

PCI Vergussmörtel

Speciální zálivková malta pro základy strojů, koleje, betonové prefabrikáty a ocelové dveřní rámy

S úředním atestem.

Rozsah použití

- Pro vnitřní i vnější použití.
- Síly přenášejí pevné spojení mezi betonovými základy a stroji, ocelovými deskami, traverzami (jeřábovými drahami) a patkami regálů.
- Pevné zalévání betonových prefabrikátů do základů.
- Pro podlévání mostních ložisek.
- Pro pevnostní zálivky šroubů a kotev.
- Pevné vyplňování dutin mezi ocelovými dveřními rámy a betonovými stěnami.
- Pro zalévací výšky
 - od 5 do 100 mm
 - nad 100 mm: PCI Vergussmörtel smíchat s cca 30 % kameniva (cca 8 kg kameniva na 25 kg PCI Vergussmörtel 100), např. štěrk zrnitosti 8-16 mm.

Vlastnosti produktu

- **Poskytuje bezešvé, beztrhlinové a bezdutinové spojení**, které umožňují klidný chod a přesnou práci stroje a snižuje jeho opotřebení.
- **Vysoká počáteční a konečná pevnost malty**, malta splňuje všechny požadavky betonářských norem a předpisů.
- **Rozlévatelný**, samonivelačně vyplňuje a zalévá vodorovné dutiny, které dokonale vyplňuje.
- Maltu lze jednoduše aplikovat **čerpáním**.
- **Kompenzuje smršťování**, vytvrzuje bez trhlin a jakýchkoli změn ve vlastnostech malty (nesmrštivá malta).
- **Odolný vůči mrazu** a rozmrazovacím solím.
- **Vytváří pevné, opěrné spoje**, zatížení se rovnoměrně přenáší do základu.
- **Neobsahuje chloridy**, nezpůsobuje korozi kovů.
- **Vodonepropustný**.



Pomocí zálivky PCI Vergussmörtel je zatížení dokonale přenášeno do podkladu.

Údaje o zpracování / technická data

Materiálně technologická data

	PCI Vergussmörtel
Materiálová báze	obsahuje křemičitý písek, speciální cement a další spec. přísady minimalizující smršťování
Komponenty	1-složkový
Konzistence	prášek
Barva	šedá
Sypná hmotnost	1,7 g/cm ³
Měrná hmotnost směsi	cca 2,3 g/cm ³
Maximální velikost zrna	1 mm
Označení podle předpisů o: přepravě nebezpečných látek (GGVS) nebezpečných látkách (GefStoffV)	není nebezpečné zboží dráždí, obs. cement
<i>Další informace viz bezpečnostní list</i>	
Skladovatelnost	cca 6 měsíců
Skladování	v suchu, nepřekračovat teplotu + 30°C
Forma dodávky	25-kg-papírový pytel s PE vložkou
Klasifikace dle DafStb VeBMR Rili	
Třída tekutosti	f3 (≥ 750mm)
Smršťování	SKVM I
Třída rané pevnosti	A (≥ 40 N/mm ² after 24 h))
Třída pevnosti v tlaku	C 60/75
Stupeň vlivu prostředí	XO, XC4, XD3, XS3, XF4, XA2, XM2



Užitně-technická data

	PCI Vergussmörtel				
Spotřeba/vydatnost	25 kg pytel vystačí na zalití dutin o objemu cca 12 l				
Teplota zpracování	+ 5 °C až + 30 °C				
Zalévací výška	5 až 100 mm				
Množství záměsové vody na - 1 kg prášek - 25 kg pytel	145 ml 3,6 l				
Doba míchání	cca 3 min				
Doba zpracovatelnosti*	cca 90 min				
Doba vytvrzení* -odstranění bednění po -uvedení strojů do provozu	cca 12 hod cca 24 hod				
Teplotná odolnost po vytvrzení	-30 °C až +80 °C				
0šetřování	Aplikaci chránit před rychlým vysycháním zakrytím vlhkou textilií nebo PE fólií				
Tekutost* (mm, průtočný žlab)	Ihned	5 min.	30 min.	60 min.	90 min.
	≥750	≥750	≥650	≥650	≥650
Rozliv na desce* (mm)	≥250	≥250	≥240	≥240	≥240
Expanze* po 24 hod	≥ 0,1% obj.				
Pevnost v tahu (N/mm ²) - po 24 hod. - po 7 dnech - po 28 dnech - po 90 dnech	≥ 7,0 ≥ 10,0 ≥ 10,0 ≥ 10,0				
Pevnost v tlaku (N/mm ²) - po 24 hod - po 7 dnech - po 28 dnech - po 90 dnech	≥ 48 ≥ 80 ≥ 90 ≥ 90				
Modul pružnosti E (N/mm ²)	≥ 40000				

*) Při + 23 °C a 50 % relativní vlhkosti vzduchu. Nižší teploty prodlužují, vyšší teploty zkracují tyto časy.

