

Prince Color[®] Z 301 SL

Bílé vysoce flexibilní lepidlo třídy C2TS1 k lepení keramických obkladů, dlažeb a skleněné mozaiky.

Rozsah použití

- Pro vnitřní i venkovní použití.
- Na stěny a podlahy.
- K lepení nasákové a málo nasákové keramiky, skleněných obkladů a mozaik, vysoce slinité keramiky, desek z betonu a kamene / Pozor: u přírodního kamene typu mramor apod. je nutné ověřit vhodnost použití položením zkušební plochy /, lehkých stavebních desek a izolačních desek.
- K pokládání keramických obkladů do prostor s mokřým provozem (podklad je vhodné ošetřit stěrkovou izolací řady Prince Color[®] IZOL K nebo Prince Color[®] IZOL B).
- Velmi vhodné pro balkony, terasy, venkovní schodiště, obklady fasád a soklů (na podklad je vhodné aplikovat stěrkovou izolaci Prince Color[®] IZOL B).
- Na cementové potěry, zbroušené anhydritové popř. sádrové plovoucí potěry, betonové díly, vytápěné potěry, sádrokartonové, sádrovláknité, cementovláknité desky a na staré dlažby.

Vlastnosti produktu

- S úředním atestem, schváleno C2TS1 podle normy ČSN EN 12004.
- Lepení obkladu s nulovým skluzem
- Mrazuvzdorné.
- Plně zatížitelné již po 24 hod.
- Drží bez penetračního nátěru na betonu a cementových potěrech, ostatní podklady nutno penetrovat.

Příprava podkladu

- Minimální stáří podkladu:
 - potěry z rychlovažných cementů 1–2 dny
 - omítky cca 7 dní
 - cementové potěry cca 28 dní
 - konstrukční beton cca 90 dní
- Podklad musí být pevný, čistý a nosný. Olejové skvrny, zbytky odbedňovacích olejů a další nečistoty snižující přídržnost se musí pečlivě odstranit.
- Podlahy z hutného betonu doporučujeme vyrovnat samonivelačními podlahovými stěrkami řady Prince Color[®].
- Omítky a savé podklady je nutno ošetřit penetrací Prince Color[®] PGM. Vysoce savé se penetrují, dokud sají (nesmí vzniknout lesklý povrch), hladké nebo málo savé podklady se ošetří speciálním nátěrem Prince Color[®] PPB. Dodržuje se standardní ředění a následná technologická pauza pro vyschnutí penetrace.
- Cementové potěry smí vykazovat max. 4 %, anhydritové potěry popř. sádrové potěry max. 0,5 % zbytkové vlhkosti (měřeno CM-přístroji).

Zpracování

- Je nutné dokonalé rozmíchání směsi v čisté vodě (dle ČSN EN 1008) pomaloběžným míchadlem (max. 500 ot./min.) se spirálovým nástavcem, až se dosáhne homogenní směsi bez hrudek. Lepicí hmota se nechá nejméně 3 minuty odležet a před zpracováním se ještě krátce promíchá.
- Hladkou stranou nerezového hladítka se na podklad nanese tenká kontaktní vrstva lepidla.
- Ozubeným hladítkem se nanese patřičná lepicí vrstva, pokud možno jedním směrem. K celoplošnému pokládání obkladů v místech s předpokládaným zvýšeným zatížením zejména vodou a teplem se ještě lepidlo natáhne na rubovou stranu keramického obkladu (tzv. lepení metodou Buttering – Floating). Natáhne se vždy jen taková plocha, na kterou lze položit obklad či dlažbu během otevřené doby pro lepení („doby lepivosti“, tj. cca 20 min.). Lepivost se zkouší prsty.
- Obklady se zlehka posuvnými pohyby usadí do lepicí vrstvy a vyrovnají se.

Spárování obkladů

Pro spárování obkladů a dlažeb je možné použít:

- Cementová spárovací hmota: Prince Color[®] FM (šířka spáry 1–8 mm)
- Flexibilní, cementová spárovací hmota: Prince Color[®] FM-FX (šířka spáry 1–12 mm)
- Flexibilní, cementová, hydrofobizovaná spárovací hmota: Prince Color[®] FM-FX Plus (šířka spáry 1–12 mm)
- Neutrální silikonová těsnící hmota: Prince Color[®] FM-S.



viz. datum výroby vytištěné na obalu

BASF Stavební hmoty
Česká republika s.r.o.
K Májovu 1244
537 01 Chrudim

EN 12 004

Zlepšená deformovatelná cementová malta
se sníženým skluzem
pro keramické obkladové prvky

Reakce na oheň: třída A2/ A2_n

Počáteční tahová přídržnost: $\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$

Tahová přídržnost po tepelném stárnutí: $\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$

Tahová přídržnost po uložení ve vodě: $\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$

Tahová přídržnost po cyklu

zmrazování/rozmrazování: $\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$

Balení a skladovatelnost

- Balení 25 kg papírový pytel s PE vložkou, dodávky na EURO paletách krytých fólií.
- Skladovatelnost v suchém skladu 12 měsíců od data výroby.

