

# MASTERTOP<sup>®</sup> TC 409 W-ESD

Vodou ředitelný, barevný, elektrovodivý dvousložkový vrchní nátěr na bázi polyuretanové disperze

## Popis výrobku

MASTERTOP<sup>®</sup> TC 409 W-EDS je barevný, stálobarevný, elektrovodivý dvousložkový pečetící vrstva s matným povrchem na bázi polyuretanové disperze.

## Oblasti použití

MASTERTOP<sup>®</sup> TC 409 W-EDS se používá jako elektrovodivý, otěruvzdorný pečetící vrstva odolávající ředidlům pro interiéry s lehkým až středně těžkým mechanickým namáháním převážně pro elektrovodivé a svodové epoxidové a polyuretanové systémy jako je MASTERTOP<sup>®</sup> 1277 ESD nebo MASTERTOP<sup>®</sup> 1328 AS.

## Vlastnosti a výhody

- elektrostatická vodivost
- otěruvzdornost
- bez rozpouštědel, malý zápach při realizaci
- dobrá odolnost povrchu vůči poškrábání a opotřebení
- matný povrch
- odolnost vůči UV-záření a počasí
- dobrá přídržnost k nesavým podkladům
- nízká viskozita
- lehká aplikace
- dobrá chemická odolnost
- vynikající barevná stabilita

## Technické údaje\*

Mísící poměr	hmotnostně		4:1
Hustota		g/cm <sup>3</sup>	1,24
Viskozita (dle DIN 51757)	při 20°C	mPas	1640
Objem pevných částic	objemově	%	45
Doba zpracovatelnosti směsi	při 20°C	hod	3
Interval pro další vrstvu/pochůznost (při 50% relativní vlhkosti)	při 10°C	hod	25
	při 20°C	hod	16
Úplné vytvrzení/ chemická zatížitelnost	při 20°C	dny	7
Teplota podkladu a při provádění		°C	min. 8
		°C	max. 25
Maximální dovolená relativní vlhkost vzduchu		%	max. 80

\* Výše uvedené hodnoty jsou pouze orientační a neměly by být používány jako podklad pro tvorbu specifikací.

## Technické údaje po vytvrzení\*

Otěruvzdornost dle DIN IEC 61340-4-1	mg	43
Svodový odpor horní plochy	Ohm	<10°
<b>Ve spojení se svodovou vrstvou MASTERTOP® CP 689 W-AS u nosnou vrstvou MASTERTOP® BC 390 splňuje celý systém MASTERTOP® 1277 ESD speciální požadavky dle DIN IEC 61340-4-1 resp. DIN IEC 61340-5-1 (svodové hodnoty v rozmezí &lt; 1x10° Ů).</b>		

\* Výše uvedené hodnoty jsou pouze orientační a neměly by být používány jako podklad pro tvorbu specifikací.

## Pokyny pro aplikaci

MASTERTOP® TC 409 W-EDS se dodává již ve správném poměru složky A (disperze) a složky B (tvrdidlo). Při mísení obou složek je nutné dodržet následující pokyny:

Složku A nejprve krátce promíchat a následně se vlije do nádoby se složkou B. Je nutné dbát na to, aby složka A byla bezzbytku nalita do složky B. K získání homogenity a stejnobarevnosti je nutné obě složky intenzivně a důkladně promíchat pomalootáčkovým mísidlem (asi 300 otáček/min.). Při mísení se nesmí opomenout dno a okraje mísící nádoby, kde se usazují nerozmíchané složky. Mísí se 3 min., až je směs homogenní a stejnobarevná. Namíchaný materiál se nesmí zpracovávat/lít z originálních obalů!! Namíchaná směs se nejprve přelije do jiné, čisté nádoby a znovu se důkladně po dobu 1 minuty promíchává. Teprve poté je možno začít s vlastní aplikací.

Teplota obou složek systému by měla být v rozmezí 15-25 °C. **Po smíšení se musí nechat materiál odstát po dobu min. 10 min a před naválečkováním ještě jednou krátce promíchat.**

MASTERTOP® TC 409 W-EDS se aplikuje na připravený podklad válečkem. Při válečkování dbát na to, aby byl materiál zpracován rovnoměrně v pruzích. Při tom se zpracovává v souběžných procesech takto: materiál rozmístí pomocí mohérového válečku v jednom směru (položít 2 pruhy široké cca 40-100cm), následně převálečkovány 2 válečkem ve stejném směru. Navazující válečkování je vhodné provádět v co nejkratších časových intervalech, aby se zabránilo vzniku nestejně tloušťky vrstvy v napojení.

MASTERTOP® TC 409 W-EDS v první fázi vysychá odpařováním vody a následuje chemická reakce obou složek, tzv. zesílení. Reaktivita je závislá na okolní teplotě a teplotě podkladu.

Při nižších teplotách se chemická reakce zpomaluje, tímto se prodlužuje doba zpracovatelnosti a interval nanášení a pochůznost podlahy.

