

Prince Color® Multiputz RS

Silikonová tenkovrstvá pastovitá omítka s rýhovanou strukturou.
Zrnitost: 1,5 mm, 2,0 mm, 3,0 mm

Rozsah použití

- Pro vnitřní i vnější použití.
- Vhodná pro zateplovací systémy.
- Pro novostavby a rekonstrukce.
- Použití i k dekorativním účelům.

Vlastnosti

- Vysoká přilnavost k podkladu a výborná zpracovatelnost.
- Po vytvrzení odolná vůči vodě, mrazu a agresivně vnějšího prostředí (silně deště, kouř, agresivní průmyslové zplodiny).
- Omyvatelná.
- Vysoká propustnost vodních par a CO₂.
- Nesnadno hořlavá, třída hořlavosti B 1.
- Standardně dodávaná v bílé barvě nebo v odstínu dle vzorníku.

Příprava podkladu

Dostatečně vyžrálý, se zbytkovou vlhkostí max. 4% (hmotnostně).

Maximální odchylka nerovnosti podkladu na 1 bm - max. tloušťka zrna + 0,5 mm.

Podklad musí být suchý, nosný, pevný – zbaven všech nečistot, mastnot, výkvětů, starých nátěrů a prachových částic.

Podklad ošetřit penetrací **Prince Color® Multigrund PGU**. (V případě tenkovrstvé omítky **Prince Color® Multiputz RS** používat penetraci **Prince Color® Multigrund PGU** tónovanou do stejného barevného odstínu).

Velmi savé podklady je nutné předem penetrovat penetrací **Prince Color® Multigrund PGM**.

Dodržovat standardní ředění a následné technologické pauly pro vyschnutí.

Zpracování

1. Je nutné dokonalé promíchání směsi míchadlem nebo pomaluběžnou vrtačkou se spirálovým nástavcem (max. 500 ot./min).
2. Pokud je nutno ředit, ředit vodou max. 0,2 litru na 25 kg vědro.
3. Omítku na stěnu natáhnout nerezovým hladítkem, stáhnout na tloušťku zrna a vystrukturovat hladítkem z tvrdého plastu.
(Strukturování se provádí posuvným pohybem tam a zpět tak, aby došlo k vytvoření rovnoměrné rýhované struktury v celé ploše omítky.)

4. Omítanou plochu je nutné provést jedním pracovním postupem (nepřerušovaně – napojovat mokry do mokrého). Natažení a strukturování omítky je nutno podřídit klimatickým podmínkám, aby nedošlo k zavadnutí pracovní spáry a tím ke vzniku vady ve struktuře omítky.
5. Teplota podkladu a vzduchu při zpracování: +5 °C až +25 °C.
6. Zpracování není dovoleno mimo uvedený rozsah teplot a za nepříznivých klimatických podmínek (dešť, vítr, přímé sluneční záření).

Technická data

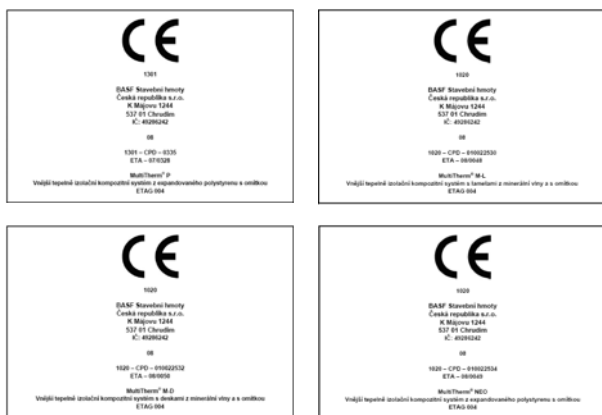
Materiálová báze	termpolymerizát - silikonová pryskyřice	
Zrnitost	1,5 mm; 2,0 mm; 3,0 mm	
Objemová hmotnost pastovité omítky	1,7 kg/dm ³	
Propustnost par / Sd-hodnota	Sd-ekvivalentní difúzní tloušťka zrno 1,5: cca 0,17 m zrno 2,0: cca 0,22 m zrno 3,0: cca 0,33 m	
Teplota zpracování/teplota podkladu	+5 °C až +25 °C	
Barevný odstín	standardní bílá	
Barevné tónování	dle vzorkovnic BASF (max 5% vol.) např. Trend + Style, Wand + Fasade, Color Sensation)	
Spotřeba při ručním/strojním nanášení	zrno 1,5 mm: ručně cca 2,0–2,2 kg/m ² stříkání cca 1,8 kg/m ² tryska 6 mm. zrno 2,0 mm: ručně cca 2,6–2,8 kg/m ² stříkání cca 2,4 kg/m ² tryska 8 mm. zrno 3,0 mm: ručně cca 3,2–3,4 kg/m ² stříkání cca 3,0 kg/m ² tryska 8 mm.	
Doba schnutí (+20 °C/65 % rel. vlhkosti vzduchu) *	- na povrchu suchý - konečné vytvrzení	po 24 hod. po 3–4 dnech

Vyšší teploty a nižší vlhkosti zkracují, nižší teploty a vyšší vlhkosti prodlužují uvedené doby.