Technická data

Materiálová báze	Cement a jemnozrnné přísady	
Sypná hmotnost	cca 1,4 kg/dm ³	
Objemová hmotnost čerstvé malty	cca 1,5 kg/dm ³	
Záměsová voda	Pitná voda nebo voda dle ČSN EN 1008	
– na 1 kg směsi	cca 0, 270 l	
– na 25 kg balení	cca 6,75 l	
Tloušťka lepicího lože	1 až 10 mm	
Doba zpracovatelnosti*	cca 90 min.	
Doba otevření*	cca 20 min.	
Počáteční tahová přídržnost	≥ 1 N/mm ²	
Tahová přídržnost po ponoření do vody	≥ 1 N/mm ²	
Tahová přídržnost po působení tepla	≥ 1 N/mm ²	
Tahová přídržnost po cyklech zmrazení/rozmrazení	≥ 1 N/mm ²	
Doba zavaznutí: tahová přídržnost (ne po méně než 10 minutách)	≥ 0,5 N/mm ²	
Teplota zpracování/teplota podkladu	+5 °C až +25 °C	
Skluž	≤ 0,5 mm	
Spotřeba	1,2 kg/m ² při tl. 1 mm	
Tepelná odolnost	–30 °C až +80 °C	
Doba vytvrzování*		
– pochůzné	po cca 12 hod.	
– spárovatelné	po cca 12 hod.	
– plně zatížitelné	po cca 3 dnech	
Spotřeba dle obkladu	Profil zubu	Spotřeba
Malá mozaika	3-4 mm	cca 1,5-2,0 kg/m ²
Obklad	15x15 5-6 mm	cca 1,8-3,5 kg/m ²
Hrubá keramika	8-10 mm	cca 2,9-4,5 kg/m ²

Při teplotě + 23°C a 50% relativní vlhkosti vzduchu. Vyšší teploty urychlují a nižší teploty prodlužují uvedené časy.

Důležitá upozornění

- Nezpracovávat při teplotách podkladu a vzduchu pod +5 °C a nad +25 °C, při silném slunečním záření a větru.
- Při pokládání dlažby na starou dlažbu se doporučuje podklad nejdříve „vyšpachtlovat“ v tl. cca 1 mm lepidlem Prince Color® Z 301SL a po 12 hod pokládat novou dlažbu na lepidlo Prince Color® Z 301 SL, nebo použít speciální kontaktní nátěr Prince Color® PPB a po 12 hod pokládat novou dlažbu na lepidlo

Prince Color® Z 301 SL. U nestandardních podkladů kontaktujte technický servis.

- Lepidlo Prince Color® Z 301SL nevyrovnává nerovnosti podkladu. Pro vyrovnání podkladu je vhodné použít samonivelační podlahové stěrky řady Prince Color® (Prince Color® NC 515, Prince Color® NC 510 nebo Prince Color® NA 420).
- U savých podkladů se zkracuje doba otevření (lepivosti), je nutné penetrovat nátěrem Prince Color® PGM.
- Pro správnou funkci keramických obkladů a dlažeb je nutno docílit dostatečného pokrytí rubové strany dlaždic (interiér min. 65%, exteriér min. 95% plochy).
- V praxi závisí spotřeba na kvalitě podkladu, druhu keramického obkladu, použitím nářadí a způsobu zpracování.
- Tuhnoucí hmota se nesmí dodatečně ředit vodou ani míchat s čerstvou hmotou.
- Nářadí se omyje ihned po použití vodou, vytvrzené nečistoty se odstraní mechanicky.
- Přimíchání dalších látek není dovoleno.

Bezpečnostní pokyny

- Maltová směs může dráždit kůži, oči, sliznici.
- Nebezpečí senzibilizace při styku s kůží.
- Při práci zamezit styku s kůží a očima.
- Nevdechovat.
- Při práci nejíst a nepít.
- Uchovávat mimo dosah dětí.
- Nosit vhodný pracovní oděv a pracovní rukavice.

Služby architektům a projektantům

Porady na pracovišti, doplňkové údaje, zkušební osvědčení a popisy vzorků je možno si vyžádat u odborných poradců a v centrále společnosti.

Pokyny pro likvidaci odpadního materiálu

Přípravky odstraňovat v souladu se zákonem č. 185/2001 Sb. (Zákon o odpadech) v platném znění. Zabránit úniku produktů do vodních toků a kanalizace.



BASF Stavební hmoty Česká republika s.r.o.
K Májovu 1244, 537 01 Chrudim
tel.: +420-469 607 111
fax: +420-469 607 112
e-mail: info.cz@basf.com
www.basf-sh.cz

Zákaznický servis (příjem objednávek)
tel.: +420-469 607 160
fax: +420-469 607 161
e-mail: objednavky.cz@basf.com

Pracovní podmínky a rozsah použití produktů jsou velmi rozdílné. V našich výrobních listech jsou uvedeny pouze všeobecné pokyny ke zpracování, odpovídající současným znalostem. Zpracovatel je povinen přezkoušet vhodnost a možnost použití produktu na zamýšlený účel. U zvláštních požadavků je třeba si vyžádat naši poradu. Porada a doporučení jsou prováděny v rámci předmluvních / smluvních vedlejších povinností. Platí naše prodejní a dodací podmínky.

Aktuální informace o produktech firmy jsou dostupné na internetové adrese www.basf-sh.cz