

MASTERTOP[®] TC 465

Dvousložkový polyuretanový elastický pigmentovaný vrchní nátěr

Popis výrobku

MASTERTOP[®] TC 465 je pigmentovaný dvousložkový, nízkoviskózní krycí lak na bázi polyuretanové pryskyřice. Je elastický. Po vytvrzení je hedvábně matný. Obsahuje rozpouštědla.

Oblasti použití

MASTERTOP[®] TC 465 se používá jako odolný krycí nátěr na pružné, měkké a hladké polyuretanové systémy např. MASTERTOP[®] 1325, 1325 REG v interiéru.

Vlastnosti a výhody

- odolný proti obrušování
- zlepšuje odolnost proti poškrábání a opotřebení
- elastický
- hedvábně matný povrch
- výbornou přilnavost k různým nesavým podkladům
- výborná odolnost vůči působení UV záření a počasí
- nízká viskozita
- jednoduchá aplikace
- velmi dobrá čistitelnost a ošetřování
- malý zápach při aplikaci

Technické údaje*

Mísící poměr		hmotnostně	5 : 1
Hustota (při 20°C)	při 23°C, komp. A	g/cm ³	1,38
	komp. A	g/cm ³	1,14
	směs	g/cm ³	1,31
Viskozita	při 23°C	mPas	600
Objem pevných částic	objemově	%	64
Doba zpracovatelnosti směsi (10 kg vědro)	při 23°C	h	1
Interval pro další vrstvu	při 23°C	h	min. 24
		d	max. 2
Pochůznost vrstvy	při 23°C	h	48
Úplné vytvrzení/ chemická zatížitelnost	při 20°C/60%RH	dny	7
Teplota podkladu a při provádění		°C	min. 8
		°C	max. 30
Maximální dovolená relativní vlhkost vzduchu		%	80

* Výše uvedené hodnoty jsou pouze orientační a neměly by být používány jako podklad pro tvorbu specifikací.

Pokyny pro aplikaci

MASTERTOP® TC 465 se dodává již ve správném poměru složky A (pryskyřice) a složky B (tvrdidlo). Při mísení obou složek je nutné dodržet následující pokyny:

Složka B se vlije do nádoby se složkou A. Je nutné dbát na to, aby složka B byla beze zbytku nalita do složky A. Teplota obou složek systému by měla být v rozmezí 15-25 °C.

K získání homogenity a stejnobarevnosti je nutné obě složky intenzivně a důkladně promíchat pomalootáčkovým míchadlem (asi 300 otáček/min.). NEMÍCHAT RUČNĚ. Při mísení se nesmí opomenout dno a okraje mísící nádoby, kde se usazují nerozmíchané složky. Mísí se 3 min., až je směs homogenní. Míchadlo udržujte ponořené, aby se do směsi nevnášely vzduchové bubliny. Namíchaný materiál se nesmí zpracovávat/lít z originálních obalů!! Namíchaná směs se nejprve přelije do jiné, čisté nádoby a znovu se důkladně po dobu 1 minuty promíchává. Teprve poté je možno začít s vlastní aplikací.

Po namíchání se MASTERTOP® TC 465 aplikuje na předem připravený podklad válečkem. A plikace válečkem by měla být prováděna do kříže a následně sjednocena dalším širším válečkem. Aplikace by měla začínat podél nejkratší stěny upravované podlahy a pokračovat k protilehlé stěně. Dbejte, aby jste se vyhnuly suchým koncům válečku, které mohou způsobit stopy v konečném nátěru. Snažte se o co nejmenší plochy převrstvení.

Reaktivita pryskyřic je závislá na okolní teplotě a teplotě podkladu. Při nižších teplotách se chemická reakce zpomaluje, čímž se prodlužuje doba zpracovatelnosti a prodlužuje se i interval pro nanášení dalších vrstev a tím i pochůznost podlahy. Současně se zvyšuje viskozita a tím dochází k navýšení spotřeby materiálu.

Vyšší teplota urychluje chemické reakce tak, že se výše uvedené časy výrazně zkracují. Pro dokonalé vytvrzení materiálu nesmí okolní teplota a teplota podkladu klesnout pod předepsané minimum. Současně je nutné dodržet i minimální/maximální relativní vlhkost vzduchu. Po aplikaci by měl být materiál chráněn před přímým kontaktem s vodou asi po dobu 24 hodin (při teplotě +15°C). Během této doby by teplota měla být minimálně 3°C nad rosným bodem. Během této doby může vlhkost způsobit tvorbu pěny na povrchu.

