití a skutečné možnosti systému UCRETE®.



Splnění požadavků DIN 51130

UCRETE® MF	R10
UCRETE® UD200	R11
UCRETE® DP10	R11/R12*
UCRETE® DP20	R12/R13*
UCRETE® DP30	R13 V8/10*

*závisí na specifikaci

Tato norma měří objem prostoru ve vlastní textuře podlahy (čím menší je objem, tím více je podlaha kluzká) a „známkuje“ je hodnotou V4 až V10. Tento prostor umožňuje při kontaktu podrážky s povrchem podlahy vtažení tekutiny (včetně mastnoty) do textury povrchu a tím nemožnit či výrazně omezit uklouznutí. Součástí normy je i přímé stanovení nekluznosti osoby na nakloněné rovině hodnotami v rozmezí R10 až R13. Například kategorie R13, která již představuje podlahu s nejvyšší hodnotou nekluznosti, odpovídá sklonu podlahy přes 35°.



Teplotní odolnost podlah



Originální systém UCRETE®, založený na bázi polyuretanové pryskyřice, neměkne až do teploty 130 °C. Většina jiných podlahových materiálů měkne již v rozmezí teplot 50–60 °C. Společně s vysokou pružností odolává systém UCRETE® nejen vysokým teplotám, ale i teplotním šokům. Je schopen obstát i v prostředí pravidelného vylévání vařící vody!

Je jasné, že extrémní prostředí teplotních šoků vyžaduje také kvalitní podklad. Je také důležité dbát na kvalitní aplikaci systému a provedení podlahových detailů.





Podlahové systémy UCRETE® nabízejí různé stupně odolnosti, pro různé tloušťky vrstvy. Od tloušťky vrstvy 4 mm (použitelné při provozním zatížení do 60 °C) až do tloušťky 12 mm, použitelné v extrémně zatíženém prostředí, kde je požadovaná odolnost až do 150 °C!

Zvyšující se tloušťka systému chrání podklad před extrémním napětím způsobeným teplotním šokem. Podklad pod podlahou UCRETE® v tloušťce 9 mm dosáhne teploty 70 °C během 2 minut při rozlití vařící vody na povrch podlahy.

Záleží samozřejmě i na objemu (množství) rozlité kapaliny. Například rozlití šálku kávy o teplotě 90 °C jistě nezneškodí podlahu o tloušťce 4 mm, ale 1000 l kapaliny při 90 °C již pravděpodobně ano.

Specifikace tlouštěk systému UCRETE®

4 mm:

plně odolná do 60 °C
UCRETE® MF, DP, RG

6 mm:

plně odolná do 70 °C a lehkému čištění parou
UCRETE® DP, UD200, RG

9 mm:

plně odolná do 120 °C a plnohodnotnému
čištění parou
UCRETE® DP, UD200, TZ, RG

12 mm:

plně odolná do 130 °C, náhodnému rozlití kapaliny
do 150 °C a plnohodnotnému čištění parou
UCRETE® UD200, TZ, RG

Chemická odolnost

Výběr nejdůležitějších chemikálií.

Kompletní seznam chemikálií vám poskytne technický servis.

