

# Masterflow<sup>®</sup> 885

**Předem připravená, velmi jemná, nesmrštivá záливková malta s ocelovým plnivem, přirozené barvy, tekutá s vysokou pevností. Vyhovuje požadavkům na nesmrštivost podle CRD-C 621-83. Se značkou kvality SECO. S nízkým obsahem chromanů (Cr-VI) < 2 ppm.**

## Popis produktu

MASTERFLOW<sup>®</sup> 885 je předem připravená jednosložková nesmrštivá vysoce pevnostní záливková malta, vyrobená na cementové bázi. Receptura umožňuje použití jak tekuté tak zavlhlé směsi pro přesné záливky základů pod stroje, betonových konstrukcí, konstrukčních prvků, ochranných pilířů, prefabrikovaných prvků opěrných zdí, trámů a sloupů. Obsahuje přírodní i ocelové plnivo a proto záливka vypadá jako cementová malta.

## Rozsah použití

Záливková malta MASTERFLOW<sup>®</sup> 885 se doporučuje pro:

- přesné záливky strojů, základových a opěrných desek a sloupů o minimální tloušťce 2,5 cm.
- pro záливky, kde je nutné omezit smršťování a tam, kde je třeba použít záливku s vysokou mechanickou pevností, která vypadá jako malta.
- nesmrštivá záливka prefabrikovaných prvků opěrných zdí trámů a sloupů, kotvicích šroubů a výztuže.

## Vlastnosti produktu

Záливková malta MASTERFLOW<sup>®</sup> 885 umožňuje:

- použití předmíchané záливky, která vytvrzuje bez výtoku, má snížené smrštění při záливce v jakékoli konzistenci: tekuté, vlhké, plastické nebo zavlhlé směsi.
- dobrou zpracovatelnost i po 1 hodině při 20°C.
- možnost čerpání nesmrštivé záливky do komplikovaných nebo nepřístupných míst běžnými metodami.
- použití záливky, kde je vyžadován podobný vzhled jako cementová malta.
- použití nesmrštivé záливky, která neobsahuje plynotvorné nebo odvzdušňovací přísady jako např. hliníkový prášek, fluidní koks, apod.
- použití záливky vykazující vysokou pevnost v tekutém stavu bez vertikálního omezení.
- použití záливky, která obsahuje jak ocelové tak křemičité plnivo zajišťující vysokou pevnost a zvyšující rázovou odolnost vůči dynamickému a opakovanému zatížení.

## Nárůst pevnosti

Pevnost záливkové malty je často rozhodujícím kritériem při rozhodování zda zatížení bude přenášeno z konstrukčních prvků nebo od stroje, zalitého záливkou. Pevnost záливkové malty záleží na:

- množství záměsové vody.
- teplotě zalévaného objektu.
- vytvrzování.
- stáří vytvrzované záливky.
- okolní teplotě a vlhkosti.

Níže uvedená tabulka ukazuje hodnoty charakteristické průměrné pevnosti 25 kg MASTERFLOW<sup>®</sup> 885 při 20°C, smíchaného s 4,6 až 4,8 litry vody.

Pevnost v tlaku	
Dny	Tekutá * MPa (N/mm <sup>2</sup> )
- po 1	25
- po 3	35
- po 7	50
- po 28	60

Pevnost v tlaku a v tahu za ohybu byla testována podle ASTM C-348 a C-349 na hranolu (4 x 4 x 16 cm).

\* průtočný žlab > 430 - 560 mm.

\* 20 – 30ti vteřinový průtok podle metody rozlití kužele, CRD-C 611 nebo kuželové metody Cerilha.

\* střední hodnota: obsah vzduchu 4,2%

Pozn.: Výše uvedené údaje byly naměřeny v laboratorních podmínkách. Pro lze očekávat odpovídající odchylky od uvedených údajů. Srovnání musí zohledňovat použití požadované konzistence spíše než přesné porovnání obsahu záměsové vody. Pokud si okolnosti vyžadují zkoušení přímo na stavbě nebo v laboratoři, nedoporučuje se použití válcových forem. V případě potřeby podrobnějších konzultací ohledně vzorků pro testování se obraťte na příslušného pracovníka BASF Stavební hmoty Česká republika s.r.o.



## Zpracování Masterflow<sup>®</sup> 885

Do směsi nepřidávat cement, písek nebo jiné materiály. Nepoužívat v případě poškozených nebo roztrhaných pytlů. Použít jednu nebo více namíchaných směsí, aby se omezily prostoje vzniklé dalším pomícháváním nebo rozléváním směsi a postup práce byl bez přerušení.

