

# MASTERTOP® BC 375 N AS

Bezrozpouštědlová, dvousložková, samonivelační polyuretanová stěrka, elektrostaticky vodivá s nízkými emisemi.

## Popis výrobku

MASTERTOP® BC 375 N AS je samonivelační polyuretanová, předplněná, dvousložková, bezrozpouštědlová, elektrostaticky vodivá, pigmentovaná stěrka s nízkými emisemi VOC.

## Oblasti použití

MASTERTOP® BC 375 N AS se používá v interiérech tam, kde je požadována elektrostaticky vodivá nášlapná vrstva pro lehké až střední zatížení. MASTERTOP® BC 375 N AS se aplikuje na zpenetrované betonové a cementové podklady, přičemž na vlastní penetrační vrstvě musí být vrstva elektrostaticky vodivá a uzemněná, což zajišťuje vodivý lak MASTERTOP® CP 687 W-AS N a uzemňovací měděné pásy. MASTERTOP® BC 375 N AS odolává střednímu až těžkému průmyslovému zatížení, může se navíc aplikovat i na lité asfalt či asfaltobeton ve spojení se speciálními penetracemi MASTERTOP® P 660 nebo MASTERTOP® BC 375 N.

Je součástí systému MASTERTOP® 1328 ESD nebo MASTERTOP® 1328 AS.

MASTERTOP® BC 375 N AS jako aromatický polyuretan působením UV záření žloutne, což platí jak pro exteriér, tak interiéur.

## Vlastnosti a výhody

- elektrostaticky vodivá stěrka
- lehká aplikace
- výborné mechanické vlastnosti
- výtečné elektrostatické vlastnosti
- odolná vůči oděru a to i při těžším provozním zatížení
- lehké čištění a údržba
- výborná přilnavost k podkladu
- překlenuje statické trhliny
- nízké emise VOC
- dobrá odolnost v otěru
- jednoduchá údržba a čištění

## Technické údaje před vytvrzením\*

Mísící poměr	hmotnostně		100 : 22
Hustota směsi	při +20 °C	g/cm <sup>3</sup>	1,45
Viskozita	při +20 °C	mPas	2200
Doba zpracovatelnosti směsi (30kg vědro)	při +20 °C	min	30
Interval pro další vrstvu/pochůznost	při +20 °C	hod den	min.16 max. 2
MASTERTOP® BC 375 N AS smí být natřen pouze pomocí laku MASTERTOP® TC 409 W-ESD			
Úplné vytvrzení/ chemická zatížitelnost	při +20 °C	dny	7
Teplota podkladu a při provádění		°C	min. 5 max.30
Maximální dovolená relativní vlhkost vzduchu		%	75

\* Výše uvedené hodnoty jsou pouze orientační a neměly by být používány jako podklad pro tvorbu specifikací.

### Technické údaje po vytvrzení\*

Tvrdość podle Shore-D	po 28 dnech		70
Svodový odpor	ČSN EN 1081	Ohm	$10^4 - 10^6$
	ČSN EN 61340-5-1	Ohm	$<10^9$
Napětí na těle	ČSN EN 61340-5-1	V	$< 100$

\* Výše uvedené hodnoty jsou pouze orientační a neměly by být používány jako podklad pro tvorbu specifikací.

### Pokyny pro aplikaci

MASTERTOP® BC 375 N AS se dodává již ve správném poměru složky A (pryskyřice) a složky B (tvrdidlo). **Složka A je shodná s MASTERTOP® BC 375 N.** Složka B obsahuje vodivá vlákna. Proto se musí použít společně MASTERTOP® BC 375 N složka A a MASTERTOP® BC 375 N AS složka B. Při míchání obou složek je nutné dodržet následující pokyny:

Nejprve je nutné promíchat samostatně složku B, aby bylo dosaženo homogenního rozptýlení vodivých vláken. Složka B se vlije do nádoby se složkou A. Je nutné dbát na to, aby složka B byla beze zbytku nalita do složky A včetně všech vodivých vláken. K získání homogenity a stejnobarevnosti je nutné obě složky intenzivně a důkladně promíchat pomalootáčkovým míchadlem (asi 300 otáček/min.). Při míchání se nesmí opomenout dno a okraje mísící nádoby, kde se usazují nerozmíchané složky. Mísí se 3 min., až je směs homogenní a stejnobarevná. Namíchaný materiál se nesmí zpracovávat/lít z originálních obalů!! Namíchaná směs se nejprve přelije do jiné, čisté nádoby a znovu se důkladně po dobu 1 minuty promíchává. Teprve poté je možno začít s vlastní aplikací. Teplota obou složek systému by měla být v rozmezí +15 až +25 °C.

