

MASTERTOP[®] BC 370 AS

dříve CONIPOX 270 AS

Dvousložková, bezrozpouštědlová, epoxidová samonivelační stěrka, elektrostaticky vodivá

Popis výrobku

MASTERTOP[®] BC 370 AS je samonivelační epoxidová, bezrozpouštědlová, elektrostaticky vodivá, dvousložková, předplněná pigmentovaná stěrka.

Oblasti použití

MASTERTOP[®] BC 370 AS se používá v interiérech tam, kde je požadována elektrostaticky vodivá nášlapná vrstva. MASTERTOP[®] BC 370 AS se aplikuje na zpenetrované betonové a cementové podklady, přičemž na vlastní penetrační vrstvě musí být vrstva elektrostaticky vodivá a uzemněná, což zajišťuje "vodivý" penetrační lak MASTERTOP[®] CP 687 W-AS a uzemňovací měděné pásky. MASTERTOP[®] BC 370 AS odolává střednímu až těžkému průmyslovému zatížení. Používá se

v podlahových systémech MASTERTOP[®] 1270 AS a MASTERTOP[®] 1270 AS-R.

Vlastnosti a výhody

- extrémně odolná nosná vrstva v těžkém zatížení obrusem a tahem
- vodivý podlahový nátěr
- výborná mechanická odolnost
- výtečné elektrostatické parametry
- dobrá soudržnost s nesavými podklady
- lehká čistitelnost a údržba
- lehká aplikace
- vysoká odolnost vůči vodě (i odpadní), zředěným kyselinám, solným roztokům, minerálním olejům, mazivům a pohonným hmotám.

Technické údaje před vytvrzením*

Mísící poměr	hmotnostně	5:1	
Hustota	při 20°C	g/cm ³	1,46
Viskozita	při 23°C	mPas	1900
Doba zpracovatelnosti směsi (30 kg vědro)	při 20°C	min	30
Interval pro další vrstvu	při 20°C	h dny	min. 15 max. 2
Úplné vytvrzení/ chemická zatížitelnost	při 20°C	dny	5
Teplota podkladu a při provádění		°C	min. 10
		°C	max. 30
Maximální dovolená relativní vlhkost vzduchu		%	75

* Výše uvedené hodnoty jsou pouze orientační a neměly by být používány jako podklad pro tvorbu specifikací.

Technické údaje po vytvrzení*

Tvrdość podle Shore-A	po 28 dnech	80
Svodový odpor (MASTERTOP® 1270 AS)	Dle DIN EN 1081	Ohm <10 ⁶
Svodový odpor (MASTERTOP® 1270 AS)	Dle IEC 61340-5-1	Ohm <10 ⁹

* Výše uvedené hodnoty jsou pouze orientační a neměly by být používány jako podklad pro tvorbu specifikací.

Pokyny pro aplikaci

MASTERTOP® BC 370 AS se dodává již ve správném poměru složky A (pryskyřice) a složky B (tvrdidlo). Při mísení obou složek je nutné dodržet následující pokyny:

Složka B se vlije do nádoby se složkou A. Je nutné dbát na to, aby složka B byla beze zbytku nalita do složky A. K získání homogenity a stejnobarevnosti je nutné obě složky intenzivně a důkladně promíchat pomalootáčkovým mísidlem (asi 300 otáček/min.). Při mísení se nesmí opomenout dno a okraje mísící nádoby, kde se usazují nerozmíchané složky. Mísí se 3 min., až je směs homogenní a stejnobarevná. Namíchaný materiál se nesmí zpracovávat/lít z originálních obalů!! Namíchaná směs se nejprve přelije do jiné, čisté nádoby a znovu se důkladně po dobu 1 minuty promíchává. Teprve poté je možno začít s vlastní aplikací.

Teplota obou složek systému by měla být v rozmezí 15-25 °C.

Po namíchání se MASTERTOP® BC 370 AS aplikuje na předem připravený podklad (již opatřený vodivým lakem MASTERTOP® CP 687 W-AS a měděnými uzemiňovacími pásky) zubovým hladítkem nebo stěrkou či gumovou raklí. Velikost zubů se volí podle požadované tloušťky vrstvy. **Maximální spotřebu nelze překročit!** Možné vzduchové bublinky na povrchu aplikované stěrky se odstraní převálečkováním (do kříže) jehlovým válcem ("ježek").

Reaktivita pryskyřic je závislá na okolní teplotě a teplotě podkladu. Při nižších teplotách se chemická reakce zpomaluje, čímž se prodlužuje doba zpracovatelnosti a prodlužuje se i interval pro nanášení dalších vrstev a tím i pochůznost podlahy.

Současně se zvyšuje viskozita a tím dochází k navýšení spotřeby materiálu.

