

Prince Color® Z 301 FX Forte

Flexibilní rychletuhnoucí lepidlo na keramické obklady a dlažby.

Rozsah použití

- Pro vnitřní i venkovní použití.
- Na stěny a podlahy s požadavkem na rychlé zprovoznění a zatížení.
- K lepení nasákavé a málo nasákavé keramiky, skleněných obkladů a mozaik, vysoce slinuté keramiky, desek z betonu a kamene (mimo mramor), lehkých stavebních desek a izolačních desek.
- K pokládání keramických obkladů do prostor s mokřým provozem (podklad je vhodné ošetřit stěrkovou izolací řady Prince Color® IZOL K nebo Prince Color® IZOL B).
- Vhodné pro balkony, terasy, venkovní schodiště, obklady fasád a soklů (podklad je vhodné ošetřit stěrkovou izolací Prince Color® IZOL B).
- Na cementové potěry, zbrošené anhydritové popř. sádrové plovoucí potěry, betonové díly, vytápěné potěry, sádrokartonové, sádrovláknité, cementovláknité desky a na staré dlažby.

Vlastnosti produktu

- S úředním atestem, schváleno C2FT podle normy ČSN EN 12004.
- Mrazuvzdorné.
- Plně zatížitelné již po 24 hod.
- Drží bez penetračního nátěru na betonu a cementových potěrech, ostatní podklady nutno penetrovat.

Příprava podkladu

- Minimální stáří podkladu:
 - potěry z rychlovažných cementů 1–2 dny
 - omítky cca 7 dní
 - cementové potěry cca 28 dní
 - konstrukční beton cca 90 dní
- Podklad musí být pevný, čistý a nosný. Olejové skvrny, zbytky odbedňovacích olejů a další nečistoty snižující přídržnost se musí pečlivě odstranit.
- Podlahy doporučujeme vyrovnat samonivelačními podlahovými stěrkami řady Prince Color®.
- Omítky a savé podklady je nutno ošetřit penetrací Prince Color® Multigrund PGM. Vysoce savé se penetrují, dokud sají (nesmí vzniknout lesklý povrch), hladké nebo málo savé podklady se ošetří speciálním nátěrem Prince Color® Multigrund PPB. Dodržuje se standardní ředění a následná technologická pauza pro vyschnutí penetrace.
- Cementové potěry smí vykazovat max. 4 %, anhydritové potěry popř. sádrové potěry max. 0,5 % zbytkové vlhkosti (měřeno CM-přístroji).

Zpracování

- Je nutné dokonalé rozmíchání směsi v čisté vodě (dle ČSN EN 1008) pomaluběžným míchadlem (max. 500 ot./min.) se spirálovým nástavcem, až se dosáhne homogenní směsi bez hrudek. Lepicí hmota se nechá nejméně 3 minuty odležet a před zpracováním se ještě krátce promíchá.
- Hladkou stranou nerezového hladítka se na podklad nanese tenká kontaktní vrstva lepidla.
- Ozubeným hladítkem se nanese patřičná lepicí vrstva, pokud možno jedním směrem. K celoplošnému pokládání obkladů v místech s předpokládaným zvýšeným zatížením zejména vodou a teplem se ještě lepidlo natáhne na rubovou stranu keramického obkladu (tzv. lepení metodou Buttering – Floating). Natáhne se vždy jen taková plocha, na kterou lze položit obklad či dlažbu během otevřené doby pro lepení („doby lepivosti“, tj. cca 10 min.). Lepivost se zkouší prsty.
- Obklady se zlehka posuvnými pohyby usadí do lepicí vrstvy a vyrovnají se.

Spárování


Pro spárování obkladů a dlažeb je možné použít:

- Cementová spárovací hmota: Prince Color® FM (šířka spáry 1–8 mm)
- Flexibilní cementová hydrofobizovaná spárovací hmota: Prince Color® FM-FX (šířka spáry 1–12 mm)
- Flexibilní cementová vodooodpudivá spárovací hmota: Prince Color® FM-FX Plus (šířka spáry 1–12 mm)
- Neutrální silikonová těsnicí hmota: Prince Color® FM-S.

Balení a skladovatelnost

- Balení 25 kg papírový pytel s PE vložkou, dodávky na EURO paletách krytých fólií.
- Skladovatelnost v suchém skladu 6 měsíců od data výroby.



| |
|---|
|  viz datum výroby vytištěné na obalu |
| BASF Stavební hmoty Česká republika s.r.o. K Majovu 1244 537 01 Chrudim |
| EN 12 004 Zlepšená rychle tvrdnoucí cementová malta se sníženým skluzem pro keramické obkladové prvky |
| Reakce na oheň: třída A1/ A1, Prvotní tahová přídržnost: 0,5 N/mm ² Počáteční tahová přídržnost: 1,0 N/mm ² Tahová přídržnost po lepelem stárnutí: 1,0 N/mm ² Tahová přídržnost po uložení ve vodě: 1,0 N/mm ² Tahová přídržnost po cyklu zmrazování/rozmrzávání: 1,0 N/mm ² |

