

MASTERTOP[®] P 681

dříve CONIPOX 81

Dvousložkový speciální epoxidový spojovací můstek

Popis výrobku

MASTERTOP[®] P 681 je bezrozpuštědlový dvousložkový pigmentovaný vysoce viskózní epoxidový spojovací můstek.

Oblasti použití

MASTERTOP[®] P 681 se používá jako aktivní penetrace. Vytváří účinnou protikorozní vrstvu pro napojení následně prováděných epoxidových a polyuretanových systémů MASTERTOP[®] a CONIPUR.

Vlastnosti a výhody

- vysoká viskozita
- jednoduchá zpracovatelnost
- lehká aplikace i na svislé plochy (nestéká)
- vysoká přídržnost s nesavými podklady
- ochrana oceli před korozi
- výborná mechanická pevnost po vytvrzení

Technické údaje*

Mísící poměr	hmotnostně	3:1	
Hustota směsi		g/cm ³	1,23
Doba zpracovatelnosti směsi (10kg balení)	při 20°C	min	cca 30
Interval pro další vrstvu/pochůznost	při 10°C	hod dny	min. 10 max. 1,5
	při 23°C	hod dny	min. 5 max. 1
	při 30°C	hod den	min. 2,5 max. 0,5
Úplné vytvrzení/ chemická zatížitelnost	při 10°C	dny	10
	při 23°C	dny	7
	při 30°C	dny	3
Teplota podkladu a při provádění		°C	min. 8 max. 40
Maximální dovolená relativní vlhkost vzduchu	při 8°C	%	75
	při > 23 °C	%	85

* Výše uvedené hodnoty jsou pouze orientační a neměly by být používány jako podklad pro tvorbu specifikací.

Příprava a vlastnosti podkladu

Podklad musí být nosný, pevný, suchý, bez volných částic, prachu, mastnoty, gumových otisků a jiných nečistot. Podklad je bezpodmínečně nutné opískovat, otryskat kuličkami či vysokotlakým vodním paprskem (včetně vyschnutí) tak, aby byla zajištěna požadovaná čistota podkladu. Ocelové podklady musí být očištěny na stupeň čistoty Sa 2,5 podle DIN 55928 část 4. Při nátěru výztuže betonu (podle DIN 1045), nesmí být vlhkost betonu na povrchu vyšší než 4%. Teplota podkladu musí být alespoň 3°C nad naměřeným rosným bodem.

Kromě těchto výše uvedených skutečností platí všeobecné požadavky na kvalitu podkladu před prováděním povlaků ze syntetických pryskyřic.

Pokyny pro aplikaci

MASTERTOP® P 681 se dodává již ve správném poměru složky A (pryskyřice) a složky B (tvrdidlo). Při mísení obou složek je nutné dodržet následující pokyny:

Složka B se vlije do nádoby se složkou A. Je nutné dbát na to, aby složka B byla beze zbytku nalita do složky A. K získání homogenity a stejnobarevnosti je nutné obě složky intenzivně a důkladně promíchat pomalootáčkovým mísidlem (asi 300 otáček/min.). Při mísení se nesmí opomenout dno a okraje mísící nádoby, kde se usazují nerozmíchané složky. Mísí se 3 min., až je směs homogenní a stejnobarevná. Namíchaný materiál se nesmí zpracovávat/lít z originálních obalů!!

Namíchaná směs se nejprve přelije do jiné, čisté nádoby a znovu se důkladně po dobu 1 minuty promíchává. Teprve poté je možno začít s vlastní aplikací.

Teplota obou složek systému by měla být v rozmezí 15-25 °C.

Po namíchání se aplikují dva nátěry MASTERTOP® P 681 širokým štětcem na předem připravený podklad.

Pro zlepšení přilnavosti následných vrstev se druhá vrstva posype křemenným pískem (velikosti zrna 0,3-0,8 mm).

Reaktivita pryskyřic je závislá na okolní teplotě a teplotě podkladu. Při nižších teplotách se chemická reakce zpomaluje, čímž se

prodlužuje doba zpracovatelnosti a prodlužuje se i interval pro nanášení dalších vrstev.

Současně se zvyšuje viskozita a tím dochází k navýšení spotřeby materiálu.

Vyšší teplota urychluje chemické reakce tak, že se výše uvedené časy výrazně zkracují. Pro dokonalé vytvrzení materiálu nesmí okolní teplota a teplota podkladu klesnout pod předepsané minimum. Po aplikaci by měl být materiál chráněn před přímým kontaktem s vodou po dobu 24 hodin (při teplotě +15°C). Během této doby může vlhkost způsobit bělavé zabarvení na povrchu stěrky a/nebo lepivost povrchu, což může negativně ovlivnit přilnavost dalších vrstev. Takto zasažená místa se musí odstranit.

