

EMACO[®] T350 SL

Malta se samonivelačními vlastnostmi k obnově povrchu betonových podlah

Popis

EMACO[®] T350SL je dvousložková malta se samonivelačními vlastnostmi k obnově povrchu (krycí vrstva). Složka 1 malty EMACO[®] T350SL je směs cementu, tříděného písku a speciálních modifikátorů. Složka 2 malty EMACO[®] T350SL je emulze akrylového polymeru.

Aplikace

Hmota určená k obnově povrchu opotřebovaných nebo poškozených betonových podlah. Malta EMACO[®] T350SL vytváří hladký povrch, který je odolný vůči opotřebení a tudíž vhodný pro různá upotřebení :

- podlahy v továrnách a skladech
- zatížené plochy
- parkoviště, garáže a vozovky
- balkóny
- pro použití uvnitř i venku

Vlastnosti :

- směs na bázi cementu, neobsahuje organická rozpouštědla
- odolná a trvanlivá
- otěruvzdorná
- vynikající soudržnost
- omezené smršťování pro opravy velkých ploch
- bezprašná
- s hladkým povrchem
- vrstva tloušťky: tenká až středně silná 5 – 25 mm
- snadná a rychlá aplikace
- může být míchána a ukládána strojně
- samonivelační – není nutné žádné zahlazení hladítkem

Vydatnost

Při namíchání směsi s cca 5 litry složky 2:

kryt v 5 mm vrstvě	± 3,2 m ² / 25 kg prášku
kryt v 10 mm vrstvě	± 1,6 m ² / 25 kg prášku
kryt v 25 mm vrstvě	± 0,6 m ² / 25 kg prášku

Balení, skladování a doba použitelnosti

EMACO[®] T350SL složka 1 25 kg pytle

EMACO[®] T350SL složka 2 20 plechová nádoba

Obě složky by měly být skladovány v suchém prostředí při teplotě + 5°C. Při dodržení výše uvedených podmínek je doba skladování pro EMACO[®] T350SL složku 1 až 6 měsíců a pro EMACO[®] T350SL složku 2 až 12 měsíců.



Zásady pro aplikaci / rozlévání hmoty :

Příprava podkladu

Podklady, u kterých bude obnovován povrch, musí být čisté a únosné. Proto je nutné odstranit poškozený beton, maltu a zdivo a všechny zbytky původních nátěrů, olejů, výkvětů, tuků, ošetřovacích prostředků, organických nečistot a jiných znečišťujících látek, které by mohly zhoršit soudržnost s podkladem. Pro získání dobrého, pevného a kvalitního povrchu, čistého, bez chloridů a alkálií lze použít frézu, případně otrýskávání broky (blastrak).

Tento technologický krok je velmi důležitý, protože malta EMACO[®] T350 SL potřebuje hrubý, pevný a čistý beton. Opískování tedy není pro dosažení požadované hrubosti dostačující. V případě opravy železobetonového podkladu se na ocelovou výztuž nejprve aplikuje Emaco Nanocrete AP.

Nedoporučuje se použití chemických čistících prostředků jako např. leptání kyselinou nebo agresivní perkuzní metody jako je opracování bouracími kladivky, které by mohlo poškodit podklad.

Minimální požadovaná odtrhová pevnost připraveného podkladu je 1N/mm².

Opravy podkladu

Díry a dutiny

Díry a dutiny přes 25 mm hloubky by měly být před aplikací malty EMACO[®] T350 SL vyplněny vhodným materiálem z řady Emaco T. Pro zlepšení přídržnosti by se povrch měl ponechat hrubý.

Statické trhliny

Před aplikací malty EMACO[®] T350 SL by se trhliny šířky 1 mm a větší měly opravit.

Dynamické trhliny nebo dilatační spáry

Dynamické trhliny nebo dilatační spáry by se měly ošetřit tak, aby všechny stávající dynamické trhliny nebo dilatační spáry byly přiznány ve vrstvě malty EMACO® T350 SL. Všude, kde musí být oprava maltou EMACO® T350 SL napojena na stávající vrstvu betonu, tam musí být zajištěna minimální tloušťka malty 5 mm. Spoj typu pero/drážka je nepřipustný.

Všude tam, kde se oprava maltou EMACO® T350 SL napojuje na jiný než betonový povrch (dlaždice, podlahy na bázi pryskyřice nebo dřeva), se vytvoří dilatační spáry tak, aby je bylo možno později vyplnit pružným tmelem.

Míchání

Do vhodné míchací nádoby se nalije 5 l složky 2 a za stálého míchání se přidá 25 kg prášku. Směs se míchá pomaluběžnou míchačkou nepřetržitě dokud nevznikne homogenní hmota bez hrudek. Poté se směs nechá od stát 2 minuty a ještě jednou se promíchá s přidáním prášku nebo kapaliny, pokud je to nutné k dosažení požadované konzistence. Nepřekračovat maximální množství kapaliny.

Aplikace

Maltu EMACO® T350SL nelze pokládat na zmrzlé podklady nebo při poklesu teploty pod +5°C, eventuálně při očekávaném poklesu teploty pod +5°C v následujících 24 hodinách.

Vlastní aplikace probíhá ve čtyřech pracovních krocích:

1. Vlhčení/penetrace podkladu

Připravený betonový podklad by měl být důkladně navlhčen čistou vodou. Tento pracovní krok by se měl provádět pečlivě, protože jeho smyslem je odstranit vzduch z podkladu, neboť vzduch by mohl způsobit to, že se ve vrstvě malty EMACO® T350SL vytvoří malé otvory. Před provedením dalšího pracovního kroku by měla být přebytečná voda odstraněna

Podrobné technologické pokyny na požádání sdělí odborný pracovník společnosti BASF Stavební hmoty Česká republika s.r.o.

