

Technický list č. 234

# PCI Novoment<sup>®</sup> Z3

## Rychlovazný cement pro rychle tvrdnoucí cementové potěry

### Rozsah použití

- Pro spojovací potěry a potěry na dělicích a izolačních vrstvách (také pro vytápěné potěry).
- Pro vnitřní a venkovní použití, rovněž k přímému použití.
- Pro vnitřní i venkovní použití.
- Vhodné pro prostory, které jsou trvale vystavovány vlhkostí.
- Pro rychle tvrdnoucí cementové potěry.

### Vlastnosti

- **Obklady lze pokládat po 3 dnech**, pochůzí již po 1 dni.
- Dlouhá doba zpracovatelnosti, maltu lze zpracovávat a roztírat po dobu 1 hod.
- Vhodný pro aplikace čerpadly, rovněž i při vyšších teplotách.
- **Teplotní odolnost od -30 °C do +80 °C**, proto je vhodný na balkóny, terasy, garáže a průmyslové podlahy čištěné horkou párou.
- **Není citlivý na vlhkost**, proto se hodí do trvale vlhkých prostor.
- **Klasifikace potěru** – při dodržení způsobu zpracování dosahuje cementový potěr jakosti **CT-C25-F4** podle DIN EN 13 813. V závislosti na kvalitě písku a poměru míchání mohou cementové potěry dosáhnout vyšší jakosti.

### Údaje o zpracování / technická data

Materiálně technologická data	
Materiálová báze	speciální cement s přísadami a příměsí
Komponenty	1-složkový
Sypná hustota	cca 1,1 g/cm <sup>3</sup>
Konzistence	prášek
Barva	šedá
Označení podle předpisů o: - přepravě nebezpečných látek (GGVS) - práci s nebezpečnými látkami (GefStoffV)	není nebezpečné zboží dráždí, obsahuje cement
<i>Další informace viz odstavec Bezpečnostní pokyny.</i>	
Skladovatelnost	min. 6 měsíců, v suchu, ne však dlouhodobě při teplotě vyšší než + 30°C
Forma dodávky	25 kg papírový pytel s PE vložkou



Materiál PCI Novoment Z3 se používá pro urychlení tvrdnutí potěru, má dlouhou dobu zpracovatelnosti – cca 1 hodinu a je možné jej použít při vyšších teplotách také u čerpaných aplikací.

### Příprava podkladu pro spojovací potěry dle normy DIN 18 560

Podklad musí být čistý, pevný, nosný, bez mastnot, starých nátěrů a jiných zbytků. Silné nečistoty se odstraní mechanicky, zbytky oleje a vosky pomocí čističů PCI Entöler. Hladké povrchy s cementovým šletem se ořezují nebo okuličkují (Blastrac).

Předem upravené plochy se navlhčí a poté se nanese spojovací maltový můstek PCI Repahaft, namíchanou maltu PCI Novoment Z3 nanést čerstvý do čerstvého.



Užitně technická data	
Spotřeba	cca 3,4 kg/m <sup>2</sup> a cm tloušťky vrstvy
Tloušťka vrstvy (dle přísad) - minimální	cca 10 mm pro spojovací potěry cca 35 mm pro potěry na dělicích nebo izolačních vrstvách
- maximální	cca 160 mm
Teplota při zpracování	+ 5 °C až + 25 °C
Poměr míchání PCI Novoment Z3 : písek	1:5 hmot. díly (= 1:4 obj. díly)
Technika míchání	míchačka s nuceným oběhem
Technika dopravy	pneumaticky
Konzistence malty	plasticky tuhá
Doba zpracovatelnosti*	cca 60 min
Doba vytvrzování* - pochůzí po - nalepení obkladu - keramické obklady a dlažba po - kobercové krytiny, parkety a parotěsné obklady po - nalepení parotěsných obkladů po	cca 1 den cca 3 dny cca 7 dní při max. 3 % zbytkové vlhkosti (měřeno CM-přístroji)
Tepelná odolnost	-30 °C až +80 °C
Odolný vůči mrazu/ Odolný vůči dlouhodobé vlhkosti	Ano/ Ano
*) Tyto doby se dosáhnou, je-li teplota malty, vzduchu a podkladu během celé doby cca + 23 °C, relativní vlhkost vzduchu nepřesáhne 50% a zda jsou rovněž dodržovány "Obecné pokyny k výrobě rychlovazných cementových potěrů".	

