

Technický list č. 443

PCI ZemTec® F

Pečetící epoxidová vrstva pro materiály PCI ZemTec®

Rozsah použití

- Pro vnitřní a venkovní použití
- Jako pečetící vrstva materiálů PCI ZemTec 1K a PCI ZemTec 2K s protiskluzovými vlastnostmi a odolnými proti opotřebení a vůči chemikáliím
- Pro podlahy ve výrobních a skladovacích halách s lehkým nebo středním mechanickým zatížením
- Pro prostory s občasným chemickým zatížením

Vlastnosti a výhody produktu

- Odolný vůči zvětrávání a vůči stárnutí
- Odolný vůči opotřebení, středně silnému obrusu a mechanickým pojezdům
- Propouští vodní páry
- Neskluzné vlastnosti
- Dobrá zpracovatelnost díky samonivelačním schopnostem

Údaje o zpracování/technická data

Materiálně technologická data

Materiálová báze	vodnatá epoxidová pryskyřice
Složení	2-složkový materiál
Konzistence	
- složka A	kapalina
- složka B	kapalina
Barva	
- složka A	mléčná
- složka B	mléčná
Označení podle předpisů o: přepravě nebezpečných látek (GGVS)	
- složka A	není nebezpečné zboží
- složka B	UN 3082 látka nebezpečná pro životní prostředí, kapaliny, oxid dusný (epoxidová pryskyřice)
nebezpečných látek (GefStoffV)	
- složka A	dráždivá, obsahuje isoforondiamin
- složka B	dráždivá, nebezpečná pro životní prostředí, obsahuje epoxidovou pryskyřici
Další informace viz bezpečnostní list	
Životnost	cca 12 měsíců při skladování v suchém prostředí, chráněném před mrazem, neskladovat při teplotách dlouhodobě nad +30°C
Balení	kovová nádoba 5 kg materiálu (dvousložkový)



Po vytvrzení má pečetící vrstva PCI ZemTec F matný průhledný povrch odolný vůči lehkému až střednímu mechanickému zatížení

Užitně-technická data

Spotřeba	Cca 80 – 100 g/m ²
Vydatnost	
- 5 kg balení	25 – 30 m ²
Teplota zpracování	+ 10 °C až + 30 °C
Poměr míchání	
- složka A	100 hmotnostních dílů
- složka B	54,6 hmotnostních dílů
Doba míchání	Cca 3 minuty
Konzistence (viskozita)	tekutá
Doba zpracovatelnosti*	cca 60 min
Doba vytvrzení*	
- pochůzná po	cca 16 hod
- schopná plného zatížení po	cca 7 dnů

Fyzikální a chemické hodnoty/vlastnosti

Teplotná odolnost	-20°C – 80°C
Odolnost vůči mrazu	ano
Odolnost vůči stálé vlhkosti	ano
Přemostění trhlin	ne
Odrhová pevnost nebo přídržnost	>1,0 N/mm ²
Schopnost přenášet dopravní zatížení	zařízení s huštěnými nebo pryžovými pneumatikami
Stálost na světle	lehce žloutnoucí

*) Při + 23 °C a 50 % relativní vlhkosti vzduchu. Nižší teploty prodlužují, vyšší teploty zkracují tyto časy.



Příprava podkladu

Vhodnými podklady jsou cementové potěry PCI ZemTec 1K nebo PCI ZemTec 2K. Starší pečetící vrstvy PCI ZemTec F je nutné očistit a/nebo položit před dalšími aplikacemi.

Zpracování

Při míchání PCI ZemTec F je nutné používat ochranné brýle.

1. Míchání

Materiál PCI ZemTec F se dodává v příslušném míchacím poměru. Pro přípravu částečného množství je nutné obě složky před použitím důkladně promíchat, míchací poměr:

3,24 kg složky A
+ 1,76 kg složky B

Do složky A se přidá odpovídající množství složky B a míchá se po dobu nejméně 3 minuty vhodným míchacím zařízením (např. Collomix) osazeným na elektrickou vrtačku nastavenou na pomalý chod (cca 400 ot./min.). Po namíchání je možné směs použít okamžitě.

2. Pečetící vrstva

Namíchaný materiál PCI ZemTec F je nutné zpracovat za cca 60 min (při + 23°C). Ke konci této doby se stává materiál lepivým.

Pomocí malířského válečku s krátkým rounem nebo dřevěného hladítky nanést metodou do kříže tenkou vrstvou PCI ZemTec F na očištěný podklad. Zamezit tvorbě louží.

