

MASTERTOP[®] P 686 W

Vodouředitelná, dvousložková, epoxidová penetrační pryskyřice

Popis výrobku

MASTERTOP[®] P 686 W je nízkoviskózní, transparentní dvousložková, vodouředitelná impregnační a penetrační pryskyřice na epoxidové bázi.

Oblasti použití

MASTERTOP[®] P 686 W se používá jako impregnace a pojivo pro základní vrstvy v systému MASTERTOP 1786 na minerální podklady jako je beton a cementové, anhydritové a magnezitové potěry.

Vlastnosti a výhody

- nízká viskozita
- vodní emulze – ředitelnost vodou
- možnost aplikace na vlhký beton
- vysoká penetrační schopnost
- uzavírání pórů a kapilár
- lehká aplikace
- dobrá propustnost vodní páry (závisí na tloušťce vrstvy)
- výborná přilnavost k minerálním podkladům

Technické údaje*

Mísící poměr	hmotnostně	72 : 28	
Hustota směsi	při 20°C	g/cm ³	1,05
Viskozita	při 23°C	mPas	400-1000
Obsah pevných částic	objemově	%	41
Doba zpracovatelnosti (vědro 20 kg)	při 12°C	min	90
	při 23°C	min	60
	při 30°C	min	30
Interval pro další vrstvu/pochůznost	při 10°C	hod	min. 18
		hod	max. 48
	při 23°C	hod	min. 6
hod		max. 24	
Úplné vytvrzení/chem.zatížitelnost	při 10°C	dny	7
	při 23°C	dny	5
Teplota podkladu a prostředí při provádění		°C	min. 10 max.30
Maximální dovolená relativní vlhkost vzduchu	při 10°C	%	75

* Výše uvedené hodnoty jsou pouze orientační a neměly by být používány jako podklad pro tvorbu specifikací.

Pokyny pro aplikaci

MASTERTOP® P 686 W se dodává již ve správném poměru složky A (pryskyřice) a složky B (tvrdidlo). Při mísení obou složek je nutné dodržet následující pokyny:

Složka B se vlije do nádoby se složkou A. Je nutné dbát na to, aby složka B byla bezezbytku nalita do složky A. K získání homogenity a stejnobarevnosti je nutné obě složky intenzivně a důkladně promíchat pomalootáčkovým mísidlem (asi 300 otáček/min.). Při mísení se nesmí opomenout dno a okraje mísící nádoby, kde se usazují nerozmíchané složky. Mísí se 3 min., až je směs homogenní a stejnobarevná. Namíchaný materiál se nesmí zpracovávat/lít z originálních obalů!! Namíchaná směs se nejprve přelije do jiné, čisté nádoby a znovu se důkladně po dobu 1 minuty promíchává. Poté za stálého míchání lze případným přidáním vody (20 až 40% - vztaženo k hmotnosti) korigovat viskozitu směsi. Teprve poté je možno začít s vlastní aplikací.

Teplota obou složek systému při mísení by měla být v rozmezí 15-25 °C. Teplota podkladu by měla být stálá nebo klesající, aby se snížilo riziko tvorby bublin způsobených expanzí vzduchu obsaženého v podkladu.

Po namíchání se MASTERTOP® P 686 W aplikuje na předem připravený podklad nejlépe gumovou stěrkou s následným převálečkováním (doporučeno pro podlahové konstrukce).

Reaktivita pryskyřic je závislá na okolní teplotě a teplotě podkladu.

Při nižších teplotách se chemická reakce zpomaluje, čímž se prodlužuje doba zpracovatelnosti a prodlužuje se i interval pro nanášení dalších vrstev a tím i pochůznost podlahy.

Současně se zvyšuje viskozita a tím dochází k navýšení spotřeby materiálu.

Vyšší teplota urychluje chemické reakce tak, že se výše uvedené časy výrazně zkracují.

U materiálu MASTERTOP® P 686 W nelze rozpoznat konec doby zpracovatelnosti. Proto je nezbytně nutné, aby se namíchaný materiál ve vědru zpracoval v průběhu 60 minut (při teplotě 23°C). Pro dokonalé vytvrzení materiálu nesmí okolní teplota a teplota podkladu klesnout pod předepsané minimum. Po aplikaci by měl být materiál chráněn před přímým kontaktem s vodou asi po dobu 8

hodin (při teplotě 23°C). Během této doby může vlhkost způsobit zpomalení či zastavení vytvrzování a změnit barevnost vrstvy.

Kromě těchto výše uvedených skutečností platí směrnice pro používání reaktivních (syntetických) pryskyřic ve stavebnictví.

Příprava a vlastnosti podkladu

Podklad musí být nosný, pevný, suchý, bez volných částic, prachu, mastnoty, gumových otisků a jiných nečistot. V případech značných nečistot se doporučuje podklad otryskat pískem či ocelovými kuličkami, ofrézovat nebo obrousit. U hutných betonů nebo u málo porézních podkladů je otevření povrchové struktury **nezbytně** nutné.

Po přípravě podkladu musí být přídržnost (pevnost v odtržení) alespoň 1,5 N/mm² (cejchovaný přístroj, zatěžovací rychlost 100 N/sec.). Teplota podkladu musí být alespoň 3°C nad naměřeným rosným bodem.

Kromě těchto výše uvedených skutečností platí všeobecné požadavky na kvalitu podkladu před prováděním povlaků ze syntetických pryskyřic.

Poznámka

MASTERTOP P 686 W by měl být ředěn čistou vodou pro první vrstvu následně:

- pro beton do 20%
- pro cementové potěry do 20%
- pro anhydrit 20 až 40%
- pro magnezit 20 až 40%

Při aplikaci jako impregnace by mělo být použito uvedený maximální poměr ředění.

