

EMACO[®] Nanocrete AP

Jednosložkový ochranný nátěr na cementové bázi, víceúčelový k ochraně betonářské oceli a jako spojovací můstek.

Popis výrobku

EMACO[®] Nanocrete AP je aktivní ochranný nátěr, který nejenže odolává prostředí s vysokým pH ale také obsahuje aktivní antikoroziční příměsi na ochranu výztužné oceli. Lze jej také použít jako spojovací postřik pro následně použité opravné malty.

EMACO[®] Nanocrete AP je materiál připravený okamžitě k použití, obsahující portlandský cement, tříděný jemný písek, redispersovatelný prášek a speciální příměsi.

Po smíchání s vodou tvoří kašovitou směs, kterou je možné nanášet pomocí štětce na očištěnou obnaženou výztuž nebo přímo na navlhčený připravený betonový podklad, jestliže se použije jako spojovací můstek.

Oblasti použití

EMACO[®] Nanocrete AP se používá pro ochranu výztužné oceli:

- Je-li výztuž obnažena nebo je-li krycí vrstva betonu menší než 10 mm.
- Je-li beton znečištěn chloridy.
- V kritickém prostředí, kde je předepsána zvláštní ochrana.
- Při opravách s EMACO[®] Nanocrete R2 a obnažené výztuži.
- Kde časový harmonogram na stavbě neumožňuje, aby byly správkové malty nanášeny okamžitě po očištění oceli.

Nátěr EMACO[®] Nanocrete AP může být použit také jako pomocný materiál pro spojovací můstek nebo na vylepšení vlastností ručně nanášených správkových malt při extrémních tloušťkách a podmínkách.



Vlastnosti a výhody systému:

- Splňuje všechny hlavní národní a mezinárodní normy pro nátěry výztužných ocelí v systémech oprav betonových konstrukcí.
- Vynikající ochranné vlastnosti vůči korozi jako schopnost výrazně eliminovat prostředí s vysokým pH.
- Obsahuje aktivní inhibitory koroze pro následnou ochranu oceli.
- Polymery modifikovaný pro lepší následné vázání k oceli.
- Nemá vliv na pevnost v tahu výztužné oceli.
- Výborná kompatibilita s žebírkovanou výztužnou ocelí a s betonem či správkovou maltou.
- Rychlé tuhnutí šetří čas i náklady.
- Snadné smíchání s vodou.
- Víceúčelové použití může být také využito jako spojovací nástřik, který zlepšuje vázání a zvýší tloušťky vrstev správkových malt Emaco[®] na připravené betonové podklady.
- Světle šedá nebo bílá barva umožňuje snadnou kontrolu pokrytí oceli přímo na stavbě.
- Dodává se v opakovaně použitelných vzduchotěsných nádobách.
- Malý obsah chromátů (Cr[VI] < 2 ppm).

 0749	
BASF Construction Chemicals Belgium NV Berkenbossestraat, B-2400 Mol 06 0749 - CPD BC2-567-0013-0004-002	
EN 1504-7 Products and systems for the protection and repair of concrete structures Reinforcement corrosion protection products and systems	
Corrosion protection EN 15183	Coated zones of the steels are free of corrosion and if rust creep at the ground plate edge < 1 mm
Shear adhesion (coated steel to concrete) EN15184	Bond stress at a displacement of Δ = 0,1 mm The bond stress determined with the coated bars is in each case at least 80% of the ref. bond stress determined for the uncoated bars



Technické údaje

Vlastnost	Norma	Jednotky	Hodnoty
Vzhled	-		světle šedý prášek
Tloušťka vrstvy	-		2 mm ve dvou vrstvách
Hustota	-	g/cm ³	cca 1,8
Záměsová voda	-	l/kg	cca 0,22 – 0,26
Doba zpracování	-	minuty	cca 60
Teplota pro zpracování okolní a materiálu	-	°C	v rozmezí + 5 a + 30
Pevnost v tahu omítnuté oceli	Porovnání s neomítnutou	%	≥ 80
Zkoušení shody s ZTV-Sib90 - celkový obsah halogenu - stimulace koroze - odolnost vůči korozi - zrychlené povětrnostní vlivy 10 cyklů DIN 50017 10 cyklů DIN 50018 120 hodin DIN 50021	TL BE-PCC	hmotnostní % ěA/cm ² mm	≤ 0,05 ≤ 10 ≤ 1 (migrace rzi pod nátěrem začíná od nenatřeného konce) Bez koroze/ bez oddělování vrstev/ maximální šířka trhliny ≤ 0,1 mm

Doba vytvrzování byla měřena při teplotě +21 °C ± 2 °C a 60%± 10% relativní vlhkosti. Vyšší teplota zkrátí tyto časy, zatímco nižší je prodlouží.

Uvedené technické údaje ukazují statistické výsledky a neodpovídají zaručenému minimu. Odchytky jsou popsány v příslušných prováděcích normách.