3. Doporučuje se nanést druhou vrstvu poté, co je první pochůzná.

4. Teprve po 7 dnech vytvrzení je možné vystavit pečetící vrstvu PCI ZemTec F mechanickému nebo chemickému zatížení.

Důležitá upozornění

- Pečetící vrstvu PCI ZemTec F nelze nanášet na podklad o teplotě pod + 10 °C a nad + 30 °C.
- Podklad pro nanášení pečetící vrstvy PCI ZemTec F musí být maximálně rovný, nesmí se vytvářet louže.
- Doba vytvrzování závisí na teplotě a vlhkosti, je tedy nezbytně nutné počkat s nanášením druhé a případně další vrstvy dokud předchozí vrstva nevytverdne a/nebo není pochůzná.

- Pracovní nářadí, stroje a míchadla ihned po použití očistit vodou (nejlepší způsob je použití tekutých čistících prostředků), v zaschlém stavu nelze vodou očistit
- Skladovatelnost je cca 12 měsíců pokud je materiál skladován v suchu a chráněn před mrazem, neskladovat při trvalé teplotě nad + 30°C.

Bezpečnostní pokyny

Složka A

Složka A materiálu PCI ZemTec F obsahuje isoforondi-amin. Dráždí oči a pokožku. Při kontaktu s pokožkou může způsobit přecitlivělost. Chránit před dosahem dětí. Zamezit kontaktu s kůží či očnímu kontaktu. Při potřísnění očí vypláchněte okamžitě postižené místo důkladně vodou a vyhledejte odborného lékaře. Při zasažení kůže nutno ihned svléci zasažený oděv a postižené místo omýt mýdlem a vodou. Při požití vyhledat okamžitě lékařskou pomoc a ukázat obal produktu, bezpečnostní list nebo etiketu.

Složka B

Obsahuje epoxidovou pryskyřici s průměrnou molekulární hmotností 700. Materiál je pro životní prostředí nebezpečný. Dráždí oči a pokožku. Při kontaktu s pokožkou může způsobit přecitlivělost. Pro vodní organismy jedovatý, může způsobit dlouhodobé nepříznivé účinky pro vodní prostředí. Chránit před dosahem dětí. Zamezit kontaktu s kůží či očnímu kontaktu. Při potřísnění očí vypláchněte okamžitě postižené místo důkladně vodou a vyhledejte odborného lékaře. Při zasažení kůže nutno ihned svléci zasažený oděv a postižené místo omýt mýdlem a vodou. Nosit ochranné rukavice. Při požití vyhledat okamžitě lékařskou pomoc a ukázat obal produktu, bezpečnostní list nebo etiketu. Při práci s pečetící vrstvou PCI ZemTec F nosit ochranné rukavice a ochranné brýle.

Další informace viz Bezpečnostní list.

Služby architektům a projektantům

Porady na pracovišti, doplňkové údaje, zkušební osvědčení a popisy vzorků je možno si vyžádat u odborných poradců a v centrále společnosti.

Odstraňování prázdných obalů

Všechny informace o likvidaci prázdných balení, produktů a jejich zbytků jsou uvedeny v Bezpečnostním listě.

BASF Stavební hmoty Česká republika s.r.o.

K Májovu 1244, 537 01 Chrudim
tel.: +420-469 607 111
fax: +420-469 607 112
e-mail: info.cz@basf.com
www.basf-sh.cz

Produktový manažer pro

výrobky PCI
tel. 724 336 488
fax 469 607 121
e-mail: pci-produkty@basf.com

Východní Čechy

724 358 390

Západní Čechy

602 583 793

Střední Čechy+Praha

724 029 869
602 136 612

Jižní Čechy

724 919 961

Jižní Morava

602 583 789
724 532 472

Zákaznický servis (příjem objednávek)

tel.: +420-469 607 160
fax: +420-469 607 161
e-mail: objednavky.cz@basf.com

Severní Čechy

724 338 048
724 525 335

Severní Morava

724 557 767
602 529 935
723 415 324

Střední Morava

724 521 175

Pracovní podmínky a rozsah použití produktů jsou velmi rozdílné. V našich výrobních listech jsou uvedeny pouze všeobecné pokyny ke zpracování, odpovídající současným znalostem. Zpracovatel je povinen přezkoušet vhodnost a možnost použití produktu na zamýšlený účel. U zvláštních požadavků je třeba si vyžádat naši poradů. Porada a doporučení jsou prováděny v rámci předmluvních/smluvních vedlejších povinností. Platí naše prodejní a dodací podmínky. Aktuální informace o produktech firmy jsou dostupné na internetové adrese www.basf-sh.cz
Vydáno: únor 2008

Novým vydáním ztrácí staré platnost.