Příprava podkladu

- Nečistoty, oleje, mastnoty, uvolněné části a cementové šlemy odstranit. Podklad udržovat vlhký, zabránit vzniku louží. Bednění musí být těsné a k podkladu dobře zakotvené a při zalévání nejméně o 2 cm výše než spodní strana podlévané desky. Netěsné bednění se může utěsnit např. tmelem PCI Adaptol.

Zpracování PCI Vergussmörtel

1. PCI Vergussmörtel míchat v míchačce s nuceným oběhem nebo v nádobě vhodným míchadlem nasaženým na pomaluběžnou vrtačku (cca 500 ot/min.).
2. Záměsovou vodu se nalít do stabilní, čisté nádoby kruhového průřezu (Ø cca 35 cm) a objemu alespoň 30 litrů, postupně přidat PCI Vergussmörtel a cca 3 min. pozvolna míchat do vzniku homogenní směsi.
3. Při podlévání velké podkladní desky je doporučeno použít vibrátor. U menších ploch stačí pohyb řetězem nebo drátěnou smyčkou.
4. PCI Vergussmörtel® se nalévá pouze z jedné strany. Při podlévání větších desek se doporučuje postupovat od středu desky s využitím nálevky nebo hadice. Jako první je třeba vždy vyplnit kotevní kapsy a teprve poté pokračovat v zálivce základu.

Další postup

Volně zalitá malta se zakryje vlhkou textilií nebo polyethylenovou fólií, aby se zabránilo vysušení. Bednění lze odstranit po cca 12 hodinách.



Tekutá zálivka PCI Vergussmörtel dokonale vyplňuje všechny dutiny.



Tekutá zálivka PCI Vergussmörtel umožňuje vytvoření pevného spojení bez trhlin a dutin a tím napomáhá klidnému chodu strojů a jejich dokonalé funkčnosti při minimálním opotřebení.

Bezpečnostní pokyny

PCI Vergussmörtel obsahuje cement. Cement reaguje s vlhkostí nebo záměsovou vodou alkalicky, může proto dráždit pokožku nebo leptat sliznici (např. oči). Hrozí vážné poškození zraku. Vyhněte se proto dlouhodobému očnímu kontaktu a kontaktu s kůží. Při potřísnění očí nebo pokožky opláchněte postižené místo důkladně vodou. Při vniknutí do očí vyhledejte odborného lékaře. Chraňte před dětmi. Splňuje normu TRGS 613 na obsah chrómu.

Další informace viz Bezpečnostní list.

Důležitá upozornění

- PCI Vergussmörtel se nesmí zpracovávat při teplotách pod + 5 °C a nad + 30 °C.
- Zalévání maltou PCI Vergussmörtel nenahrazuje kotvení kotvami, šrouby nebo čepy.
- Při delší prodlevě po míchání, např. při delším transportu je nutno namíchané směsi před zaléváním ještě jednou krátce promíchat.
- Míchání a následné zalévání se musí provádět kontinuálně.
- Kontakt materiálů na bázi cementu a neželezných kovů (např. hliník, měď, zinek) může za jistých okolností vyvolat vzájemné působení.
- Pracovní nářadí po použití neprodleně omýt vodou, v zaschlém stavu lze čistit pouze mechanicky.
- Skladovatelnost: cca 6 měsíců v suchu, nepřekračovat teplotu + 30°C.

Služby architektům a projektantům

Porady na pracovišti, doplňkové údaje, zkušební osvědčení a popisy vzorků je možno si vyžádat u odborných poradců a v centrále společnosti.

Odstraňování prázdných obalů

Všechny informace o likvidaci prázdných balení, produktů a jejich zbytků jsou uvedeny v bezpečnostním listu.

BASF Stavební hmoty Česká republika s.r.o.

K Májovu 1244, 537 01 Chrudim
tel.: +420-469 607 111
fax: +420-469 607 112
e-mail: info.cz@basf.com
www.basf-sh.cz

Zákaznický servis (příjem objednávek)

tel.: +420-469 607 160
fax: +420-469 607 161
e-mail: objednavky.cz@basf.com

Praha a Střední Čechy

724 029 869

Východní Čechy

724 358 390

Západní Čechy

Plzeňský kraj
602 583 793

Severní Čechy

724 338 048
724 525 335

Jižní Čechy

724 919 961

Karlovarský kraj

602 641925

Severní Morava

724 557 767
725 753 706

Střední Morava

724 521 175

Jižní Morava

602 583 789
724 532 472

Pracovní podmínky a rozsah použití produktů jsou velmi rozdílné. V našich výrobních listech jsou uvedeny pouze všeobecné pokyny ke zpracování, odpovídající současným znalostem. Zpracovatel je povinen přezkoušet vhodnost a možnost použití produktu na zamýšlený účel. U zvláštních požadavků je třeba si vyžádat naši poradu. Porada a doporučení jsou prováděny v rámci předšmluvních/smluvních vedlejších povinností. Platí naše prodejní a dodací podmínky. Aktuální informace o produktech firmy jsou dostupné na internetové adrese www.basf-sh.cz
Vydáno: duben 2010

Novým vydáním ztrácí staré platnost.