### Zpracování PCI Novoment Z3

**Při zpracování PCI Novoment Z3 je nutno dodržovat normy DIN 18560 a DIN 18353.**

1. Do míchačky s nuceným oběhem přidat směs kameniva dle uvedených pokynů pro míchání. Přidat PCI Novoment Z3 a po dobu 1 minuty míchat.
2. Za stálého míchání dle vlhkosti použitého kameniva přidat vodu a po dobu 2 minut míchat. Nepřidávat příliš mnoho vody! **Malta by měla být plasticky tuhá!**
3. Malta se nanáší lžící, hladítkem nebo raklí, zhutní se, stáhne se latí a upraví příp. uhladí dřevěným hladítkem.
4. Čerstvě nanesený potěr chránit před příliš rychlým vyschnutím. Ve vnitřních prostorách zajistit, aby okna zůstala zavřena. Nevystavovat přímému slunečnímu záření.

**Pokyny pro míchání bubnu běžné pumpy pro nanášení potěrů (užitný objem cca 200 l čerstvé malty)**

- Buben do poloviny naplnit kamenivem (čára zrnitosti A/B, velikost zrna přizpůsobit tloušťce vrstvy)

- Přidejte 2,5 sáčku (= 62,5kg) PCI Novoment Z3 (odpovídá PM = 1:5 nebo 340 kg PCI Novoment Z3 je m3 čerstvé malty)
- Buben naplnit zbytkem kameniva
- Přidáním vody zajistit, aby se docílila požadovaná konzistence.

**Ve zvláštních případech lze rovněž použít i suché přísady, které jsou k dostání v pytlích:**

Velikost zrna 0/4, 0/8, 0/16, potěrový písek X0/7,0/4, 0/8, 0/16 nebo v místních kamenolomech nebo betonárnách.

### Obecné pokyny k použití u vytápěných potěrů

Dle normy DIN 18560-2 a DIN EN 1264-4.

Potěr PCI Novoment Z3 lze vytápět až po 3 dnech po zpracování. První vytápění nesmí po dobu 3 dnů překročit teplotu + 25 °C. Poté se po dobu 4 dnů vytápí max. počáteční teplotou. Potom je možno teplotu volně regulovat.

Během tohoto vytápění a ochlazování je nutno zabezpečit dokonalé provzdušnění a odvzdušnění systému. Nevětrat! Při ochlazení nesmí teplota prostoru klesnout pod + 15 °C a teplota povrchu potěru pod + 18 °C. Po prvním vytápění a před uvedením do provozu je nutno vypracovat předávací protokol s těmito údaji:

1. Datum začátku vytápění s vyznačením počátečních teplot.
2. Dosažená maximální teplota vytápění.
3. Provozní poměry a vnější teploty při předání.
4. Datum uvedení do provozu.

Na takto připravený vytápěný potěr lze pokládat různé druhy obkladu.

### Obecné pokyny k přípravě rychle tuhoucích cementových potěrů

Přísady bohaté na jemné přísady (písek) mají větší povrch než přísady chudé na jemné přísady. Proto je zapotřebí více cementu a více vody pro správné zhotovení potěru. Pokud se to opomene a pracuje se z těchto důvodů s příliš měkkou konzistencí, dosáhne potěr pouze malé pevnosti, vznikají trhliny a boule a rovnovážné vlhkosti se dosáhne později. Pro pevnost a pro pochůznost je důležitá malá zbytková vlhkost, která závisí na těchto faktorech:

1. **Zrnitost použitých přísad**  
Přísady bohaté na jemné přísady (písek) potřebují větší množství záměsové vody a vykazují menší pevnost a pomalejší vysychání potěru.
2. **Zhutnění čerstvé malty**  
Nízká hustota a špatné zhutňování čerstvé potěrové malty způsobuje nízkou pevnost a pomalé vysychání potěru.
3. **Poměry míchání**  
Mastné směsi způsobují vysokou pevnost a rychlé vytvrzování.  
Hutné směsi se silněji smršťují, vysychají pomaleji a dosahují malé pevnosti. Správné zachování poměrů míchání má pozitivní dopad na smršťování.

#### 4. Teplota podkladu a přísad

Při nízkých teplotách zpracování a teplotě podkladu se značně prodlužují doby vytvrzování a schnutí (porovnat s časy při + 23 °C).

#### 5. Vlhkost vzduchu a pokojová teplota

Zbytková vlhkost je určována především v raném stádiu klimatem, tzn. teplotou a relativní vlhkostí vzduchu. Pokládání parotěsných krytin nebo krytin citlivých na vlhkost se dosáhne při vyšší vlhkosti vzduchu později.

Během vytvrzování nesmí relativní vlhkost překročit 70 %. V zásadě je nutné před pokládáním parotěsnými obklady zkontrolovat zbytkovou vlhkost (viz komentář dle DIN 18365 a DIN EN 1264-4).