### NEMÍCHAT RUKOU.

Pro záměs používat pouze pitnou vodu. Do míchačky se nejprve vlije pouze 3/4 požadovaného množství vody, potom se pomalu a pozorně přidává předmíchaná směs záливky.

Míchá se cca 2-3 minuty, aby vznikla homogenní směs, pak se teprve přidá zbytek vody a znovu se promíchá nejvýše 2 další minuty.

25 kg směsi MASTERFLOW® 885 smíchané se 4,6 litry vody se připraví cca 12,8 litrů záливky. Použití menšího množství záměsové vody k dosažení požadované konzistence znamená menší objem namíchané směsi. Použití ledové vody k rozmíchání záливky o teplotě +4°C až +38°C snižuje objem vody potřebný pro danou konzistenci a prodlouží úměrně postupné dosahování dílčích pevností a zpracovatelnost záливky.

Záливku, která započala proces tuhnutí, již není možné dále upravovat přidáváním vody nebo přimícháváním další směsi.

## **Pokyny pro přesné záливky**

### **1. Příprava základů a stroje**

Vyčistit otvory pro šrouby a zajistit, aby celý prostor základů byl čistý, povrch zdrsňený ale urovnaný. Pro srovnání povrchu základů je vhodnější použít malé kladívko s dlátem než pemrlice. Pro udržení náležitého sklonu by měly být základové desky srovnány a pevně přišroubovány ještě před provedením záливky.

### **2. Zvlhčení**

Očištěný základ a všechny otvory pro šrouby navlhčit nejméně 6 hodin před provedením záливky, doporučuje se 24 hodin. Těsně před započítím záливky nutno odstranit všechnu zbytkovou vodu. Nejprve se zalévají otvory pro šrouby, které jsou očištěné navlhčené bez zbytkové vody. V případě, že nemůže být odstraněna zbytková voda, kontaktujte příslušného pracovníka BASF Stavební hmoty Česká republika s.r.o., aby se zvolila vhodná metoda záливky.

### **3. Bednění**

Je třeba zhotovit silné, pevné a správně rozepřené bednění. Na straně záливky je vhodné vyklonit bednění ve vnějším sklonu cca 45° a směrem nahoru toto bednění vhodně rozšířit, aby se vytvořil spád pro záливku během aplikace. Záливka by se měla lít přímo na skloněné bednění, protože se tím omezuje vnikání vzduchu do směsi během zalévání. Používat takové způsoby bednění, které umožní lít záливku gravitačně a umožní záливce zatéct mezi desku a základ a plně se dotýkat těchto povrchů až do vytvrdnutí.

### **4. Lití záливky**

Po namíchání směsi MASTERFLOW® 885 podle příslušného postupu (viz "Zpracování MASTERFLOW® 885"), je možné zahájit aplikaci podle následujících pokynů:

Je třeba zjistit, zda nedojde k nadměrné vibraci základové desky nebo základů prostřednictvím poblíž pracujících strojů. Takové zdroje vibrací je třeba odstavit po celou dobu aplikace a vytvrzování záливky. Nadměrná vibrace může způsobit sedání a výpotky a narušit proces vytvrzování. Vibrace jsou zjistitelné sledováním neklidnění hladiny vody na pánvi položené na základovou desku nebo základ, který má být zaléván záливkou. Před čerpáním nebo plněním záливky MASTERFLOW® 885, je vhodné konzultovat podmínky s příslušným pracovníkem společnosti BASF Stavební hmoty Česká

republika s.r.o. stejně jako v případě provádění záливky při teplotách pod +4°C nebo nad +38°C, kdy je možné volit postup podle příslušných brožur.

Míchání a aplikace záливky by měly být prováděny co nejblíže desky, kde má být záливka aplikována. Aplikace by měly provádět proškolení pracovníci disponující vhodnými materiály a nářadím, aby se záливka provedla rychle a bez přerušení. V místech, kde je nutné dopravovat záливku na větší vzdálenost je vhodné namíchat směr tak, aby dobře klouzala nebo tekla a kluzná plocha byla směsí „namazána“, aby nedošlo k ucpávání při dopravě záливky. Vlastní záливka by měla být lita nepřetržitě a pořád z jedné strany, aby se zamezilo vnikání vzduchu do směsi. Je nutné se ujistit, že záливka vyplnila veškerý prostor a dotýká se desky v celé ploše. **NEVIBROVAT.**

### **5. Nutná opatření**

Teplota záливky i částí, se kterými se dostane do kontaktu, by měla být v rozmezí od +4°C do +38°C. Nepoužívat vodu v nadměrném množství nebo při teplotě, která způsobí výpotky a nebo nedokonalé promíchání směsi. V případě kontaktu záливky s ocelí, která bude zatěžována více než 550 MPa, nelze MASTERFLOW® 885 použít. V takovém případě použít MACFLOW.

