

MASTERTOP[®] CP 687 W-AS N

Dvousložkový, bezrozpuštědlový, vodouředitelný, epoxidový vodivý lak.

Popis výrobku

MASTERTOP[®] CP 687 W-AS N je bezrozpuštědlový, dvousložkový, vodouředitelný, černý vodivý lak na epoxidové bázi. Je nízkoviskózní.

Oblasti použití

MASTERTOP[®] CP 687 W-AS N se používá jako speciální vodivá vrstva (vodivý lak) na zpenetrované cementem pojené podklady. Je součástí elektrostaticky vodivých podlahových systémů MASTERTOP[®] 1270 AS,

MASTERTOP[®] 1270 AS-R a MASTERTOP[®] 1328 AS, MASTERTOP[®] 1278 AS, MASTERTOP[®] 1278 AS-R a MASTERTOP[®] 1384 ESD. Tyto systémy se používají tam, kde je požadavek na spolehlivé odvedení elektrostatického náboje z povrchu nášlapné vrstvy.

Vlastnosti a výhody

- nízká viskozita
- lehká aplikace
- výtečné elektrostatické parametry
- nesmí být používán jako nášlapná finální vrstva, pouze jako mezivrstva.

Technické údaje*

Mísicí poměr	hmotnostně		2:3
Hustota	při +20°C	g/cm ³	1,07
Objem pevných částic		%	35
Doba zpracovatelnosti směsi (15 kg vědro)	při +20 °C /60%RH	Min	60
Interval pro další vrstvu	při +10 °C	h	min. 18
		h	max. 48
	při +20 °C	h	min. 12
		h	max. 36
	při +30 °C	h	min. 8
		h	max. 24
Úplné vytvrzení/ chemická zatížitelnost	při +20 °C	dny	5
Teplota podkladu a při provádění		°C	min. 10
		°C	max. 30
Maximální dovolená relativní vlhkost vzduchu		%	75

* Výše uvedené hodnoty jsou pouze orientační a neměly by být používány jako podklad pro tvorbu specifikací.

Pokyny pro aplikaci

MASTERTOP[®] CP 687 W-AS N se dodává již ve správném poměru složky A (pryskyřice) a složky B (tvrdidlo). Při míchání obou složek je nutné dodržet následující pokyny:

Před smícháním obou složek je potřeba jednotlivé složky samostatně promíchat. Následně se složka A vlije do nádoby se složkou B. Je nutné dbát na to, aby složka A byla beze zbytku nalita do složky B. K získání homogenity je nutné obě složky intenzivně a

důkladně promíchat pomaluotáčkovým míchadlem (asi 300 otáček/min.). Při míchání se nesmí opomenout dno a okraje mísící nádoby, kde se usazují nerozmíchané složky. Mísí se 3 min., až je směs homogenní a stejnobarevná. Namíchaný materiál se nesmí zpracovávat/lít z originálních obalů!! Namíchaná směs se nejprve přelije do jiné, čisté nádoby a znovu se důkladně po dobu 1 minuty promíchává. Teprve poté je možno začít s vlastní aplikací.

Teplota obou složek systému by měla být v rozmezí +15 až +25 °C. Po namíchání se MASTERTOP® CP 687 W-AS N aplikuje na předem připravený podklad nejlépe gumovou stěrkou s následným převálečkováním (doporučeno pro podlahové konstrukce).
Neředit!

Reaktivita pryskyřic je závislá na okolní teplotě a teplotě podkladu.

Při nižších teplotách se chemická reakce zpomaluje, čímž se prodlužuje doba zpracovatelnosti a prodlužuje se i interval pro nanášení dalších vrstev a tím i pochůznost podlahy.

Současně se zvyšuje viskozita a tím dochází k navýšení spotřeby materiálu.

Vyšší teplota urychluje chemické reakce tak, že se výše uvedené časy výrazně zkracují.

U materiálu MASTERTOP® CP 687 W-AS N nelze rozpoznat konec doby zpracovatelnosti. Proto je nezbytně nutné, aby se namíchaný materiál ve vědru zpracoval v průběhu 1 hodiny (při teplotě +20 °C). Pro dokonalé vytvrzení materiálu nesmí okolní teplota a teplota podkladu klesnout pod předepsané minimum. Vlhkost vzduchu musí být monitorována a musí být pod udanou mezní hodnotou tak, aby byly splněny podmínky pro potřebné vody ze systému. Zpomalené odpařování způsobuje zhoršení elektrických vlastností. Po aplikaci by měl být materiál chráněn před přímým kontaktem s vodou asi po dobu 24 hodin (při teplotě +20 °C). Během této doby může vlhkost způsobit zpomalení či zastavení vytvrzování a změnit barevnost vrstvy.

Kromě těchto výše uvedených skutečností platí směrnice pro používání reaktivních (syntetických) pryskyřic ve stavebnictví.