#### 6. Tloušťka vrstvy

Pro potěry na izolačních vrstvách, stlačitelné do 5 mm, je minimální tloušťka vrstvy 40 mm. Pro plouvoucí potěry, které se budou obkládat obklady, je předepsaná minimální tl. vrstvy 45 mm. Maximální a minimální tloušťka vrstvy potěru se řídí použitou přísadou. Tloušťka potěru musí být minimálně třikrát a smí být nanejvýš desetkrát tak větší než průměr velikosti zrna.

### Důležitá upozornění

- Pro provádění prací platí všeobecně uznávané směrnice pro cementové potěry. Je nutné přitom dávat pozor na rychlé tvrdnutí cementu PCI Novoment Z3.
- PCI Novoment Z3 **nesmíchat** s jinými cementy, rychle tuhnoucími prostředky, přísadami ani příměsami.
- PCI Novoment Z3 nezpracovávat při teplotě podkladu nižší než +5°C a vyšší než +25°C nebo při silném větru.
- Maltu PCI Novoment Z3 zpracovat po zamíchání do cca 60 min (při cca + 23 °C). Vyšší teploty zkracují, nižší teploty prodlužují tyto doby.
- Ve venkovním prostoru čerstvě nanesený potěr zakrýt před rychlým vysycháním, před deštěm a silným větrem až do pochůznosti fólií.
- Již zavadlou maltu PCI Novoment Z3 nemíchat s vodou ani s čerstvým PCI Novoment Z3.
- Potěrovou maltu s PCI Novoment Z3 zpracovávat pouze v míchačce s nuceným oběhem dle pokynů.

- Náradí a míchací nádoby ihned po použití očistit vodou, v zaschlém stavu čištění vodou již není možné.
- V případě že pro zhotovení rychle tvrdnoucího potěru nemáte k dispozici vhodné příměsi, doporučujeme použít již hotový namíchaný rychle tvrdnoucí potěr PCI Novoment M3 plus.

### Bezpečnostní pokyny

- PCI Novoment Z3 obsahuje cement. Cement reaguje s vlhkostí nebo záměsovou vodou alkalicky; proto může podráždit kůži popř. poleptat sliznici (např. očí).
- Hrozí vážné poškození zraku, proto je nutné zabránit očnímu kontaktu a dlouhodobému kontaktu s kůží.
- Při vniknutí do očí, důkladně vypláchnout postižené místo vodou a vyhledat lékaře.
- Špinavý, potřísněný oděv ihned svléknout.
- Při potřísnění opláchnout vodou a mýdlem.
- Nosit pracovní rukavice.
- Při spolknutí ihned vyhledat lékařskou pomoc.
- Chránit před dětmi!
- Snížený obsah chrómu podle TRGS 613.
- Kód: ZP 1

*Další informace viz Bezpečnostní list.*

### Služby architektům a projektantům

Porady na pracovišti, doplňkové údaje, zkušební osvědčení a popisy vzorků je možno si vyžádat u odborných poradců a v centrále společnosti.

### Odstraňování prázdných obalů

Všechny informace o likvidaci prázdných balení, produktů a jejich zbytků jsou uvedeny v bezpečnostním listu.

**BASF Stavební hmoty Česká republika s.r.o.**  
K Májovu 1244, 537 01 Chrudim  
tel.: +420-469 607 111  
fax: +420-469 607 112  
e-mail: info.cz@basf.com  
www.basf-sh.cz

**Produktový manažer pro výrobky PCI**  
tel. 724 336 488  
fax 469 607 121  
e-mail: pci-produkty@basf.com

**Východní Čechy**  
724 358 390

**Západní Čechy**  
602 583 793

**Střední Čechy+Praha**  
724 029 869  
602 136 612

**Jižní Čechy**  
724 919 961

**Jižní Morava**  
602 583 789  
724 532 472

**Zákaznický servis (příjem objednávek)**  
tel.: +420-469 607 160  
fax: +420-469 607 161  
e-mail: objednavky.cz@basf.com

**Severní Čechy**  
724 338 048  
724 525 335

**Severní Morava**  
724 557 767  
602 529 935  
723 415 324

**Střední Morava**  
724 521 175

Pracovní podmínky a rozsah použití produktů jsou velmi rozdílné. V našich výrobních listech jsou uvedeny pouze všeobecné pokyny ke zpracování, odpovídající současným znalostem. Zpracovatel je povinen přezkoušet vhodnost a možnost použití produktu na zamýšlený účel. U zvláštních požadavků je třeba si vyžádat naši radu. Porada a doporučení jsou prováděny v rámci předmluvních/smluvních vedlejších povinností. Platí naše prodejní a dodací podmínky.

Aktuální informace o produktech firmy jsou dostupné na internetové adrese [www.basf-sh.cz](http://www.basf-sh.cz)

Vydáno: únor 2008

Novým vydáním ztrácí staré platnost.