

UCRETE®

– speciální podlahy pro logistická centra potravinářských provozů

Logistické centrum

místo, kam proudí příchozí surovina, a místo, odkud vychází nový produkt na trh. Je to prostor, který jako jeden z prvních uvidí dodavatel, a zároveň jedno z prvních míst, které při jedné z prvních návštěv spatří zákazník. Je to tedy prostor, který by měl reprezentovat firmu v každém směru. Profesionální přístup k zákazníkovi, profesionálně řešená plocha a organizace logistiky a preciznost a přesnost. K tomu všemu nemalou měrou přispívá pracovní prostředí a především u potravinářského provozu čistá a kvalitní podlaha s dlouhou životností. Na trhu je spousta podlahových systémů, které jsou nabízeny pro logistická centra, ale jen jeden podlahový systém zaručuje souhrn vlastností podlahy, která jsou neocenitelná pro dlouhodobý a bezpečný provoz. Pokud očekáváte od podlahy ve Vašem logistickém centru následující vlastnosti, pak tím nejbezpečnějším řešením je podlahový systém UCRETE®:



Příjem suroviny (UCRETE® UD200)



Logistický chlazený sklad = manipulace paletovým a vysokozdvizným vozíkem (UCRETE® MF)

- Odolnost proti teplotnímu šoku -40 °C až +120 °C (dle aplikované tloušťky vrstvy)
- Tloušťka vrstvy 6 mm do +70 °C
- Tloušťka vrstvy 9 mm do +120 °C
- Tloušťka vrstvy 12 mm do +130 °C (krátkodobě do 150 °C)
- Vysoká chemická odolnost
- Vysoká mechanická odolnost – pojezd vozíků (vč. kovových koleček), mechanické rázy (pád předmětů na podlahu)
- Hygienické normy EU
- Aplikace pouze řádně vyškolenou aplikační firmou

Rychlá aplikace

- Lze aplikovat na 7 dní starý beton / 3dny starý polymerový záškrab
- Tolerantní vůči vlhkosti
- Rychlé vytvrzování

Hygienické a bezpečné provedení

- Nezapáchá (nemá vliv např. na skladované potraviny)
- Bezsparé provedení
- Lehce se udržuje
- Protiskluzný povrch (R11 dle DIN 51130 u obou systémů UD200 a DP10)
- Bezprašnost

Dlouhá trvanlivost

- Odolává široké škále chemikálií
- Výborná odolnost vůči nárazu a oděru



Logistika provozu = manipulace s vozíky s malým kolem (UCRETE® UD200)



Tabulka: Návrh rozdělení systémů podle typu logistických prostor:

Typ místnosti	Podlahový systém UCRETE®	Stupeň protiskluznosti dle DIN 51130
Suchá, temperovaná a netemperovaná manipulační plocha	UCRETE® MF	R10
Chladárna	UCRETE® MF UCRETE® UD200 UCRETE® DP10	R10 R11 R11
Venkovní rampa	UCRETE® DP10 UCRETE® UD200 UCRETE® DP20	R11 R11 R13 V6
Krytá, uzavřená rampa s možností zasněžení nebo zapršení do plochy expedičními vraty	UCRETE® DP10 UCRETE® UD200	R11 R11
Mrazírny	UCRETE® UD200 UCRETE® DP10	R11 R11

Vlastnosti podkladu

Podklad musí být pevný a nosný bez zbytků nepevných částic a prachu. Stabilně strojně zpracovaná a hlazená betonová deska s prutovou nebo rozptýlenou výztuží o pevnostní třídě min. C 25/30, pevnost v tahu povrchových vrstev min. 1,5 MPa. Pro zajištění odtoku vody v mokřích provozech doporučujeme spád podlahy 2% až max. 4%. Pro odstranění vody z povrchu podlahy (povrchové napětí vody) doporučujeme provoz vybavit gumovou podlahovou stěrkou.

Celodenní teploty konstrukce a okolí při realizaci a zrání díla

Doporučená teplota pro aplikaci vč. teploty UCRETE® je v rozmezí $+15^{\circ}\text{C}$ až $+25^{\circ}\text{C}$ (vždy vyšší o min. 3°C než rosný bod). Při aplikaci materiálu za teplot mimo tento uvedený rozsah může dojít k bleskovému vytvrzení materiálu, nerovnoměrnému povrchu a snížení doby pro aplikaci. Relativní vlhkost vzduchu – jestliže klesne relativní vlhkost vzduchu pod 50 %, může to vést k prodlužování doby vytvrzení (povrchová lepidivost).

Zbytková vlhkost konstrukce před povrchovou úpravou

Tolerantní vůči vlhkosti (7 dní starý beton)

Čištění, hygiena a požadavky legislativy

Podlahové systémy UCRETE® mají 0% nasákavost a nejsou živnou půdou pro mikroorganismy. To dokazuje testování provedené nezávislou německou zkušebnou POLYMER INSTITUT. A nejen tato vlastnost je pro podlahu důležitá. Podlaha byla kompletně zkoušena a zkušební protokol obsahuje průkazné zkoušky vlastností podlahového systému, kdy tyto vlastnosti požaduje vyhláška EU číslo 852/2004 Evropského parlamentu a Rady ze dne 29. 4. 2007.

Podlahový systém UCRETE® je zpracováván ručně a nelze použít ke zpracování žádné pokládací stroje a zařízení pro rovnoměrné rozložení hmoty při pokládce. Rovinatost těchto systémů není stejná, jako jsou např. lité podlahy. Rovinatost povrchu tedy není možno posuzovat jako litou samonivelační podlahu. Při ruční pokládce dochází k tvorbě místních přelivů a v místě napojení namíchaných várek může dojít k viditelnému napojení vzniklém „nahrnutím“ plniva při zahlazování, a to především u světlých odstínů. Struktura povrchu není rovnoměrně stejná po celé ploše. Místní odchylky od ostatní plochy jsou možné. Povrch podlahy se běžným provozem lehce zbrousí a pohledově se sjednotí.

Podlahový systém UCRETE® je tedy nutno posuzovat jako komplex vysokých užitečných vlastností, které se ocení během užívání podlahy. Rovinatost podlahy s nekluzným reliéfem povrchu podlahy se fyzikálně navzájem vylučují s odtokem povrchové vody (kdy vzniká povrchové napětí vody). V provozu je tedy nutno používat k odvodnění podlahy gumovou stěrku a v pravidelných cyklech povrchovou vodu stahovat do systému odvodnění podlahy.

Podlahový systém UCRETE® je tou nejbezpečnější alternativou nadměrně zatěžovaného povrchu chemicky a mechanicky. Při změně barvy povrchu podlahy při zasažení chemickým médiem se jedná a změnu barvy obsaženého pigmentu, která nemá vliv na snížení odolnosti jak chemické, tak mechanické.

Na závěr bych chtěl poděkovat našim zákazníkům za jejich přízeň získanou nejen pozitivní zkušeností s podlahovým systémem UCRETE®, ale získanou i naším plným servisem, který k aplikaci podlah v potravinářství patří.

*Martin Mrštňný,
produktový manažer,
podlahové systémy UCRETE® společnosti BASF
Stavební hmoty Česká republika s. r. o.,
Chrudim*