Stejně tak dochází ke zvyšování viskozity a tímto i k následnému zvyšování spotřeby.

Vyšší teplota urychluje chemické reakce tak, že se výše uvedené hodnoty zkracují. Pro dokonalé vytvrzení materiálu nesmí okolní teplota a teplota podkladu klesnout pod předepsané minimum. Po aplikaci by měl být materiál chráněn první hodiny před přímým kontaktem s vodou (při 23°C).

Při zpracování materiálů v uzavřených prostorách musí být zajištěné jejich odvětrávání.

## Příprava podkladu

MASTERTOP® TC 409 W-EDS se musí aplikovat na PU nebo EP podlahovinu.

Podklad musí být nosný, pevný, suchý, bez volných částic, prachu, mastnoty, gumových otisků a jiných nečistot. V případech značných nečistot nebo při překročení doby přetřítelnosti se doporučuje podklad přebrousit brusným papírem č. 100 až 120 nebo kotoučem PAD.

Kromě těchto výše uvedených skutečností platí všeobecné požadavky na kvalitu podkladu před prováděním povlaků ze syntetických pryskyřic.

## Postup při aplikaci/příklady

1. Vrchní krycí nátěr – pečetící vrstva elastického systému MASTERTOP
  - 1.1 Příprava podkladu - viz Příprava a vlastnosti podkladu
  - 1.2 Provedení elastického podlahového systému MASTERTOP dle příslušných technických listů.
  - 1.3 MASTERTOP® TC 409 W-EDS se aplikuje v pruzích válečkem s krátkým vlasem a následně ve stejném směru se uzavře převálečkováním 2 válečkem.  
Spotřeba: ca. 0,15 kg/m<sup>2</sup>/v 1 pracovním kroku, podle struktury povrchu

## Čištění

Všechny pracovní nástroje uložit po práci do kbelíku s vodou. Po zaschnutí materiálu je čištění nástrojů již ztížené a musí být mechanicky očištěno ředidlem např. přípravkem Reiniger 40.

## Balení

MASTERTOP® TC 409 W-EDS se dodává v 10-ti kg balení.

## Barva

Standardně RAL 7032

Ostatní barvy viz barevnice CONICA.

## Skladování

Skladujte v suchu, v původních, neotevřených a nepoškozených nádobách/obalech při doporučené teplotě 15-25°C. Chraňte před

přímým slunečním zářením a před mrazem. Vyhněte se skladování pod doporučenou teplotu.

Při výše uvedených podmínkách skladování lze materiál skladovat po dobu uvedenou na obalu výrobku.

## Fyziologické účinky/bezpečnostní opatření

MASTERTOP® TC 409 W-EDS je ve vytvrzené formě fyziologicky nezávadný.

Při práci s materiálem je třeba dodržovat následující ochranná/bezpečnostní opatření: Vyhněte se inhalaci výparů a kontaktu s kůží. Noste ochranné rukavice a ochranné brýle.

Během práce nejezte, nekuřte a chraňte materiál před otevřeným ohněm. Bezpečnostní opatření pro manipulaci s materiálem (zacházení s polyuretany a isokyanáty) a při dopravě najdete v příbalovém letáku a v materiálovém a bezpečnostním listu.

## Technická podpora

Příslušný spolupracovník firmy BASF Stavební hmoty Česká republika s.r.o. je Vám s dalšími informacemi a technickou podporou rád k dispozici.

## Doporučení pro čištění podlahy

Pro čištění podlahy používejte přípravky s hodnotou pH 8,5-11. Přípravky musí být neoxidativní, neredukční a nesmí na povrchu vytvářet film.

BASF Stavební hmoty Česká republika s. r. o. **Severní Čechy**  
K Májovu 1244, 537 01 Chrudim 602 583 785  
tel.: +420 469 607 111  
fax: +420 469 607 112  
e-mail: info.cz@basf.com  
www.basf-sh.cz

**Jižní Čechy**  
724 985 467

**Severní Morava**  
721 656 690

**Východní Čechy**  
602 583 785

**Střední Čechy (Praha)**  
724 985 467

**Jižní Morava**  
602 583 791

**Zákaznický servis (příjem objednávek)**  
tel.: +420 469 607 160  
fax: +420 469 607 161  
e-mail: objednavky.cz@basf.com

**Západní Čechy**  
724 916 877

Pracovní podmínky a rozsah použití produktů jsou velmi rozdílné. V našich výrobních listech jsou uvedeny pouze všeobecné pokyny ke zpracování, odpovídající současným znalostem. Zpracovatel je povinen přezkoušet vhodnost a možnost použití produktu na zamýšlený účel. U zvláštních požadavků je třeba si vyžádat naši poradu. Porada a doporučení jsou prováděny v rámci předmluvních/smluvních vedlejších povinností. Platí naše prodejní a dodací podmínky.  
Aktuální informace o produktech firmy jsou dostupné na internetové adrese [www.basf-sh.cz](http://www.basf-sh.cz)  
Vydáno: duben 2008

Novým vydáním ztrácí staré platnost.