

Technický list č. 222

PCI Silcoferm® KTW

Silikonová spárovací a těsnicí hmota pro keramické obklady a plochy, které jsou ve styku s pitnou vodou. S úředním atestem.

Rozsah použití:

- Pro použití uvnitř i venku.
- Na stěny a podlahy.
- K utěsnění spojovacích a dilatačních spár u keramických obkladů v místech, která musí splňovat požadavky na materiály pro kontakt s pitnou vodou, např. zásobníky s pitnou vodou. Rovněž vhodné pro ty objekty, které by měly také tyto požadavky splňovat, např. plavecké bazény, zásobníky vody v pivovarech apod.
- K elastickému utěsnění spojů v místech pod vodní hladinou a v místech trvale vystavených mokru.

Vlastnosti produktu

- **Pružná**, v teplotním rozmezí od -30 °C do +165 °C nedochází k tvorbě trhlin.
- **Fyzikální vlastnosti jsou pro namáhání pod vodní hladinou** odpovídající.
- **Odolná** proti trvalému namáhání vodou v plaveckých bazénech a v bazénech se slanou vodou.
- **S úředním atestem** pro kontakt s pitnou vodou podle doporučení KTW (hygienický ústav Gelserskirchen, hygienický ústav Bonn, hlavní hygienik pro ČR).

Údaje o zpracování / technická data

Materiálně technologická data

Materiálová báze	Silikonkaučuk vytvrzený kyselinou octovou, jednosložkový	
Objemová hmotnost	cca 1,0 g/cm ³	
Označení podle předpisů o: - přepravě nebezpečných látek na pozemních komunikacích, po železnici a v lodní dopravě (GGVSEB) - zacházení s nebezpečnými látkami (GefStoffV).	žádné nebezpečí	povinnost odpadá
<i>Další informace viz Bezpečnostní pokyny.</i>		
Barva	transparentní	
Skladování	min. 24 měsíců pokud je skladován v suchu, nepřekračovat skladovací teplotu + 30°C	
Forma dodávky	Kartuše 310 ml s odšroubovatelnou špičkou	



Spojovací a dilatační spáry utěsněné silikonovou těsnicí hmotou PCI Silcoferm® KTW splňují požadavky pro kontakt materiálu s pitnou vodou foto: Buchtal

Příprava podkladu

Předpoklady

Šíře spáry musí být zvolena tak, aby díky pohybům sousedících stavebních dílů (dilatace, stlačení) nebyla překročena praktická tažnost 20%. U dilatačních spár je třeba – vztaženo na šířku spáry – dodržovat následující hloubky spár.:

Šířka do 10 mm	Hloubka minimálně 6 mm
10 mm	8–10 mm
20 mm	10–15 mm

Příprava

Boky spár nebo lepené plochy musí být suché, pevné, bez prachu a nečistot. Hluboké spáry vyplnit nehnijícím těsnicím kruhovým profilem DIN-Polyband (polyethylenový kruhový těsnicí provazec). Tento provazec nesmí být při nanášení poškozen. Přilnutí těsnicí hmoty na dno spáry musí být zamezeno (třístranná přilnavost). Podklady z hliníku nebo z ušlechtilé oceli se opatří penetrací PCI Elastoprimer 150.



Užitně technická data

Spotřeba - spára 5 x 5 cm - spára 10 x 10 cm	cca 25 ml/bm cca 100 ml/bm
Vydatnost - spára 5 x 5 cm - spára 10 x 10 cm	310 ml kartuše vystačí na: cca 12,4 m cca 3,1 m
Teplota při zpracování	+5 °C až +35 °C (teplota podkladu)
Přilnavost bez penetrace	Na sklo, keramiku, polyester
Přilnavost s PCI Elastoprimer 150	na hliník, ušlechtilou ocel
Tvorba povrchové blány po cca	10–15 minutách
Doba vytvrzování*	lepivost cca 10 minut, po několika hodinách vytváří ochrannou blánu
Rychlost vytvrzování*	cca 2 mm za den
Tvrdość podle Shore A	cca 25
Průtažnost	cca 0,5 N/mm ²
Ztráta objemu	cca 6%
Praktická tažnost	cca 20% šířky spáry
Teplotní odolnost	-30 °C až +165 °C
* Při +23 °C a 50% relativní vlhkosti vzduchu. Vyšší teploty zkracují, nižší teploty prodlužují tyto časy.	