Po namíchání se MASTERTOP® BC 375 N AS aplikuje na předem připravený podklad již opatřený vodivým lakem MASTERTOP® CP 687 W-AS N a měděnými uzemňovacími pásky zubovým hladítkem nebo stěrkou či gumovou raklí. Velikost zubů se volí podle požadované tloušťky vrstvy. **Minimální a maximální spotřebu nelze překročit! Jinak to může mít negativní dopad do antistatických vlastností.**

Možné vzduchové bublinky na povrchu aplikované stěrky se odstraní po 5–10 min. převálcováním (do kříže) bodlinovým válečkem ("ježkem").

Reaktivita pryskyřic je závislá na okolní teplotě a teplotě podkladu. Při nižších teplotách se chemická reakce zpomaluje, čímž se prodlužuje doba zpracovatelnosti a prodlužuje se i interval pro nanášení dalších vrstev a tím i pochůznost podlahy.

Současně se zvyšuje viskozita a tím dochází k navýšení spotřeby materiálu.

Vyšší teplota urychluje chemické reakce tak, že se výše uvedené časy výrazně zkracují. Pro dokonalé vytvrzení materiálu nesmí okolní teplota a teplota podkladu klesnout pod předepsané minimum. Po aplikaci by měl být materiál chráněn před přímým kontaktem s vodou po dobu 12 hodin (při teplotě +20 °C). Během této doby může vlhkost způsobit tvorbu pěny nebo lepivost na povrchu stěrky, což může negativně ovlivnit elektrostatické vlastnosti stěrky. Takto zasažená místa se musí odstranit.

Kromě těchto výše uvedených skutečností platí směrnice pro používání reaktivních (syntetických) pryskyřic ve stavebnictví.

### Příprava a vlastnosti podkladu

MASTERTOP® BC 375 N AS se musí aplikovat **výhradně** na zpenetrovaný podklad opatřený vodivým lakem MASTERTOP® CP 687 W-AS. Podklad musí být nosný, pevný, suchý, bez volných částic, prachu, mastnoty, gumových otisků a jiných nečistot. V případech značných nečistot, chybějícího posypu v penetračních

nebo podkladních vrstvách nebo při překročení doby přetřítelnosti se doporučuje podklad otryskat pískem či ocelovými kuličkami, ohrázovat nebo obrousit. Popřípadě se opraví i vodivý lak MASTERTOP® CP 687 W-AS, pokud byl poškozen nebo byla překročena doba pro aplikaci následných vrstev.

Po přípravě podkladu musí být přídržnost (pevnost v odtržení včetně vodivého laku) alespoň 1,5 N/mm<sup>2</sup> (cejchovaný přístroj, zatěžovací rychlost 100 N/sec.). Teplota podkladu musí být alespoň +3 °C nad naměřeným rosným bodem. Podklad musí být chráněn před vztlínající vlhkostí.

Kromě těchto výše uvedených skutečností platí všeobecné požadavky na kvalitu podkladu před prováděním povlaků ze syntetických pryskyřic.

## Postup při aplikaci/příklady

### 1. Samonivelační elektrostaticky vodivá stěrka

1.1 Příprava podkladu - viz Příprava a vlastnosti podkladu

1.2 Penetrace dle místních podmínek, např. MASTERTOP® P 617 (viz příslušný technický list).

1.3 Plošný posyp vysušeným křemenným pískem, zrnitost 0,3–0,8 mm. Nesypat v přebytku.  
Spotřeba: cca 0,8–1,0 kg/m<sup>2</sup>

1.4 Případná vyrovnávací stěrka/uzávěr porů, například směs MASTERTOP® P 617 včetně naplnění vysušeným křemičitým pískem, zrnitost 0,1–0,3 mm (viz příslušný technický list).  
Spotřeba: ca. 0,6–1,0 kg/m<sup>2</sup> (naplněná směs).

1.5 Plošný posyp čerstvé vyrovnávací stěrky (penetrace) vysušeným křemenným pískem, zrnitost 0,3–0,8 mm. Nesypat v přebytku, po vytvrzení zamést / odsát nespojený písek.  
Spotřeba: ca. 0,8–1,0 kg/m<sup>2</sup>

1.6 Pro zajištění a zlepšení odvedení elektrostatického náboje se nalepí samolepící měděné pásky příčně pod vodivou vrstvu (pod MASTERTOP® CP 687 W-AS N) v asi 10-ti m odstupech. Měděné vodiče se vyvedou alespoň 30 cm svisle na zeď a připojí se na uzemňovací body přes přechodku nebo přímo. Uzemnění musí provést kvalifikovaný pracovník. Pokud je

v místě nalepení pásky znatelný posyp křemičitým pískem, musí se tato místa důkladně přebrousit.