### **6. Vytvrzování**

Jakmile je záливka MASTERFLOW® 885 hotová, je nutné přikrýt odkryté části čistým vlhkým hadrem (pytlou) a udržovat záливku vlhkou po celou dobu vytvrzování. Bednění se nesmí odstraňovat nebo záливka formovat před ukončením procesu vytvrzování, nebezpečí poškození ostrou zednickou lžící.

Po odstranění vlhkých hadrů, bednění nebo po dokončení osazování je možné na povrch záливky natřít ochranným nátěrem z řady MASTERKURE.

### **7. Poznámka.**

Vyžadají-li si práce provedení pevnostní zkoušky přímo na stavbě, není možné používat válcových vzorků. V případě potřeby speciálních postupů při míchání a odlévání hranolů tekuté nesmršlivé záливky pro provedení zkoušek pevnosti kontaktujte příslušného pracovníka BASF Stavební hmoty Česká republika s.r.o., Do hotové směsi nepřidávat vodu, protože dojde k výpotkům a oddělení plniva a pojiva podle příslušných podmínek na stavbě. Teplota podkladu a jednotlivých prvků, s nimiž záливka přijde do styku by se měla pohybovat v rozmezí od +4°C do +38°C. Dojde-li ke kontaktu záливky s ocelí, které je nebo bude vystavena tlaku přes 559 MPa, záливka MASTERFLOW® 885 nesmí být použita. Další informace o použití materiálu MASTERFLOW® 885 nebo ostatních nesmršlivých záivek podá na požádání příslušný pracovník společnosti BASF Stavební hmoty Česká republika s.r.o..

## **Balení, skladování, životnost**

MASTERFLOW® 885 se dodává ve 25 kg pytlích s PE vložkou chránící proti vlhkosti. Materiál z poškozených obalů nezpracovávat. Skladovat v suchých temperovaných prostorech. Materiál MASTERFLOW® 885 může být v uzavřeném původním balení v náležitém prostředí skladován po dobu 12 měsíců.

### **Bezpečnostní pokyny**

Zálivková malta Masterflow® 885 obsahuje cement. Cement reaguje s vlhkostí nebo záměsovou vodou alkalicí, může proto dráždit pokožku nebo leptat sliznici (např. oči). Hrozí vážné poškození zraku. Vyhněte se proto dlouhodobému očnímu kontaktu a kontaktu s kůží. Při podráždění očí nebo pokožky opláchněte postižené místo důkladně vodou. Při vniknutí do očí vyhledejte odborného lékaře. Chraňte před dětmi. Další informace viz Bezpečnostní list.

### **Služby architektům a projektantům**

Porady na pracovišti, doplňkové údaje, zkušební osvědčení a popisy vzorků je možno si vyžádat u odborných poradců a v centrále společnosti.

### **Odstraňování prázdných obalů**

Všechny informace o likvidaci prázdných balení, produktů a jejich zbytků jsou uvedeny v Bezpečnostním listě.

#### **BASF Stavební hmoty Česká republika s.r.o.**

K Májovu 1244, 537 01 Chrudim  
tel.: +420-469 607 111  
fax: +420-469 607 112  
e-mail: info.cz@basf.com  
www.basf-sh.cz

#### **Zákaznický servis (příjem objednávek)**

tel.: +420-469 607 160  
fax: +420-469 607 161  
e-mail: objednavky@basf.com

#### **Severní Čechy**

724 338 048  
724 525 335

#### **Východní Čechy**

724 358 390

#### **Západní Čechy**

602 583 793

#### **Jižní Čechy**

724 919 961

#### **Střední Čechy+Praha**

724 029 869  
602 136 612

#### **Severní Morava**

724 557 767  
602 529 935  
723 415 324

#### **Střední Morava**

724 521 175

#### **Jižní Morava**

602 583 789  
724 532 472

Pracovní podmínky a rozsah použití produktů jsou velmi rozdílné. V našich výrobních listech jsou uvedeny pouze všeobecné pokyny ke zpracování, odpovídající současným znalostem. Zpracovatel je povinen přezkoušet vhodnost a možnost použití produktu na zamýšlený účel. U zvláštních požadavků je třeba si vyžádat naši poradů. Porada a doporučení jsou prováděny v rámci předmluvních/smluvních vedlejších povinností. Platí naše prodejní a dodací podmínky. Aktuální informace o produktech firmy jsou dostupné na internetové adrese [www.basf-sh.cz](http://www.basf-sh.cz)  
Vydáno: únor 2008

Novým vydáním ztrácí staré platnost.