Chemikálie	Koncentr. %	Teplota °C	UCRETE® všechny druhy	Chemikálie	Koncentr. %	Teplota °C	UCRETE® všechny druhy
Acetaldehyd	100	20	R	Kyselina laurová	100	60	R
Aceton	100	20	L	Kyselina maleinová	30	20	R
Anilín	100	20	R	Kyselina methakrylová	100	20	R
Benzen (Benzol)	100	20	L	Kyselina mléčná	5	20	R
Benzín	–	20	R		25	60	R
Benzoylchlorid	100	20	R		85	20	R
Brzdová kapalina	–	20	R		85	60	R
Butanol	100	20	R	Kyselina mravenčí	40	20	R
Cyklohexan	100	20	R		70	20	R
Destilovaná voda	–	85	R		90	20	L
Diethylen glykol	100	20	R		100	20	L
Dimethyl formamid	100	20	NR	Kyselina octová	10	20	R
Ethanol	100	20	R		10	85	R
Ethylacetát	100	20	L		25	20	R
Ethyleneglykol	100	20	R		25	85	L
Ethyleneglykol (nemrz. směs)	100	20	R		40	20	R
Fenol	5	20	L		99 (glacial)	20	L
Hexan	100	20	R	Kyselina olejová	100	20	R
Hydroxid amonný	28	20	R		100	80	R
Hydroxid draselný	50	20	R	Kyselina pikrová	50	20	R
Hydroxid sodný	20	20	R	Kyselina sírová	50	20	R
	20	90	R		98	20	L
	32	20	R	Kyselina toulensulfonová	100	20	R
	50	20	R	Kyselina trichloroctová	100	20	L
	50	60	R	Lučavka královská	–	20	L
	50	90	L	Maleinanhydrid	100	20	R
Chlorid sodný (Solanka)	Nasycený	20	R	Methanol	100	20	R
Chlorid uhličitý	100	20	R	Methylen chlorid	100	20	L
Chlorid vápenatý	50	20	R	Methylethylketon	100	20	L
Chlornan sodný	15	20	R	Methylmetakrylát	100	20	R
Chlornan vápenatý	Nasycený	20	R	Methylované alkoholy	–	20	R
Chloroform	100	20	L	Minerální oleje	–	20	R
Chlorová voda	Nasycená	20	R	Mléko	–	20	R
Izopropanol	100	20	R	Motorový olej	–	20	R
Kaprolaktam	100	20	R	„N, N-dimethyl acetamid“	100	20	NR
Krev	–	20	R	N-methyl pyrrolidon	100	20	NR
Krezol	100	20	L	Oleum	–	20	L
Kyselina adipová	Nasycená	20	R	Parafín	–	20	R
Kyselina benzoová	100	20	R	Perchlorethylen	100	20	R
Kyselina citronová	60	20	R	Peroxid vodíku	30	20	R
Kyselina dekanová (kaprinová)	100	20	R	Petrolej	–	20	R
	100	60	R	Pivo	–	20	R
Kyselina dusičná	5	20	R	Propylenglykol	100	20	R
	30	20	R	Ropa	–	20	R
	65	20	L	Rostlinné oleje	–	80	R
Kyselina fenylsírová	10	20	R	Síran měďnatý	Nasycený	20	R
Kyselina fluorovodíková	4	20	R	Sírouhlík	100	20	L
	20	20	L	Skydrol 500B4	–	20	R
Kyselina fosforečná	40	85	R	Skydrol LD4	–	20	R
	50	20	R	Styren	100	20	R
	85	20	R	Technický benzín	–	20	R
Kyselina heptanová	100	60	R	Terpentýn	–	20	R
Kyselina chlorooctová	10	20	R	Tetrahydrofuran	100	20	L
	50	20	L	Toulen	100	20	R
Kyselina chlorovodíková	10	60	R	Tryskové palivo	–	20	R
	37	20	R	Tuky	–	80	R
Kyselina chromová	20	20	R	Xylen	100	20	R
	30	20	R				

R = odolná L = podmíněně odolná NR = neodolná

Průmyslové podlahy UCRETE® mají výbornou odolnost vůči širokému spektru chemikálií včetně organických kyselin a rozpouštědel, které by vážně poškodily běžné epoxidové a polyuretanové systémy.

V tabulce chemických odolností je jen několik sloučenin označených jako (NR), kterým systém UCRETE® neodolává.

Systém UCRETE® je plně použitelný pro podlahy v mokřem prostředí, kde jsou použité chemikálie v tabulce označené jako „L“. Musí být brán zřetel i na úniky provozních kapalin díky netěsnosti kohoutů či čerpadel. Jestliže tyto chemikálie nejsou v tabulce uvedeny, může toto chemické zatížení způsobit většinou jen erozi povrchu systému.

Rozpouštědla mohou způsobit měknutí systému UCRETE® při trvalém ponoření v průběhu několika týdnů, ale vše bude opět v pořádku, když budou rozpouštědla odstraněna a povrch oschne. V praxi se většina rozpouštědel vypaří dříve, než způsobí na povrchu systému UCRETE® nějakou škodu. U látek označených „R“ nedochází na povrchu systému k žádným změnám ani v případě dlouhodobého trvalého ponoření.

