

# MASTERTOP® P 617

Bezrozpuštědlová, dvousložková, epoxidová pryskyřice pro základní vrstvy.

## Popis výrobku

MASTERTOP® P 617 je bezrozpuštědlová, dvousložková, nepigmentovaná, nízkoviskózní epoxidová pryskyřice pro základní vrstvy.

## Oblasti použití

MASTERTOP® P 617 se používá jako pryskyřice pro základní vrstvy zatěsňující kapiláry a uzavírající póry na minerální podkladech, např. beton a cementové potěry v interiérech i exteriérech u podlahových systémů MASTERTOP® a izolačních systémů CONIPUR®. Dále je vhodný pro zhotovení stěrek při poměru plnění křemenným pískem 1:0,5 až 1:2.

Splňuje směrnici Německé komise pro železobeton část 4 – Kvalitativní bezpečnost stavebních výrobků, která se týká působení vlhkosti na rubové straně podlahoviny.

## Vlastnosti a výhody

- nízká viskozita
- lehká aplikace
- excelentní penetrační schopnost
- vyplňuje póry a kapiláry v podkladu
- utěsňuje vlhkost
- výborná přilnavost k podkladu

## Technické údaje před vytvrzením\*

Mísící poměr	hmotnostně		100:43
Hustota směsi	při +20 °C	g/cm <sup>3</sup>	1,07
Viskozita	při +20 °C	mPas	490
Doba zpracovatelnosti směsi (30kg vědro)	při +12 °C	min	60
	při +23 °C	min	30
	při +30 °C	min	15
Interval pro další vrstvu/pochůznost	při +10 °C	hod dny	min.24 max. 3
	při +23 °C	hod dny	min. 7 max. 2
	při +30 °C	hod den	min. 3 max. 1
Úplné vytvrzení/ chemická zatížitelnost	při +10 °C	dny	5
	při +23 °C	dny	3
	při +30 °C	dny	2
Teplota podkladu a při provádění		°C	min. 8 max. 30
Maximální dovolená relativní vlhkost vzduchu	při +10 °C	%	75
	při > +23 °C	%	85

\* Výše uvedené hodnoty jsou pouze orientační a neměly by být používány jako podklad pro tvorbu specifikací.

**Technické údaje po vytvrzení\***

Tvrdość podle Shore-D	po 7 dnech		84
Pevnost v tlaku	po 28 dnech	MPa	81
Pevnost v tahu	po 7 dnech	MPa	28

\* Výše uvedené hodnoty jsou pouze orientační a neměly by být používány jako podklad pro tvorbu specifikací.

**Pokyny pro aplikaci**

MASTERTOP® P 617 se dodává již ve správném poměru složky A (pryskyřice) a složky B (tvrdidlo). Při mísení obou složek je nutné dodržet následující pokyny:

Složka B se vlije do nádoby se složkou A. Je nutné dbát na to, aby složka B byla beze zbytku nalita do složky A. K získání homogenity a stejnobarevnosti je nutné obě složky intenzivně a důkladně promíchat pomalootáčkovým mísidlem (asi 300 otáček/min.). Při mísení se nesmí opomenout dno a okraje mísící nádoby, kde se usazují nerozmíchané složky. Mísí se 3 min., až je směs homogenní a stejnobarevná. Namíchaný materiál se nesmí zpracovávat/lít z originálních obalů!! Namíchaná směs se nejprve přelije do jiné, čisté nádoby a znovu se důkladně po dobu 1 minuty promíchává. Teprve poté je možno začít s vlastní aplikací.

Křemičité písky a jiná plniva se nasypou do předmíchaného pojiva za stálého míchání. Je nutné dbát na důkladné promísení, aby nevznikaly hrudky.

Teplota obou složek systému by měla být v rozmezí +15 až +25 °C.

Po namíchání se MASTERTOP® P 617 aplikuje na předem připravený podklad nástřikem, válečkem nebo stěrkou či gumovou raklí s následným převálečkováním (doporučeno pro podlahové konstrukce). Pro zlepšení přilnavosti následných vrstev je vhodné posypat čerstvou penetrací vysušeným křemenným pískem frakce (velikosti zrna) 0,3–0,8 mm. V případě provádění penetrační nebo vyrovnávací stěrky se používá hladítko, gumová stěrka či rakle nebo zubová stěrka. Velikost zubů se volí podle požadované tloušťky vrstvy. Možné vzduchové bublinky na povrchu aplikované penetrační stěrky se odstraní převálečkováním (do kříže) jehlovým válcem ("ježek").

Reaktivita pryskyřic je závislá na okolní teplotě a teplotě podkladu.