Vyšší teplota urychluje chemické reakce tak, že se výše uvedené časy výrazně zkracují. Pro

dokonalé vytvrzení materiálu nesmí okolní teplota a teplota podkladu klesnout pod předepsané minimum. Po aplikaci by měl být materiál chráněn před přímým kontaktem s vodou po dobu 24 hodin (při teplotě +15°C). Během této doby může vlhkost způsobit lepivost a zbělení povrchu, což může negativně ovlivnit přilnavost dalších vrstev, jakož i vlastní elektrostatické vlastnosti stěrky. Takto zasažená místa se musí odstranit.

Kromě těchto výše uvedených skutečností platí směrnice pro používání reaktivních (syntetických) pryskyřic ve stavebnictví.

Příprava podkladu

MASTERTOP® BC 370 AS se musí aplikovat **výhradně** na zpenetrovaný podklad opatřený vodivým lakem MASTERTOP® CP 687 W-AS. Podklad musí být nosný, pevný, suchý, bez volných částic, prachu, mastnoty, gumových otisků a jiných nečistot. V případech značných nečistot, chybějícího posypu v penetračních nebo podkladních vrstvách nebo při překročení doby přetřítelnosti se doporučuje podklad otryskat pískem či ocelovými kuličkami, ofrízovat nebo obrousit. Popřípadě se opraví i vodivý lak MASTERTOP® CP 687 W-AS, pokud byl poškozen nebo byla překročena doba pro aplikaci následných vrstev.

Po přípravě podkladu musí být přidržnost (pevnost v odtržení včetně vodivého laku) alespoň 1,5 N/mm² (cejchovaný přístroj, zatěžovací rychlost 100 N/sec.). Teplota podkladu musí být alespoň 3°C nad naměřeným rosným bodem. Podklad musí být chráněn před vzlínající vlhkostí.

Kromě těchto výše uvedených skutečností platí všeobecné požadavky na kvalitu podkladu před prováděním povlaků ze syntetických pryskyřic.

Postup při aplikaci/příklady

1. Samonivelační elektrostaticky vodivá, hladká stěrka
 - 1.1 Příprava podkladu - viz Příprava a vlastnosti podkladu
 - 1.2 Penetrace dle místních podmínek, např. MASTERTOP® P 601 (viz příslušný technický list)
Spotřeba: 0,2-0,5 kg/m², dle savosti podkladu
 - 1.3 Plošný posyp vysušeným křemičitým pískem, zrnitost 0,2-0,7 mm. Nesypat v přebytku.
Spotřeba: ca. 0,8-1,0 kg/m²
 - 1.4 Případná vyrovnávací stěrka/uzávěr pórů, například směs MASTERTOP® P 601 popř. MASTERTOP® P 606 včetně naplnění vysušeným křemičitým pískem, zrnitost 0,1-0,3 mm, v poměru až 1: 0,5 (hmotnostní poměr, v závislosti na teplotě). Aplikace záškrabu hladkou nebo zubovou stěrkou nebo raklí.
Spotřeba: ca. 0,6 - 1,0 kg/m² (naplněná směs).
 - 1.5 Případný plošný posyp (pokud se nebude provádět nátěr MASTERTOP® CP 687 W-AS do 24 hodin po provedení předchozích vrstev) čerstvé vyrovnávací stěrky vysušeným křemičitým pískem, zrnitost 0,2-0,7 mm. Nesypat v přebytku, po vytvrzení zamést/odsát nespojený písek.
Spotřeba: ca. 2,0-3,0 kg/m²
 - 1.6 Pro zajištění a zlepšení odvedení elektrostatického náboje se nalepí samolepící měděné pásky příčně pod vodivou vrstvu (pod MASTERTOP® CP 687 W-AS) v asi 10 m odstupech (u dlouhých chodeb apod. respektive tak, aby na plochu cca 100m² připadl 1 až 2 svody). Vodivé měděné pásky se vyvedou alespoň 30 cm svisle na zeď a připojí se na uzemňovací body přes přechodku nebo přímo. Uzemnění musí provést kvalifikovaný pracovník. Pokud je v místě nalepení pásky znatelný posyp křemičitým pískem, musí se tato místa důkladně přebrousit.
 - 1.7 Nanesení vodivého laku (vodivé vrstvy) MASTERTOP® CP 687 W-AS (viz příslušný technický list).
Spotřeba: ca. 0,08-0,10 kg/m²
 - 1.8 Provedení stěrky MASTERTOP® BC 370 AS na připravený podklad v požadované tloušťce. Aplikace zubovou stěrkou nebo raklí. Pro odstranění vzduchových bublinek

je doporučeno převálečkování jehlovým válcem do kříže.