Kromě těchto výše uvedených skutečností platí směrnice pro používání reaktivních (syntetických) pryskyřic ve stavebnictví.

Příprava podkladu

MASTERTOP® TC 465 se provádí jako krycí lak na hladké pružné podlahové systémy MASTERTOP. Podklad musí být nosný, pevný, suchý, bez volných částic, prachu, mastnoty, gumových otisků a jiných nečistot. Aplikace by

měla být prováděna v časovém intervalu určeném pro nanášení dalších vrstev podkladního materiálu. Kromě těchto výše uvedených skutečností platí všeobecné požadavky na kvalitu podkladu před prováděním povlaků ze syntetických pryskyřic.

Spotřeba

0,110 – 0,130 kg/m²

Čištění

Při přerušení a po dokončení prací je nutné všechny opakovaně používané nástroje a zařízení očistit přípravkem Reiniger 40.

Balení

MASTERTOP® TC 465 se dodává v 10-ti kg balení.

Barva

MASTERTOP® TC 465 je bezbarvý vrchní nátěr.

Skladování

Skladujte v suchu, v původních, neotevřených a nepoškozených nádobách/obalech při doporučené teplotě 15-25°C. Chraňte před přímým slunečním zářením. Vyhněte se skladování pod doporučenou teplotu.

Při výše uvedených podmínkách skladování lze materiál skladovat po dobu uvedenou na obalu výrobku.

Směrnice EU 2004/42 (Směrnice pro nátěrové hmoty)

Tento produkt splňuje směrnici EU 2004/42/EG a obsahuje méně než maximální povolené množství VOC (2. období, 2010). Podle směrnice EU 2004/42 je maximální obsah VOC pro produkty kategorie IIA/j typ sb 500g/l. MASTERTOP® TC 465 obsahuje méně než 500 g/l VOC.

Fyziologické účinky/bezpečnostní opatření

MASTERTOP® TC 465 je ve vytvrzené formě fyziologicky nezávadný. Při práci s materiálem je třeba dodržovat následující ochranná/bezpečnostní opatření: Vyhněte se inhalaci výparů a kontaktu s kůží. Noste ochranné rukavice a ochranné brýle. Během práce nejezte, nekuřte a chraňte materiál před otevřeným ohněm. Bezpečnostní opatření pro manipulaci s materiálem (zacházení s polyuretanovými pryskyřicemi) a při dopravě najdete v příbalovém letáku a v materiálovém a bezpečnostním listu.

Technická podpora

Příslušný spolupracovník firmy BASF Stavební hmoty Česká republika s.r.o. je Vám s dalšími informacemi a technickou podporou rád k dispozici.

BASF Stavební hmoty Česká republika s. r. o. K Májovu 1244, 537 01 Chrudim tel.: +420 469 607 111 fax: +420 469 607 112 e-mail: info.cz@basf.com www.basf-sh.cz	Severní Čechy 602 583 785	Jižní Čechy 724 985 467	Severní Morava 721 656 690
	Východní Čechy 602 583 785	Střední Čechy (Praha) 724 985 467	Jižní Morava 602 583 791
Zákaznický servis (příjem objednávek) tel.: +420 469 607 160 fax: +420 469 607 161 e-mail: objednavky.cz@basf.com	Západní Čechy 724 916 877		

Pracovní podmínky a rozsah použití produktů jsou velmi rozdílné. V našich výrobních listech jsou uvedeny pouze všeobecné pokyny ke zpracování, odpovídající současným znalostem. Zpracovatel je povinen přezkoušet vhodnost a možnost použití produktu na zamýšlený účel. U zvláštních požadavků je třeba si vyžádat naši poradu. Porada a doporučení jsou prováděny v rámci předmluvních/smluvních vedlejších povinností. Platí naše prodejní a dodací podmínky. Aktuální informace o produktech firmy jsou dostupné na internetové adrese www.basf-sh.cz
Vydáno: květen 2007

Novým vydáním ztrácí staré platnost.