Při nižších teplotách se chemická reakce zpomaluje, čímž se prodlužuje doba zpracovatelnosti a prodlužuje se i interval pro nanášení dalších vrstev a tím i pochůznost podlahy.

Současně se zvyšuje viskozita a tím dochází k navýšení spotřeby materiálu.

Vyšší teplota urychluje chemické reakce tak, že se výše uvedené časy výrazně zkracují. Pro dokonalé

vytvřzení materiálu nesmí okolní teplota a teplota podkladu klesnout pod předepsané minimum. Po aplikaci by měl být materiál chráněn před přímým kontaktem s vodou asi po dobu 24 hodin (při teplotě +20 °C). Během této doby může vlhkost způsobit lepidlost a zbělení povrchu, což může negativně ovlivnit přilnavost dalších vrstev. Takto zasažená místa se musí odstranit a znovu napenetrovat.

Kromě těchto výše uvedených skutečností platí směrnice pro používání reaktivních (syntetických) pryskyřic ve stavebnictví.

**Příprava a vlastnosti podkladu**

Podklad musí být nosný, pevný, suchý, bez volných částic, prachu, mastnoty, gumových otisků a jiných nečistot. Doporučuje se podklad otryskat pískem či ocelovými kuličkami, ofrézovat nebo obrousit a poškozená místa opravit.

Po přípravě podkladu musí být přídržnost (pevnost v odtržení) alespoň 1,5 N/mm<sup>2</sup> (cejchovaný přístroj, zatěžovací rychlost 100 N/sec.). Zbytková vlhkost v betonu nesmí být vyšší než 4% zjištěných karbidovou metodou. U podkladu, kde může působit vlhkost na rubové straně je potřeba provádět základní vrstvu (penetraci) ve dvou vrstvách nebo základní vrstvu a stěrku. Teplota podkladu musí být alespoň 3 °C nad naměřeným rosným bodem. Podklad musí být chráněn (izolován) proti účinkům tlakové vody.

Kromě těchto výše uvedených skutečností platí všeobecné požadavky na kvalitu podkladu před prováděním povlaků ze syntetických pryskyřic.

## Postup při aplikaci/příklady

### 1. Penetrační nátěr (základování)

Příprava podkladu - viz Příprava a vlastnosti podkladu MASTERTOP® P 617 se nanese rovnoměrně na podklad, nejlépe pomocí gumové stěrky a následně se převálečkují (nutný časový odstup mezi stěrkováním a válečkováním, dbát na rovnoměrnou aplikaci po ploše, aby nedocházelo k tvorbě louží).  
Spotřeba: ca. 0,3-0,5 kg/m<sup>2</sup> (dle drsnosti a savosti podkladu).

Případné opakování postupu dle bodu 1.2 až do dokonalého uzavření porézní struktury podkladu (platí pro extrémně savé podklady), jakož i pro docílení zvýšené odolnosti proti vztlínající vlhkosti. Spotřeba: cca 0,2-0,4 kg/m<sup>2</sup>.

Celoplošný, rovnoměrný posyp vysušeným křemenným pískem zrnitosti 0,3 - 0,8 mm. Nesypat v přebytku.

Spotřeba: ca. 1,0 kg/m<sup>2</sup>

### 2. Penetrační stěrka/vyrovňávka/“záškrab”

Příprava podkladu - viz Příprava a vlastnosti podkladu Penetrační stěrka - MASTERTOP® P 617, naplnění vysušeným křemenným pískem, zrnitost 0,1-0,3 mm, v poměru 1:0,5 (hmotnostní poměr, v závislosti na teplotě). Aplikace gumovou stěrkou nebo hladítkem, pokud je potřeba vyrovnat nerovnosti ca. 1 mm.

Spotřeba: cca 0,8 - 1,5 kg/m<sup>2</sup> (naplněná směs, dle drsnosti podkladu)

Pryskyřice 1,0 kg/m<sup>2</sup>

Plnivo 0,5 kg/m<sup>2</sup>

### 3. Samonivelační stěrka do tl. 4 mm

3.1 Příprava podkladu - viz Příprava a vlastnosti podkladu

#### 3.2 Samonivelační stěrka - MASTERTOP®

P 617, naplnění vysušeným křemenným pískem (plnivem) ve složení:

10% křemenné moučky

45% frakce 0,2-0,5 mm

45% frakce 0,6-1,2 mm.