Zpracování PCI Silcoferm® KTW

Ke zpracování PCI Silcoferm® KTW lze použít všechny běžné ruční a vzduchové tlakové pistole.

- Špička závitového uzávěru se rovně odřízne. Tryska (dýza) se našroubuje a podle šířky spáry se šikmo seřízne. Kartuše se vloží do pistole.
- Materiál PCI Silcoferm® KTW se z boku vtlačí do spáry. U úhlových spojů se těsnicí hmota vtlačí jako trojúhelníková výplň.

- Před vytvořením povlaku na vrstvě se těsnicí hmota uhladí hladítkem, stěrkou, spárovacíčkou nebo prstem, navlhčeným v mýdlové vodě. Během několika málo minut se vytvoří souvislá zavaldá vrstva. Je možné pracovat postupně, neboť PCI Silcoferm® KTW jako čerstvá spárovací hmota přilne i na vytvrzeném materiálu.

Důležitá upozornění

PCI Silcoferm® KTW nezpracovávat při teplotách pod +5 °C a nad +35 °C.

V žádném případě nepoužívat bitumenové nebo dehtové výplňové materiály.

Po ukončení prací na vyplnění spár vyčkat minimálně 7 dní (při +23 °C a 50% relativní vlhkosti vzduchu).

PCI Elastoprimer 150 nesmí přijít do kontaktu s vodou. Další údaje o zpracování PCI Elastoprimer 150 jsou uvedené příslušném TL.

Nečistoty ihned za čerstva odstranit. Z hladkých povrchů a po vytvrzení lze nečistoty odstranit pouze mechanicky.

Bezpečnostní pokyny

Materiál PCI Silcoferm® KTW obsahuje kyselinu octovou. Nesmí vniknout do očí s produktem. Čerstvý materiál může způsobit podráždění kůže.

Další informace jsou uvedeny v bezpečnostním listu.

Služby architektům a projektantům

Porady na pracovišti, doplňkové údaje, zkušební osvědčení a popisy vzorků je možno si vyžádat u odborných poradců a v centrále společnosti.

Odstraňování prázdných obalů

Všechny informace o likvidaci prázdných balení, produktů a jejich zbytků jsou uvedeny v bezpečnostním listu.

BASF Stavební hmoty Česká republika s. r. o.
K Májovu 1244, 537 01 Chrudim
tel.: +420 469 607 111
fax: +420 469 607 112
e-mail: info.cz@basf.com
www.basf-sh.cz

Zákaznický servis (přijem objednávek)
tel.: +420 469 607 160
fax: +420 469 607 161, +420 469 607 118
e-mail: objednavky.cz@basf.com

Obchodní a odborné poradenství
Praha a Střední Čechy
724 051 854
Východní a Jižní Čechy
725 864 506
Severní a Západní Čechy
724 051 854
Morava
725 864 508

Produktový manažer pro výrobky PCI
tel.: 724 269 012
fax: 469 607 121
e-mail: pci-produkty@basf.com

Servis a poradenství na stavbách
Praha, Střední a Severní Čechy
602 136 612
Východní Čechy
724 929 531
Západní a Jižní Čechy
724 164 706
Morava
724 965 589

Pracovní podmínky a rozsah použití produktů jsou velmi rozdílné. V našich výrobních listech jsou uvedeny pouze všeobecné pokyny ke zpracování, odpovídající současným znalostem. Zpracovatel je povinen přezkoušet vhodnost a možnost použití produktu na zamýšlený účel. U zvláštních požadavků je třeba si vyžádat naši poradů. Porada a doporučení jsou prováděny v rámci předmluvních/smluvních vedlejších povinností. Platí naše prodejní a dodací podmínky. Aktuální informace o produktech firmy jsou dostupné na internetové adrese www.basf-sh.cz
Vydáno: prosinec 2011

Novým vydáním pozbývá staré platnost.