Poznámka:

Tento výrobek může být použit jako součást systému (sestav) ETICS MultiTherm®. V takovém případě bude aplikace výrobku v souladu s aktuální verzí technologického předpisu fasádních zateplovacích systémů (sestav) ETICS MultiTherm®. Pro systémy (sestav) MultiTherm® M-D, MultiTherm® M-L, MultiTherm® NEO a MultiTherm® platí následující příslušná označení CE



Balení a skladovatelnost

Balení 25 kg PVC kbelík.
Skladovat v suchém a zatepleném skladu max. 6 měsíců od data výroby, při teplotě v rozmezí +5 °C až +25 °C.

Důležitá upozornění

Nezpracovávat při teplotách podkladu a vzduchu pod +5 °C a nad +25 °C.

Přimíchání žádných dalších látek není dovoleno. Výrobce neručí za pigmentové prostupy z podkladu v případě použití podkladních omítkových materiálů jiných výrobců.

Při nezpracování celého balení nádobu dobře uzavřít. Vzhledem k použití granulátů z přírodního kamene jsou možné malé odchylky mezi různými dodávkami (výrobními šaržemi). Pro jednu a tutéž plochu proto použít jen materiál téhož čísla šarže. Materiál před aplikací řádně promíchat a upravit na stejnou konzistenci vhodnou k nanášení.

Pracovní nářadí a pracovní nádoby se čistí ihned po použití vodou. V zaschlém stavu je již možné pouze mechanické čištění.

Bezpečnostní pokyny

Disperze může dráždit kůži, oči, sliznici. Při práci zamezit styku s kůží a očima. Nevdechovat. Při práci nejíst a nepít. Nenechávat zaschnout na kůži (nebezpečí senzibilace). Při stříkání chránit oči. Po zasažení vypláchnout postižené místo vodou. Používat ochranný oděv a rukavice. Uchovávat mimo dosah dětí.

Služby architektům a projektantům

Porady na pracovišti, doplňkové údaje, zkušební osvědčení a popisy vzorků je možno si vyžádat u odborných poradců a v centrále společnosti.

Pokyny pro odstraňování odpadů

Přípravek odstraňovat v souladu se zákonem č. 185/2001 Sb.

- Přípravek jako odpad – 080 203 Vodné suspenze obsahující keramické materiály, kat. O.
- Kontaminovaný obal – kód 150 102 Plastové obaly, kat. O.
- Při styku s vodou zabránit úniku produktů do vodních toků a kanalizace.

CE

BASF Stavební hmoty Česká republika s.r.o.
K Májovu 1244, 537 01 Chrudim

11

EN 15824

Vnější a vnitřní omítka s organickým pojivem

Propustnost pro vodní páru:	V₁
Permeabilita vody v kapalně fázi:	W₃
Soudržnost:	0,3 MPa
Trvanlivost:	NPD
Tepelná vodivost:	NPD
Reakce na oheň:	A2 - s1,d0

CE označení pro zmo 1,5 mm

CE

BASF Stavební hmoty Česká republika s.r.o.
K Májovu 1244, 537 01 Chrudim

11

EN 15824

Vnější a vnitřní omítka s organickým pojivem

Propustnost pro vodní páru:	V₂
Permeabilita vody v kapalně fázi:	W₃
Soudržnost:	0,3 MPa
Trvanlivost:	NPD
Tepelná vodivost:	NPD
Reakce na oheň:	A2 - s1,d0

CE označení pro zmo 2,0 mm a 3,0 mm



The Chemical Company

BASF Stavební hmoty Česká republika s. r. o.

K Májovu 1244, 537 01 Chrudim

tel.: +420 469 607 111

fax: +420 469 607 112

e-mail: info.cz@basf.com

www.basf-sh.cz

Zákaznický servis (příjem objednávek)

tel.: +420 469 607 160

fax: +420 469 607 161

+420 467 607 118

e-mail: objednavky.cz@basf.com

Pracovní podmínky a rozsah použití produktů jsou velmi rozdílné. V našich výrobních listech jsou uvedeny pouze všeobecné pokyny ke zpracování, odpovídající současným znalostem. Zpracovatel je povinen přezkoušet vhodnost a možnost použití produktu na zamýšlený účel. U zvláštních požadavků je třeba si vyžádat naši poradu. Porada a doporučení jsou prováděny v rámci předmluvních/smluvních vedlejších povinností. Platí naše prodejní a dodací podmínky. Aktuální informace o produktech firmy jsou dostupné na internetové adrese www.basf-sh.cz
Vydáno: červenec 2011

Novým vydáním pozbývá staré platnost.