Mísení v poměru 1:2 (hmotnostní poměr, závislosti na teplotě). Aplikace raklí nebo zubovou stěrkou na připravený a nazákladovaný podklad. Spotřeba na 1 mm tloušťky vrstvy:

Pryskyřice 0,5-0,6 kg/m<sup>2</sup>

Plnivo 1-1,2 kg/m<sup>2</sup>

3.3 Celoplošný, rovnoměrný plný posyp s přebytkem vysušeným křemenným pískem zrnitosti 0,3 - 0,8 mm.

Spotřeba: cca 2-4 kg/m<sup>2</sup>

### 4. Fabiony (požlábký)

Fabion u vnitřních rohů se zhotoví z malty, která sestává z pryskyřice a plniva v hmotnostním poměru 1:6, přičemž plnivo-vysušený křemenný písek, je tvořeno z 50% frakcí 0,3-0,8 mm a z 50% frakcí 0,1-

0,3 mm. Na běžný metr fabionu při standardním provedení (poloměr pívni láhve) je zapotřebí:

0,1-0,2 kg pryskyřičné směsi

0,6-1,2 kg směsi křemenných písků

## Čištění

Při přerušování a po dokončení prací je nutné všechny opakovaně používané nástroje a zařízení očistit přípravkem Reiniger 44.

## Balení

MASTERTOP® P 617 se dodává v 30-ti kg balení.

## Barva

Transparentní.

## Skladování

Skladujte v suchu, v původních, neotevřených a nepoškozených nádobách/obalech při doporučené teplotě +15 až +25°C. Chraňte před přímým slunečním zářením. Vyhněte se skladování pod doporučenou teplotu (možnost vzniku krystalické struktury).

Při výše uvedených podmínkách skladování lze materiál skladovat po dobu uvedenou na obalu výrobku.

## Fyziologické účinky/bezpečnostní opatření

MASTERTOP® P 617 je ve vytvrzené formě fyziologicky nezávadný.

Při práci s materiálem je třeba dodržovat následující ochranná/bezpečnostní opatření:

Vyhněte se inhalaci výparů a kontaktu s kůží. Noste ochranné rukavice a ochranné brýle. Během práce nejzte, nekuřte a chraňte materiál před otevřeným ohněm. Bezpečnostní opatření pro manipulaci s materiálem (zacházení s epoxidovými pryskyřicemi) a při dopravě najdete v příbalovém letáku a v materiálovém a bezpečnostním listu.

## Technická podpora

Příslušný spolupracovník firmy BASF Stavební hmoty Česká republika s.r.o. je Vám s dalšími informacemi a technickou podporou rád k dispozici.



The Chemical Company

<b>BASF The Chemical Company Division CONICA Technik Industriestrasse 26 CH-8207 Schaffhausen</b>
<b>05</b>
<b>EN 13813 SR-B1,5-E<sub>fl</sub></b>
Potěry/povlaky na bázi syntetických pryskyřic použití ve stavebnictví (systémové skladby dle příslušných technických listů)
<b>Reakce na oheň: E<sub>fl</sub> Uvolňování nebezpečných látek: SR Propustnost vody: NPD Odolnost proti obrusu: NPD Přídržnost: B1,5 Odolnost proti nárazu: NPD Zvuková izolace: NPD Zvuková pohltivost: NPD Teplý odpor: NPD Odolnost proti chemickému vlivu: NPD</b>

NPD = ukazatel není stanoven

**BASF Stavební hmoty Česká republika s.r.o.**  
K Májovu 1244, 537 01 Chrudim  
tel.: +420 469 607 111  
fax: +420 469 607 112  
e-mail: info.cz@basf.com  
www.basf-sh.cz

**Severní Čechy**  
602 583 785

**Jižní Čechy**  
724 985 467

**Severní Morava**  
721 656 690

**Východní Čechy**  
602 583 785

**Střední Čechy (Praha)**  
724 985 467

**Jižní Morava**  
602 583 791

**Zákaznický servis (příjem objednávek)**  
tel.: +420 469 607 160  
fax: +420 469 607 161, +420 469 607 118  
e-mail: objednavky.cz@basf.com

**Západní Čechy**  
724 916 877

Pracovní podmínky a rozsah použití produktů jsou velmi rozdílné. V našich výrobních listech jsou uvedeny pouze všeobecné pokyny ke zpracování, odpovídající současným znalostem. Zpracovatel je povinen přezkoušet vhodnost a možnost použití produktu na zamýšlený účel. U zvláštních požadavků je třeba si vyzádat naši poradu. Porada a doporučení jsou prováděny v rámci předmluvních/smluvních vedlejších povinností. Platí naše prodejní a dodací podmínky. Aktuální informace o produktech firmy jsou dostupné na internetové adrese [www.basf-sh.cz](http://www.basf-sh.cz)  
Vydáno: srpen 2010

Novým vydáním ztrácí staré platnost.