Postup při aplikaci/příklady

1. Penetrační nátěr

1.1 Příprava podkladu - viz Příprava a vlastnosti podkladu

1.2 Nanesení nátěru MASTERTOP® P 686 W na podklad gumovou stěrkou s následným převálečkováním do kříže (na povrchu se nesmí tvořit kaluže) válečkem.
Spotřeba: ca . 0,2- 0,3 kg/m² (dle savosti podkladu)

1.3 Případně opakované nanesení nátěru MASTERTOP® P 686 W válečkem pro dokonalé uzavření porézní struktury podkladu.

Spotřeba: ca . 0,2- 0,3 kg/m²

- 1.4 Pro zlepšení mechanických vlastností a pro zvýšení chemické odolnosti nanosení nátěru MASTERTOP® P 686 W válečkem.
Spotřeba: ca . 0,2-0,3 kg/m²

2. Impregnace podkladu

- 2.1 Příprava podkladu - viz Příprava a vlastnosti podkladu

- 2.2 Naředění nátěru MASTERTOP® P 686 W vodou 20 až 40% na požadovanou konzistenci a podle savosti podkladu. Nanosení nátěru MASTERTOP® P 686 W na podklad gumovou stěrkou.

Spotřeba: ca . 0,1- 0,2 kg/m² (dle savosti podkladu a dle stupně naředění)

- 2.3 Případné opakování předchozího pracovního kroku 2.2 při vysoké savosti podkladu

Spotřeba: ca . 0,1- 0,2 kg/m²

3. Zašpachtlování výtluků, fabiony (požlábky)

Pomocí vhodné epoxidové pryskyřice, např. MASTERTOP® P 601.

Čištění

Při přerušení a po dokončení prací je nutné všechny opakovaně používané nástroje a zařízení pečlivě očistit vodou, přípravkem Reiniger 44 nebo např. isopropanolem.

Balení

MASTERTOP® P 686 W se dodává v 25-ti kg soupravě složek A a B.

Barva

Bělavá transparentní tekutina.

Skladování

Skladujte v suchu, v původních, neotevřených a nepoškozených nádobách/obalech při doporučené teplotě 15-25°C. Chraňte před přímým slunečním zářením a mrazem.

Vyhnete se skladování pod doporučenou teplotu (nebezpečí krystalizace).

Při výše uvedených podmínkách skladování lze materiál skladovat po dobu uvedenou na obalu výrobku.

Fyziologické účinky/bezpečnostní opatření

MASTERTOP® P 686 W je ve vytvrzené formě fyziologicky nezávadný.

Při práci s materiálem je třeba dodržovat následující ochranná/bezpečnostní opatření:

Vyhnete se inhalaci výparů a kontaktu s kůží. Noste ochranné rukavice a ochranné brýle. Během práce nejezte, nekuřte a chraňte materiál před otevřeným ohněm.

Bezpečnostní opatření pro manipulaci s materiálem (zacházení s epoxidovými pryskyřicemi) a při dopravě najdete v příbalovém letáku a v materiálovém a bezpečnostním listu.

Směrnice EU 2004/42 (Směrnice pro nátěrové hmoty)

Tento produkt splňuje směrnici EU 2004/42/EG a obsahuje méně než maximální povolené množství VOC (2. období, 2010). Podle směrnice EU 2004/42 je maximální obsah VOC pro produkty kategorie IIA/j typ wb 140g/l. MASTERTOP® P 686 W obsahuje méně než 140 g/l VOC (v namíchaném stavu).

Technická podpora

Příslušný spolupracovník firmy BASF Stavební hmoty Česká republika s.r.o. je Vám s dalšími informacemi a technickou podporou rád k dispozici.



BASF The Chemical Company

Division CONICA Technik
Industriestrasse 26
CH-8207 Schaffhausen

07

EN 13813 SR-B1,5-E_{fl}

***Potěry/povlaky na bázi
syntetických pryskyřic***

užití ve stavebnictví (systémové skladby dle
příslušných technických listů)

Reakce na oheň: E_{fl}
Uvolňování nebezpečných látek: SR
Propustnost vody: NPD
Odolnost proti obrusu: NPD
Přídržnost: B1,5
Odolnost proti nárazu: NPD
Zvuková izolace: NPD
Zvuková pohltivost: NPD
Teplený odpor: NPD
Odolnost proti chemickému vlivu: NPD

NPD = ukazatel není stanoven

BASF Stavební hmoty Česká republika s. r. o. **Severní Čechy**
K Májovu 1244, 537 01 Chrudim 602 583 785
tel.: +420 469 607 111
fax: +420 469 607 112
e-mail: info.cz@basf.com
www.basf-sh.cz

Východní Čechy
602 583 785

Jižní Čechy
724 985 467

Střední Čechy (Praha)
724 985 467

Severní Morava
721 656 690

Jižní Morava
602 583 791

Zákaznický servis (příjem objednávek)
tel.: +420 469 607 160
fax: +420 469 607 161
e-mail: objednavky.cz@basf.com

Západní Čechy
724 916 877

Pracovní podmínky a rozsah použití produktů jsou velmi rozdílné. V našich výrobních listech jsou uvedeny pouze všeobecné pokyny ke zpracování, odpovídající současnému znalostem. Zpracovatel je povinen přezkoušet vhodnost a možnost použití produktu na zamýšlený účel. U zvláštních požadavků je třeba si vyžádat naši poradu. Porada a doporučení jsou prováděny v rámci předmluvních/smluvních vedlejších povinností. Platí naše prodejní a dodací podmínky.
Aktuální informace o produktech firmy jsou dostupné na internetové adrese www.basf-sh.cz
Vydáno: září 20076

Novým vydáním ztrácí staré platnost.