Mohou se ale vyskytnout barevné změny díky působení zatížení roztoky silných solí a silných kyselin. Tyto však nezmění užité vlastnosti podlahy.

Všem těmto změnám lze ovšem předcházet kvalitním a účinným čišťením podlah.



Chemikálie v potravinářství

Systém UCRETE® je odolný vůči následujícím, v potravinářském průmyslu nejčastěji používaným chemikáliím:

Kyselina octová, 50 %:

Sloučenina široce používaná v potravinářství. Odolnost vůči této sloučenině ukazuje i odolnost vůči octu, omáčkám,...

Kyselina mléčná, 30 % při 60 °C:

Odolnost vůči této sloučenině ukazuje odolnost vůči mléku a mléčným produktům.

Kyselina olejová, 100 % při 60 °C:

Jako reprezentant organických kyselin vznikajících oxidací rostlinných a živočišných tuků běžných v potravinářství.

Koncentrovaná kyselina citrónová:

Nalézá se v citrusových plodech a reprezentuje širokou oblast ovocných kyselin, které vážně poškozují jiné podlahové systémy než je systém UCRETE®.



Podlahový systém UCRETE® se běžně používá nejen na podlahu, ale i pro ochranu jímek a kanálů.

Čistění a hygiena

Kdykoli jsou podlahy užívány, jen kvalitní údržba je pomáhá udržet ve stavu, kdy jsou bezpečné a vytvářejí příjemné a bezpečné pracovní prostředí. Všechny druhy podlahových systémů UCRETE® jsou těsné, nepropustné, po celé svojí tloušťce. Jsou inertní, nedegradují biologicky a nepodporují růst bakterií ani plísní. Tyto podlahové systémy jsou využívány v potravinářském a farmaceutickém průmyslu, jelikož právě tam jsou kladeny nejvyšší požadavky na hygienu. Běžně používané chemické čisticí prostředky (v normální koncentraci) nemají šanci napadnout podlahový systém UCRETE®.



Aby nezanechaly na povrchu stopy (tzv. bílé mapy), které se po zaschnutí jen těžce mechanicky odstraňují, musí být podlahy neustále průběžně čištěné a oplachované. Jen tak si udrží svůj vysoce estetický vzhled.

Součástí komplexní nabídky a technického řešení v systému UCRETE® je i návrh a doporučení pro správné čištění. Správným čištěním se rozumí vhodná kombinace mechanického, termického a chemického čištění.

Podlahy v potravinářství

Čistící režimy by měly být tak časté, aby bylo dosaženo bezpečného pracovního prostředí po celý čas výrobního procesu.

Nepředpokládá se, že automatické čistící zařízení odstraní velké množství zbytků jídla či částí obalů a balení.

Mechanické čištění a použití vyšších teplot (přes 50 °C) zvýší možnosti odstranění tuků, i při použití vhodných a doporučených čistících prostředků.

Vhodným čistícím postupem (byť časově náročnějším), je dvoufázové čištění, kdy se nejprve podlaha čistí detergenty, které se nechají několik minut působit na povrchu podlahy a teprve poté se odsají a podlaha se vysuší.

Mechanické čištění pomáhá odstranit hrubé nečistoty.

Použité čistící prostředky a nečistoty musí být odstraněny z podlahové plochy dříve, než se usadí na povrchu (v textuře) a podlaha se stane kluzkou a nebezpečnou.

Pro nejlepší výsledek čištění je vždy doporučen důkladný finální oplach.

Při nezávislých testech v laboratořích Campden and Chorleywood Food Research Association bylo prokázáno, že podlahy UCRETE® je možno udržovat ve stejné čistotě jako nerezovou ocel.



Antistatické podlahy (elektrostaticky vodivé)

Systémy UCRETE® jsou široce používané v mnoha odvětvích, např. tam, kde jsou skladována rozpouštědla a to pro jejich výtečnou chemickou odolnost. Kdykoli jsou používána rozpouštědla, a to dokonce i při čistění, vzniká riziko možné exploze par a jejich vzdušných směsí. Elektrostatický výboj může uvolnit energii a tím způsobit explozi.