Příprava podkladu

MASTERTOP® CP 687 W-AS N se provádí výhradně jako vodivá vrstva pod speciální stěrky MASTERTOP. Vždy se aplikuje na zpenetrovaný podklad.

Podklad musí být nosný, pevný, suchý, bez volných částic, prachu, mastnoty, gumových otisků a jiných nečistot. V případech značných nečistot, chybějícího posypu v penetračních nebo podkladních vrstvách nebo při překročení doby přetíratelnosti se doporučuje podklad otryskat pískem či ocelovými kuličkami, ofrézovat nebo obrousit. Po přípravě podkladu musí být přídržnost (pevnost v odtržení) alespoň 1,5 N/mm² (cejchovaný přístroj, zatěžovací rychlost 100 N/sec.). Teplota podkladu musí být alespoň +3°C nad naměřeným rosným bodem. Podklad musí být chráněn před vzlínající vlhkostí.

Kromě těchto výše uvedených skutečností platí všeobecné požadavky na kvalitu podkladu před prováděním povlaků ze syntetických pryskyřic.

Čištění

Při přerušení a po dokončení prací je nutné všechny opakovaně používané nástroje a zařízení očistit xylenem nebo např. isopropylalkohol.

Balení

MASTERTOP® CP 687 W-AS N se dodává v 15-ti kg balení.

Barva

Černá

Skladování

Skladujte v suchu, v původních, neotevřených a nepoškozených nádobách/obalech při doporučené teplotě +15 až +25 °C. Chraňte před přímým slunečním zářením. Vyhněte se skladování pod doporučenou teplotu (nebezpečí krystalizace).

Při výše uvedených podmínkách skladování lze materiál skladovat po dobu uvedenou na obalu výrobku.

Fyziologické účinky/bezpečnostní opatření

MASTERTOP® CP 687 W-AS N je ve vytvrzené formě fyziologicky nezávadný.

Při práci s materiálem je třeba dodržovat následující ochranná/bezpečnostní opatření: Vyhněte se inhalaci výparů a kontaktu s kůží.

Noste ochranné rukavice a ochranné brýle.

Během práce nejezte, nekuřte a chraňte materiál před otevřeným ohněm. Bezpečnostní opatření pro manipulaci s materiálem (zacházení s epoxidovými pryskyřicemi) a při dopravě najdete v příbalovém letáku a v materiálovém a bezpečnostním listu.

Technická podpora

Příslušný spolupracovník firmy BASF Stavební hmoty Česká republika s.r.o. je Vám s dalšími informacemi a technickou podporou rád k dispozici.

Směrnice EU 2004/42 (Směrnice pro nátěrové hmoty)

Tento produkt splňuje směrnici EU 2004/42/EG a obsahuje méně než maximální povolené množství VOC (2. období, 2010). Podle směrnice EU 2004/42 je maximální obsah VOC pro produkty kategorie IIA/j typ sb 140g/l. MASTERTOP® CP 687 W-AS N obsahuje méně než 140 g/l VOC.



BASF The Chemical Company

Division CONICA Technik
Industriestrasse 26
CH-8207 Schaffhausen

05

EN 13813 SR-B1,5-E_{fl}

Potěry/povlaky na bázi syntetických pryskyřic

použití ve stavebnictví (systémové skladby dle příslušných technických listů)

Reakce na oheň: E_{fl}
Uvolňování nebezpečných látek: SR
Propustnost vody: NPD
Odolnost proti obrušu: AR0,5
Přidrznost: B1,5
Odolnost proti nárazu: IRA
Zvuková izolace: NPD
Zvuková pohltivost: NPD
Teplený odpor: NPD
Odolnost proti chemickému vlivu: NPD

NPD = ukazatel není stanoven

BASF Stavební hmoty Česká republika s.r.o.
K Májovu 1244, 537 01 Chrudim
tel.: +420 469 607 111
fax: +420 469 607 112
e-mail: info.cz@basf.com
www.basf-sh.cz

Zákaznický servis (příjem objednávek)
tel.: +420 469 607 160
fax: +420 469 607 161, +420 469 607 118
e-mail: objednavky.cz@basf.com

Střední a Západní Čechy
724 985 467

Východní Čechy
724 916 877

Severní Čechy
602 583 785

Jižní Čechy
724 985 467

Severní Morava
721 656 690

Jižní Morava
602 583 791

Pracovní podmínky a rozsah použití produktů jsou velmi rozdílné. V našich výrobních listech jsou uvedeny pouze všeobecné pokyny ke zpracování, odpovídající současným znalostem. Zpracovatel je povinen přezkoušet vhodnost a možnost použití produktu na zamýšlený účel. U zvláštních požadavků je třeba si vyžádat naši poradnu. Porada a doporučení jsou prováděny v rámci předsmělných/smluvních vedlejších povinností. Platí naše prodejní a dodací podmínky. Aktuální informace o produktech firmy jsou dostupné na internetové adrese www.basf-sh.cz
Vydáno: duben 2011

Novým vydáním pozbývá staré platnost.