Kromě těchto výše uvedených skutečností platí směrnice pro používání reaktivních (syntetických) pryskyřic ve stavebnictví.

Postup při aplikaci/příklady

1. Ochranný nátěr proti korozi

1.1 Příprava podkladu – viz. Příprava a vlastnosti podkladu

1.2 MASTERTOP® P 681 se stejnoměrně nanese na připravený podklad širokým štětcem.

Spotřeba: cca. 0,3 - 0,4 kg/m² dle stavu podkladu

1.3 Druhý nátěr se nanese v daném intervalu pomocí širokého štětce.

Spotřeba: cca. 0,3 - 0,4 kg/m²

1.4 Čerstvý nátěr se posype vysušeným křemenným pískem (velikost zrna 0,3 - 0,8 mm)

Spotřeba: cca. 1,0 – 2,0 kg/m²

Čištění

Při přerušení a po dokončení prací je nutné všechny opakovaně používané nástroje a zařízení očistit přípravkem Reiniger 44, Xilen nebo aceton.

Balení

MASTERTOP® P 681 se dodává v 1 kg a 10-ti kg balení.

Barva

Ca.RAL 3009 (hnědočervená)

Skladování

Skladujte v suchu, v původních, neotevřených a nepoškozených nádobách/obalech při doporučené teplotě 15-30°C. Chraňte před přímým slunečním zářením.

Při výše uvedených podmínkách skladování lze materiál skladovat po dobu uvedenou na obalu výrobku.

Přepis evropské unie 2004/42 (Deco-paint-směrnice)

Tento produkt odpovídá EU směrnici 2004/42/EG a nedosahuje maximální přípustné hranice VOC (stupeň 2, 2010).

Dle EU směrnice 2004/42/EG je maximální přípustné množství VOC pro tuto kategorii výrobku IIA / j 500 g/l (limit: stupeň 2, 2010). Obsah VOC v produktu MASTERTOP® P 681 je < 500 g/l (připraveného produktu k použití).

Fyziologické účinky/bezpečnostní opatření

MASTERTOP® P 681 je ve vytvrzené formě fyziologicky nezávadný.

Při práci s materiálem je třeba dodržovat následující ochranná/bezpečnostní opatření:

Vyhnete se inhalaci výparů a kontaktu s kůží. Noste ochranné rukavice a ochranné brýle. Během práce nejezte, nekuřte a chraňte materiál před otevřeným ohněm. Bezpečnostní opatření pro manipulaci s materiálem a při dopravě najdete v příbalovém letáku a v materiálovém a bezpečnostním listu.

Technická podpora

Příslušný spolupracovník firmy BASF Stavební hmoty Česká republika s.r.o. je Vám s dalšími informacemi a technickou podporou rád k dispozici.

BASF Stavební hmoty Česká republika s.r.o.
K Májovu 1244, 537 01 Chrudim
tel.: +420-469 607 111
fax: +420-469 607 112
e-mail: info@basf-sh.cz
www.basf-sh.cz

Zákaznický servis (příjem objednávek)
tel.: +420-469 607 160
fax: +420-469 607 161
e-mail: objednavky@basf-sh.cz

Severní Čechy
602 583 788
602 583 785

Severovýchodní Čechy
602 583 785

Západní Čechy
724 338 048
602 583 793

Jižní Čechy
602 583 792

Střední Čechy (Praha)
602 136 612
724 202 442

Východní Čechy
602 583 786

Střední Morava
602 583 791
723 415 324

Jižní Morava
602 583 791
602 583 789

Severní Morava
721 656 690
602 529 935

Pracovní podmínky a rozsah použití produktů jsou velmi rozdílné. V našich výrobních listech jsou uvedeny pouze všeobecné pokyny ke zpracování, odpovídající současným znalostem. Zpracovatel je povinen přezkoušet vhodnost a možnost použití produktu na zamýšlený účel. U zvláštních požadavků je třeba si vyžádat naši poradu. Porada a doporučení jsou prováděny v rámci předmluvních/smluvních vedlejších povinností. Platí naše prodejní a dodací podmínky.

Aktuální informace o produktech firmy jsou dostupné na internetové adrese www.basf-sh.cz
Vydáno: leden 2008

Novým vydáním ztrácí staré platnost.