Postup při aplikaci systému:

a) Příprava povrchu - výztužná ocel

Veškerá koroze a její následky musí být odstraněny. Příprava musí být v souladu s požadavky s normou ISO 8501-1/ ISO 12944-4, třída SA 2 pro celou plochu oceli v průřezu 360°, který má být pokryt nátěrem.

b) Příprava povrchu - beton

Je-li použit nátěr jako spojovací můstek na beton, povrch konstrukce musí být úplně čistý a zvučný. Odstranit porušený nebo znečištěný beton nebo maltu pomocí např. opískování nebo otryskání tlakovou vodou. Povrch betonu navlhčit, ale přebytečnou vodu před aplikací odstranit.

c) Míchání

Materiál míchat ve vhodné nádobě spirálovým nástavcem nasazeným na pomaluběžnou elektrickou vrtačkou nebo ručně, dokud není dosaženo plastické konzistence bez hrudek. Používat pouze čistou nekontaminovanou vodu.

Potřeba záměsové vody: na 1 kg prášku je třeba 0,22 až 0,26 litry vody podle toho, jaká je požadovaná konzistence.

Nechat po zamíchání odstát cca 5 minut. Je-li to nutné, pak upravit konzistenci bez překročení maximálního množství vody. Před vlastní aplikací promíchat.

d) Nanášení spojovacího nástřiku

Teplota podkladu musí být v rozmezí minimálně +5°C a maximálně +35°C. Minimální teplota musí být udržována po celou dobu aplikace a dále nejméně 24 hodin po aplikaci, aby došlo k optimálnímu vytvrnutí produktu.

Jako ochranný nátěr výztuže:

Nanést měkkou malířskou štětkou smíchaný materiál v rovnoměrné vrstvě tloušťky neméně 1 mm (cca 1,5 kg/m²) na plný průřez připravené výztuže. Jakmile dostatečně vytvrde první nátěr (cca 30 –

90 minut), může se nanést druhý nátěr taktéž v tloušťce 1 mm.

Je důležité, aby tento druhý nátěr dostatečně vytvrnul před aplikací správkové malty. To je možné zhruba po 2 hodinách při ruční aplikaci správkové malty. Avšak pro aplikaci správkové malty strojním nástřikem musí ochranný nátěr vytvrdnout zcela (min. 8 hodin při 20°C).

Jako spojovací nástřik:

Dobře zapracovat namíchaný materiál na připravený a předem navlhčený povrch pomocí vhodné štětky (např. Emaco® Nanocrete brush).

Obvyklé potřebné množství je 2 – 3 kg na m². Správkovou maltu nanášet systémem mokry na mokré. Spojovací nástřik se nesmí nikdy nechat vyschnout!

Čištění náradí

Pokud je nátěr mokry, je možné jej odstranit vodou. Jakmile vyschne/vytvrde lze jej odstranit pouze mechanicky.

Ošetřování

Doba ošetřování (při tvrdnutí) závisí na podmínkách prostředí. Až do úplného vytvrnutí je však nutné chránit nátěr před přímým deštěm.

Spotřeba

Spotřeba je cca 1,5 kg prášku na m² a mm tloušťky nátěru.

Takto vyjádřená spotřeba je pouze teoretická a záleží na hrubosti podkladu. Spotřeba by měla být ověřena testem přímo na stavbě.

Balení

Ochranný nátěr EMACO® Nanocrete AP se dodává v plastových obalech s těsnícím uzávěrem hmotnosti 4 a 15 kg.

Skladování

Ochranný nátěr EMACO® Nanocrete AP je nutné skladovat na chladném a suchém místě. V neotevřeném původním balení je doba skladování 12 měsíců.

Upozornění

- nepoužívat při teplotách nižších než + 5°C a vyšších +35°C.
- nepřidávat cement, písek nebo další přísady, které mohou ovlivnit vlastnosti materiálu
- nikdy nepřidávat vodu nebo čerstvou maltu do malto-
vých materiálů, které začaly proces vytvrdnutí

Manipulace a přeprava

Pro manipulaci s chemickými výrobky platí obecné preventivní předpisy, které je možné aplikovat i na používání tohoto výrobku, např. při práci nejíst, nepít a nekouřit nebo umýt ruce při přestávkách nebo po skončení práce. Specifické informace pro manipulaci a přepravu tohoto výrobku jsou uvedeny v bezpečnostním listě.

Zabránit kontaktu s očima a dlouhodobému kontaktu s kůží. V případě zasažení očí okamžitě vypláchnout velkým množstvím vody nejméně 15 minut a vyhledat lékaře. V případě potřísnění kůže umýt postižené místo vodou.

Služby architektům a projektantům

Porady na pracovišti, doplňkové údaje, zkušební osvědčení a popisy vzorků je možno si vyžádat u odborných poradců a v sídle společnosti.

Pokyny pro likvidaci odpadního materiálu

Všechny informace o likvidaci prázdných obalů a jejich zbytků jsou uvedeny v bezpečnostním listu.

BASF Stavební hmoty Česká republika s.r.o.
K Májovu 1244, 537 01 Chrudim
tel.: +420-469 607 111
fax: +420-469 607 112
e-mail: info.cz@basf.com
www.basf-sh.cz

Severní Čechy
724 338 048
724 525 335

Východní Čechy
724 358 390

Plzeňský kraj
602 583 793

Střední Čechy+Praha
724 029 869
724 506 458

Jižní Čechy
724 919 961

Karlovarský kraj
602 641 925

Jižní Morava
602 583 789
724 532 472

Střední Morava
724 521 175

Severní Morava
724 557 767
723 415 324
725 753 706

Zákaznický servis (příjem objednávek)
tel.: +420-469 607 160
fax: +420-469 607 161
e-mail: objednavky.cz@basf.com