Technická data

| | | |
|--|--------------------------------------|-------------------------------|
| Materiálová báze | Cement a jemnozrnné přísady | |
| Sypná hmotnost | | cca 1,45 kg/dm ³ |
| Objemová hmotnost čerstvé malty | | cca 1,55 kg/dm ³ |
| Záměsová voda | Pitná voda nebo voda dle ČSN EN 1008 | |
| - na 1 kg směsi | cca 0,21 l | |
| - na 25 kg balení | cca 5,25 l | |
| Tloušťka lepicího lože | | 1 až 8 mm |
| Doba zpracovatelnosti* | | cca 30 min. |
| Doba otevření* | | cca 10 min. |
| Počáteční tahová přídržnost | | ≥ 1 N/mm ² |
| Tahová přídržnost po ponoření do vody | | ≥ 1 N/mm ² |
| Tahová přídržnost po působení tepla | | ≥ 1 N/mm ² |
| Tahová přídržnost po cyklech zmrazení/rozmrazení | | ≥ 1 N/mm ² |
| Doba zavaznutí: tahová přídržnost (ne po méně než 10 minutách) | | ≥ 0,5 N/mm ² |
| Teplota zpracování/teplota podkladu | | +5 °C až +25 °C |
| Teplotná odolnost | | -30 °C až +80 °C |
| Doba vytvrzování* | | |
| - pochůzná | | po cca 3 hod. |
| - spárovatelná | | po cca 3 hod. |
| - plně zatížitelná | | po cca 1 dni |
| Spotřeba dle obkladu | Profil zubu | Spotřeba |
| Malá mozaika | 3-4 mm | cca 1,5-2,0 kg/m ² |
| Obklad | 15x15 5-6 mm | cca 2,5-3,5 kg/m ² |
| Hrubá keramika | 8-10 mm | cca 4,0-6,0 kg/m ² |

Při teplotě + 23°C a 50% relativní vlhkosti vzduchu. Vyšší teploty urychlují a nižší teploty prodlužují uvedené časy.

Důležitá upozornění

- Nezpracovávat při teplotách podkladu a vzduchu pod +5 °C a nad +25 °C, při silném slunečním záření a větru.
- Při pokládání dlažby na starou dlažbu se doporučuje podklad nejdříve „vyšpachtlovat“ v tl. cca 1mm lepidlem Prince Color® Z 301 FX Forte a po 3 hod pokládat novou dlažbu na lepidlo Prince Color® Z 301 FX Forte, nebo použít speciální kontaktní nátěr Prince Color® Multigrund PPB (lepení po 12 hod). U nestandardních podkladů kontaktujte technický servis.

- Lepidlo Prince Color® Z 301 FX Forte nevyrovnává nerovnosti podkladu. Pro vyrovnání podkladu je vhodné použít samonivelační podlahové stěrky řady Prince Color® (Prince Color® NC 515, Prince Color® NC 510 nebo Prince Color® NA 420).
- U savých podkladů se zkracuje doba otevření (lepivosti), je nutné penetrovat nátěrem Prince Color® Multigrund PGM.
- Pro správnou funkci keramických obkladů a dlažeb je nutno docílit dostatečného pokrytí rubové strany dlaždic (interiér min. 65%, exteriér min. 95% plochy).
- V praxi závisí spotřeba na kvalitě podkladu, druhu keramického obkladu, použitém nářadí a způsobu zpracování.
- Tuhnoucí hmota se nesmí dodatečně ředit vodou ani míchat s čerstvou hmotou.
- Nářadí se omyje ihned po použití vodou, vytvrzené nečistoty se odstraní mechanicky.
- Přimíchání dalších látek není dovoleno.

Bezpečnostní pokyny

- Maltová směs může dráždit kůži, oči, sliznici.
- Nebezpečí senzibilizace při styku s kůží.
- Při práci zamezit styku s kůží a očima.
- Nevdechovat.
- Při práci nejíst a nepít.
- Uchovávat mimo dosah dětí.
- Nosit vhodný pracovní oděv a pracovní rukavice.

Služby architektům a projektantům

Porady na pracovišti, doplňkové údaje, zkušební osvědčení a popisy vzorků je možno si vyžádat u odborných poradců a v centrále společnosti.

Pokyny pro likvidaci odpadního materiálu

Přípravek odstraňovat v souladu se zákonem č. 185/2001 Sb. (Zákon o odpadech) v platném znění. Zabránit úniku produktů do vodních toků a kanalizace.

BASF Stavební hmoty Česká republika s.r.o.

K Májovu 1244, 537 01 Chrudim
tel.: +420-469 607 111
fax: +420-469 607 112
e-mail: info.cz@basf.com
www.basf-sh.cz

Zákaznický servis (příjem objednávek)

tel.: +420-469 607 160
fax: +420-469 607 161
e-mail: objednavky.cz@basf.com

Pracovní podmínky a rozsah použití produktů jsou velmi rozdílné. V našich výrobních listech jsou uvedeny pouze všeobecné pokyny ke zpracování, odpovídající současným znalostem. Zpracovatel je povinen přezkoušet vhodnost a možnost použití produktu na zamýšlený účel. U zvláštních požadavků je třeba si vyžádat naši poradu. Porada a doporučení jsou prováděny v rámci předmluvních / smluvních vedlejších povinností. Platí naše prodejní a dodací podmínky.

Aktuální informace o produktech firmy jsou dostupné na internetové adrese www.basf-sh.cz