Spotřeba: ca. 2,0 - 2,5 kg/m² (maximální spotřeba se nesmí překročit). **Směs již neplnit!**

2. Samonivelační elektrostaticky vodivá, protiskluzná stěrka

- 2.1 Příprava podkladu, penetrace, vyrovnávací stěrka a vodivý lak, viz body 1.1-1.7.
- 2.2 Provedení stěrky MASTERTOP® BC 370 AS na připravený vodivý lak gumovou stěrkou. Následné převálečkování do kříže, aby došlo k rovnoměrnému rozprostření materiálu v tenké tloušťce.
Spotřeba: ca. 0,6 - 0,7 kg/m². **Směs již neplnit!**
- 2.3 Zасыпání čerstvé vrstvy karbidem křemíku, velikost zrna 0,5-1,0 mm. Po vytvrzení se odstraní přebytečný, resp. nespojený posyp.
Spotřeba: ca. 2,0 - 2,5 kg/m²
- 2.4 Krycí vrstva MASTERTOP® BC 370 (viz příslušný technický list) se provede pomocí gumové stěrky s následným rozválečkováním do kříže.
Spotřeba: ca. 0,8-1,0 kg/m².

3. Zašpachtlování výtluků, fabiony (pozlábky)

- 3.1 Pomocí vhodné epoxidové pryskyřice, např. MASTERTOP® P 601, MASTERTOP® P 606.

Schválené/testované systémy

MASTERTOP® BC 370 AS je součástí následujících systémů:

- MASTERTOP® 1270 AS
- MASTERTOP® 1270 AS-R.

Tento materiál/produkt lze použít pro různé podlahové systémy a jejich kombinace.

Čištění

Při přerušení a po dokončení prací je nutné všechny opakovaně používané nástroje a zařízení očistit přípravkem Reiniger 44.

Balení

MASTERTOP® BC 370 AS se dodává v 30-ti kg balení.

Barva

Viz barevnice CONICA.

Skladování

Skladujte v suchu, v původních, neotevřených a nepoškozených nádobách/obalech při doporučené teplotě 15-25°C. Chraňte před přímým slunečním zářením. Vyhněte se skladování pod doporučenou teplotu. Při výše uvedených podmínkách skladování lze materiál skladovat po dobu uvedenou na obalu výrobku.

Fyziologické účinky/bezpečnostní opatření

MASTERTOP® BC 370 AS je ve vytvrzené formě fyziologicky nezávadný.

Při práci s materiálem je třeba dodržovat následující ochranná/bezpečnostní opatření: Vyhněte se inhalaci výparů a kontaktu s kůží. Noste ochranné rukavice a ochranné brýle. Během práce nejezte, nekuřte a chraňte materiál před otevřeným ohněm. Bezpečnostní opatření pro manipulaci s materiálem (zacházení s epoxidovými pryskyřicemi) a při dopravě najdete v příbalovém letáku a v materiálovém a bezpečnostním listu.

Technická podpora

Příslušný spolupracovník firmy BASF Stavební hmoty Česká republika s.r.o. je Vám s dalšími

informacemi a technickou podporou rád k dispozici.



BASF The Chemical Company
Division CONICA Technik
Industriestrasse 26
CH-8207 Schaffhausen

05

EN 13813 SR-B1,5-AR1-IR4-E_{fl}

Potěry/povlaky na bázi syntetických pryskyřic
použití ve stavebnictví (systémové skladby dle příslušných technických listů)

Reakce na oheň: E_{fl}
Uvolňování nebezpečných látek: SR
Propustnost vody: NPD
Odolnost proti obrusu: AR1
(metoda BCA, stanovený na hladkém povlaku)
Přidrženost: B1,5
Odolnost proti nárazu: IR4
Zvuková izolace: NPD
Zvuková pohltivost: NPD
Teplený odpor: NPD
Odolnost proti chemickému vlivu: NPD

NPD = ukazatel není stanoven

BASF Stavební hmoty Česká republika s. r. o. **Severní Čechy**
K Májovu 1244, 537 01 Chrudim 602 583 785
tel.: +420 469 607 111
fax: +420 469 607 112
e-mail: info.cz@basf.com
www.basf-sh.cz

Jižní Čechy
724 985 467

Severní Morava
721 656 690

Východní Čechy
602 583 785

Střední Čechy (Praha)
724 985 467

Jižní Morava
602 583 791

Zákaznický servis (příjem objednávek)
tel.: +420 469 607 160
fax: +420 469 607 161
e-mail: objednavky.cz@basf.com

Západní Čechy
724 916 877

Pracovní podmínky a rozsah použití produktů jsou velmi rozdílné. V našich výrobních listech jsou uvedeny pouze všeobecné pokyny ke zpracování, odpovídající současným znalostem. Zpracovatel je povinen přezkoušet vhodnost a možnost použití produktu na zamýšlený účel. U zvláštních požadavků je třeba si vyžádat naši poradu. Porada a doporučení jsou prováděny v rámci předsmulovních/smluvních vedlejších povinností. Platí naše prodejní a dodací podmínky. Aktuální informace o produktech firmy jsou dostupné na internetové adrese www.basf-sh.cz
Vydáno: září 2006

Novým vydáním ztrácí staré platnost