2. Aplikace spojovací vrstvy

Tento pracovní krok je potřebný k zajištění dobré přilnavosti. Malta EMACO® T350SL se připraví podle pokynů uvedených výše a vydatně se nanese štětkou na připravený navlhčený podklad pomocí tvrdého koštěte.

3. Aplikace malty EMACO® T350SL

Malta EMACO® T350SL se nanáší metodou mokrého do mokrého, tedy na spojovací vrstvu pomocí podlahářské rakle v požadované tloušťce vrstvy.

4. Úprava povrchu

Po nanesení vrstvy malty EMACO® T350SL se použije jehlový váleček a důkladně se jím rozprostřená vrstva projede. Smyslem tohoto pracovního kroku je uvolnit vzduchové bubliny a zajistit tak hladký povrch. Pojezdy válečkem provádět do kříže!!

Protiskluzové úpravy povrchu je možné dosáhnout rozprostřením suchého křemičitého písku na vrstvu čerstvé malty EMACO® T350SL těsně před tím, než materiál začne vytvářet „krustu“ na povrchu. Po vytvrnutí se přebytečný písek z povrchu odstraní.

Ošetřování

V normálních klimatických podmínkách nejsou potřebná žádná speciální technologická opatření pro vytvrzování.

Za suchého a větrného počasí (nad +25°C a pod 55% relativní vlhkosti vzduchu), jakmile začne proces vytvrzování malty, je nutné pohodit povrch čistým křemičitým pískem, nebo zakrýt celý povrch polyetylenovou folií. Tento krok chrání vrstvu před rychlým nekontrolovatelným vysycháním. Po minimálně 24 hodinách může být přebytečný křemičitý písek odstraněn pomocí koštěte.

Při nižších teplotách (5 – 15°C), nebo při vyšší relativní vlhkosti vzduchu (nad 90%) dojde k prodloužení doby vytvrzování a ošetřování malty EMACO® T350SL. Za těchto podmínek je tudíž třeba počítat s prodloužením doby nutné k uvedení do provozu.

Čištění náradí a strojů.

Všechno náradí lze hned po ukončení prací očistit vodou.

Bezpečnostní opatření

Malta EMACO® T350SL obsahuje cement. Proto může dojít k podráždění očí a pokožky. Při práci používat ochranné rukavice a chránit oči vhodnými ochrannými prostředky. Doporučuje se používat respirátor. Náhodné potřísnění kůže nebo očí materiálem je možné odstranit umytím čistou vodou. V případě dlouhodobého podráždění kůže je nutné vyhledat lékařskou pomoc. Další informace viz Bezpečnostní list.

Vlastnosti malty EMACO® T350SL

Mechanické pevnosti		N/mm ²
v tlaku	1 den	cca 10 N/mm ²
	7 dnů	cca 25 N/mm ²
	28 dnů	cca 30 N/mm ²
v ohybu	28 dnů	cca 5,5 N/mm ²
	přidrženost 28 dnů	> 2 N/mm ²
Shore D	7 dnů	70
lineární smrštění /28 dnů		- 0,070%
dobu zpracovatelnosti		cca 20 minut
objem. hm. čerstvé směsi		cca 1,95 kg/dm ³
poměr míchání		± 5 l složky 2 / 25 kg prášku
barva		šedá
modul pružnosti (28 dnů)		cca 20000 N/mm ²
pochůzná (při 20°C)		po 24 hodinách
plně zatížitelná (při 20°C)		po 72 hodinách

Pozn: typické hodnoty. Všechny testy byly provedeny při kontrolovaných teplotních podmínkách 21°C.

Služby architektům a projektantům

Porady na pracovišti, doplňkové údaje, zkušební osvědčení a popisy vzorků je možno si vyžádat u odborného pracovníka společnosti BASF Stavební hmoty Česká republika s.r.o..

Odstraňování prázdných obalů

Všechny informace o likvidaci prázdných balení, produktů a jejich zbytků jsou uvedeny v bezpečnostním listu.

BASF Stavební hmoty Česká republika s.r.o.
K Májovu 1244, 537 01 Chrudim
tel.: +420-469 607 111
fax: +420-469 607 112
e-mail: info.cz@basf.com
www.basf-sh.cz

Severní Čechy
724 338 048
724 525 335

Východní Čechy
724 358 390

Západní Čechy
602 583 793

Jižní Čechy
724 919 961

Střední Čechy+Praha
724 029 869
602 136 612

Jižní Morava
602 583 789
724 532 472

Střední Morava
724 521 175

Severní Morava
724 557 767
602 529 935
723 415 324
725 753 706

Zákaznický servis (příjem objednávek)
tel.: +420-469 607 160
fax: +420-469 607 161
e-mail: objednavky.cz@basf.com

Pracovní podmínky a rozsah použití produktů jsou velmi rozdílné. V našich výrobních listech jsou uvedeny pouze všeobecné pokyny ke zpracování, odpovídající současným znalostem. Zpracovatel je povinen přezkoušet vhodnost a možnost použití produktu na zamýšlený účel. U zvláštních požadavků je třeba si vyžádat naši poradu. Porada a doporučení jsou prováděny v rámci předmluvních/smluvních vedlejších povinností. Platí naše prodejní a dodací podmínky. Aktuální informace o produktech firmy jsou dostupné na internetové adrese www.basf-sh.cz
Vydáno: srpen 2008

Novým vydáním ztrácí staré platnost.