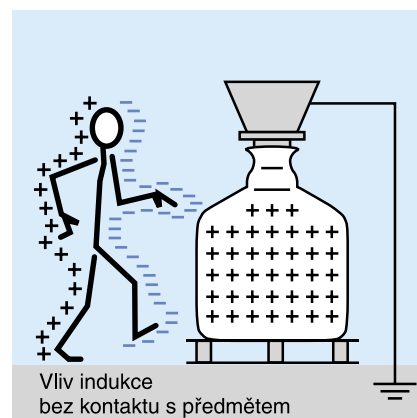
Podobně, když při výrobním procesu vzniká jemný organický prach, může ve směsi se vzduchem vytvořit výbušnou směs.

Antistatické systémy UCRETE® mají výtečnou chemickou odolnost a navíc elektrostatické vlastnosti, které dovolují kontrolovat nežádoucí statickou elektřinu.

Uzemnění

Uzemnění spojuje antistatickou podlahu se zemí a zajišťuje a usnadňuje svedení elektrického výboje. Je vhodné a praktické mít dvě uzemnění v protilehlých rozích místnosti. V případě, že bude jedno uzemnění nefunkční, celá podlaha bude stále mít požadované a potřebné antistatické vlastnosti. Zemnicí kabel musí být instalovaný proškoleným personálem. K tomuto kabelu se napojují jednotlivé zemnicí pásky vedoucí z podlahy UCRETE®.

Antistatická podlaha je pouze částí „eliminace“ nežádoucího elektrického výboje a vždy musí být posuzována v celkovém komplexu elektrostatických požadavků daných projektem. Například při uzemnění zařízení je nutné posoudit použití zemnicích svorek stejně tak, jako použití správné obuvi a vhodného oblečení. Podrobnější požadavky jsou dány jednotlivými evropskými či národními normami a předpisy.



Naměřené hodnoty

EN 1081

UCRETE® MF AS	$R_g < 10^6 \Omega$
UCRETE® DP20 AS	$R_g < 10^6 \Omega$
UCRETE® TZ AS	$R_g < 10^6 \Omega$

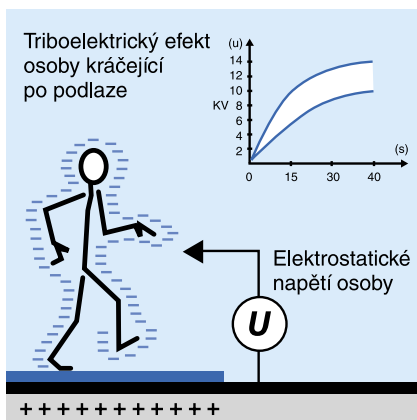
IEC 61340-5-1

UCRETE® MF AS	$R_g < 10^9 \Omega$
UCRETE® TZ AS	$R_g < 10^9 \Omega$



Nežádoucí statická elektřina:

- vede k nežádoucí akumulaci prachu
- může být příčinou nepříjemného pracovního prostředí
- může znehodnotit elektronické zařízení
- může způsobit explozi vzdušných směsí rozpouštědel a prachu



Antistatické podlahy UCRETE® fungují na základě vybití statické elektřiny na zemnicím bodě. Jsou používány za účelem prevence vzniku jejího výboje. Pracovníci musí být v tzv. „elektrickém kontaktu s podlahou“ a doporučuje se vhodné antistatické oblečení a obuv.

Výsledky laboratorních testů (nezávislou specializovanou laboratoří B.E.STAT) provedených na širokém spektru různých typů běžných syntetických antistatických podlah ukázaly, že potenciál generovaný na osobě kráčející po podlaze UCRETE® MF AS byl výrazně nižší než při chůzi po ostatních podlahových systémech! I z tohoto důvodu je volba podlahového systému UCRETE® tím nejbezpečnějším řešením pro vaši podlahu.