1.7 Nanesení vodivého laku (vodivé vrstvy) MASTERTOP® CP 687 W-AS N válečkem (viz technický list).

Spotřeba: cca 0,08–0,1 kg/m<sup>2</sup>

1.8 Provedení stěrky MASTERTOP® BC 375 N AS na připravený podklad v požadované tloušťce. Aplikace zubovou stěrkou nebo raklí. Pro odstranění vzduchových bublinek je doporučeno převálečkování jehlovým válcem do kříže.

Spotřeba: ca. 2,0–2,5 kg/m<sup>2</sup> (maximální spotřeba se nesmí překročit). **Směs již neplnit!**

### 3. Zašpachtlování výtluků, fabiony (požlábky)

3.1 Pomocí vhodné epoxidové pryskyřice, např. MASTERTOP® P 617.

## Schválené/testované systémy

MASTERTOP® BC 375 N AS je součástí následujících systémů:  
MASTERTOP® 1328 AS,  
MASTERTOP® 1384 ESD.

## Čištění

Při přerušení a po dokončení prací je nutné všechny opakovaně používané nástroje a zařízení očistit přípravkem Reiniger 40.

## Balení

MASTERTOP® BC 375 N AS se dodává v 30kg balení.

## Barva

Viz barevnice CONICA, škála shodná s MASTERTOP® BC 375 N. Standardní odstíny jsou RAL 1001, 1015, 6021, 7001, 7016, 7023, 7030, 7032, 7035 a 7040.

## Skladování

Skladujte v suchu, v původních, neotevřených a nepoškozených nádobách/obalech při doporučené teplotě +15 až +25 °C. Chraňte před přímým slunečním zářením. Vyhněte se skladování pod doporučenou teplotu. Při výše uvedených podmínkách skladování lze materiál skladovat po dobu uvedenou na obalu výrobku.

## Fyziologické účinky/bezpečnostní opatření

MASTERTOP®BC 375 N AS je ve vytvrzené formě fyziologicky nezávadný.

Při práci s materiálem je třeba dodržovat následující ochranná/bezpečnostní opatření: Vyhněte se inhalaci výparů a kontaktu s kůží. Noste ochranné rukavice a ochranné brýle. Během práce nejezte, nekuřte a chraňte materiál před otevřeným ohněm. Bezpečnostní opatření pro manipulaci s materiálem (zacházení s polyuretany a isokyanáty) a při dopravě najdete v příbalovém letáku a v materiálovém a bezpečnostním listu.

## Technická podpora

Příslušný spolupracovník firmy BASF Stavební hmoty Česká republika s.r.o. je Vám s dalšími informacemi a technickou podporou rád k dispozici.



**BASF The Chemical Company**

**Division CONICA Technik  
Industriestrasse 26  
CH-8207 Schaffhausen**

**05**

**EN 13813 SR-B1,5-AR1-IR4-B<sub>fl</sub>**

**Potěry/povlaky na bázi syntetických pryskyřic**  
použití ve stavebnictví (systémové skladby dle příslušných technických listů)

**Reakce na oheň:** B<sub>fl</sub> S<sub>1</sub>  
**Uvolňování nebezpečných látek:** SR  
**Propustnost vody:** NPD  
**Odolnost proti obrusu:** AR1  
(metoda BCA, stanovený na hladkém povlaku)  
**Přidržnost:** B1,5  
**Odolnost proti nárazu:** IR4  
**Zvuková izolace:** NPD  
**Zvuková pohltivost:** NPD  
**Teplený odpor:** NPD  
**Odolnost proti chemickému vlivu:** NPD

NPD = ukazatel není stanoven

**BASF Stavební hmoty Česká republika s.r.o.**  
K Májovu 1244, 537 01 Chrudim  
tel.: +420 469 607 111  
fax: +420 469 607 112  
e-mail: info.cz@basf.com  
www.basf-sh.cz

**Zákaznický servis (příjem objednávek)**  
tel.: +420 469 607 160  
fax: +420 469 607 161, +420 469 607 118  
e-mail: objednavky.cz@basf.com

**Střední a Západní Čechy**  
724 985 467

**Jižní Čechy**  
724 985 467

**Východní Čechy**  
724 916 877

**Severní Morava**  
721 656 690

**Severní Čechy**  
602 583 785

**Jižní Morava**  
602 583 791

Pracovní podmínky a rozsah použití produktů jsou velmi rozdílné. V našich výrobních listech jsou uvedeny pouze všeobecné pokyny ke zpracování, odpovídající současným znalostem. Zpracovatel je povinen přezkoušet vhodnost a možnost použití produktu na zamýšlený účel. U zvláštních požadavků je třeba si vyžádat naši poradu. Porada a doporučení jsou prováděny v rámci předmluvních/smluvních vedlejších povinností. Platí naše prodejní a dodací podmínky. Aktuální informace o produktech firmy jsou dostupné na internetové adrese [www.basf-sh.cz](http://www.basf-sh.cz)  
Vydáno: duben 2011

Novým vydáním pozbývá staré platnost.