Výběr správného podlahového systému UCRETE®

Průmyslové podlahy UCRETE® jsou systémy odolných finálních povrchů na bázi unikátního polyuretanového betonu. Správně navržený systém UCRETE® bude bezchybně a bezpečně sloužit po mnoho let v těžkých provozech a to i ve velmi agresivním prostředí.

Všechny druhy systémů UCRETE® mají téměř stejnou chemickou odolnost, což jasně ukazuje tabulka chemických odolností. Dokonce ani velmi agresivní prostředí jako jsou odvodňovací kanály, jímky a další prostory v chemickém průmyslu nemají významný vliv na to, jaký systém UCRETE® bude navržený a použitý.

První podmínkou, se kterou se musí při výběru podlahy počítat a která musí být splněna, je teplotní zatížení podlahového systému (viz strana 6). Teplotní odolnost je podmíněna celkovou tloušťkou, která by měla být při realizaci bezpodmínečně dodržena!

V prostorech, kde se očekává velké mechanické zatížení, by měla být preferována hlavně tloušťka systému.

Při výběru nejvhodnějšího typu povrchu nelze brát zřetel pouze na estetické hledisko, ale také na typ mokrého provozu, na standardní způsoby úklidu a čištění apod.



Specialisté společnosti BASF jsou připraveni vám pomoci při výběru toho nejvhodnějšího systému UCRETE® pro vaši podlahu.



Výběr hladké nebo strukturované podlahy není vždy tak úplně jasný, jak by se mohlo na první pohled zdát:

- je částečně mokrá provoz a tudíž je třeba zajistit drsný a nekluzný povrch, aby se předešlo uklouznutí,
- je částečně mokrá provoz a přitom je požadována snadná údržba a čištění a tudíž je třeba zajistit hladký povrch podlahy.

Obojí může být správně.

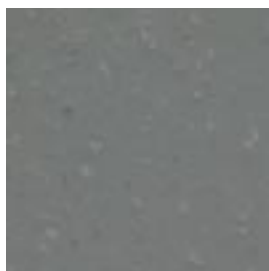
Ale jestliže je mokré provozní zatížení podlahy (neustálé úkapy) časté, může být nepraktické provádět okamžitě a tak hladká podlaha bude velice kluzká.

Jestliže i částečné rozlití kapaliny (úkapy) může být vůči podlaze agresivní, pak se ovšem doporučuje okamžité čištění a tudíž otázka nebezpečí uklouznutí nevzniká a odpadá.

UCRETE® MF	4–6 mm	hladká podlaha
UCRETE® MFAS	4–6 mm	hladká podlaha, elektrostaticky vodivá
UCRETE® DP10	4–9 mm	jemná textura
UCRETE® DP20	4–9 mm	střední textura
UCRETE® DP20AS	6 mm	střední textura, elektrostaticky vodivá
UCRETE® DP30	4–9 mm	hrubá textura
UCRETE® UD200	6–12 mm	lehká textura (průmyslový standard)
UCRETE® TZ	9–12 mm	terraceo efekt
UCRETE® TZAS	9–12 mm	terraceo efekt, elektrostaticky vodivá

Systémy průmyslových podlah UCRETE® jsou vždy řešené šité na míru, šité dle specifických potřeb zákazníka, za účelem dosažení toho nejekonomičtějšího řešení podlahového systému. Pro přesnou specifikaci kontaktujte technický servis společnosti BASF Stavební hmoty Česká republika s.r.o.

www.urete.cz



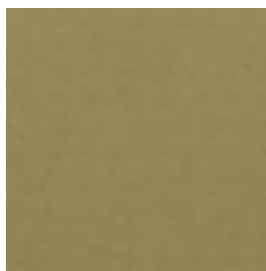
UCRETE® UD200

Šedá



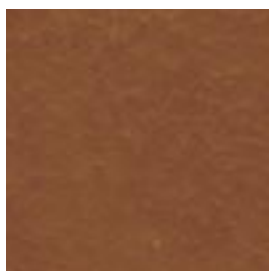
UCRETE® UD200

Červená



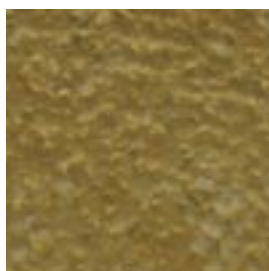
UCRETE® MF

Krémová



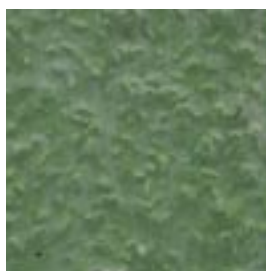
UCRETE® DP10

Oranžová



UCRETE® DP20

Žlutá



UCRETE® DP30

Zelená

Všechny podlahové systémy UCRETE® jsou k dispozici v těchto šesti standardních odstínech. Uvedené tištěné odstíny barev UCRETE® jsou orientační. Pryskařice UCRETE® žloutnou pod UV-zářením. Odstín se může měnit dle použitého podlahového systému UCRETE® a dle místních aplikačních podmínek. Pro více informací a ukázkou vzorků podlah kontaktujte technický servis společnosti BASF Stavební hmoty Česká republika s.r.o.

Inteligentní řešení pro Vás od BASF Construction Chemicals

Na stavbách i v průmyslu se denně setkáváte s našimi produkty a špičkovými technologiemi:

PRINCE COLOR® – zateplovací systémy, lepidla na obklady, spárovací hmoty, malty, potěry, sanační hmoty

EMACO® – sanace a oprava betonových a železobetonových konstrukcí

MASTERSEAL® – stěrkové izolace proti vodě, povrchová úprava konstrukcí

MASTERFLEX® – těsnicí tmely, injektáže proti vodě

MASTERFLOW® – přesné zálivkové hmoty, montážní a fixační hmoty

MASTERTOP® – podlahové systémy do průmyslu a občanské vybavenosti

MBrace® – zesilování konstrukcí uhlíkovými lamelami a tkaninami

PCI® – lepidla na obklady a dlažby, vodotěsné izolace, správkové hmoty, komplexní technologie bazénů

CONIDECK® – přímopojížděné a pochůzná hydroizolační systémy na bázi strojně nebo ručně aplikované polyuretanové membrány

CONIROOF® – strojně stříkané polyuretanové membrány na střechy všech tvarů

CONIPUR® – strojně aplikované polyuretanové membrány k izolaci mostovek a chodníků

UCRETE® – podlahy pro potravinářský a farmaceutický průmysl

GLENIUM® – přísady do betonu pro prefabrikaci a transportbeton

MEYCO® – ucelený sortiment produktů pro podzemní stavby a důlní průmysl v oblasti stříkaných betonů, hydroizolace, injektáží, TBM a požární ochrany

Sídlo firmy

BASF Stavební hmoty

Česká republika s.r.o.

K Májovu 1244

537 01 Chrudim

tel.: +420 469 607 111

fax: +420 469 607 112

e-mail: ucrete@basf.com

internet: www.ucrete.cz

Zákaznický servis

(příjem objednávek)

tel.: +420 469 607 160

fax: +420 469 607 161

fax: +420 469 607 118

e-mail: objednavky.cz@basf.com

ucrete@basf.com 602 583 786

podlahy@basf.com 724 964 524

stredchy@basf.com 724 346 271

Technicko-poradenský servis

Střední a Jižní Čechy, Vysočina

724 985 467

Severní a Východní Čechy

602 583 785

Západní Čechy

724 916 877

Severní Morava

721 656 690

Jižní Morava

602 583 791

BASF je největší chemickou společností na světě. Výrobní škála sahá od chemikálií, plastů, přes příslušenství, zemědělské výrobky a čisté chemikálie až po ropu a zemní plyn. Jako spolehlivý partner pro takřka veškerý průmysl představují vysoce kvalitní výrobky a inteligentní komplexní řešení koncernu BASF účinnou pomoc pro snahu zákazníků být úspěšnější. BASF vyvíjí nové technologie a využívá je k otevření dalších nových možností trhu. Vzájemnou kombinací společenské odpovědnosti, ochrany životního prostředí a hospodářského úspěchu přispívá k tvorbě lepší budoucnosti. Více informací najdete na www.basf.com.

 **BASF**

The Chemical Company