

# MASTERFLOW® RG Primer

Epoxidový primér pro PU zálivky a tmely v oblasti kolejové dopravy a letištních ploch

## Popis produktu

Dvousložkový epoxidový primér pod PU elastomerní zálivky a tmely. Zamezuje pronikání vody z podkladu do aplikovaných polyuretanových zálivek a tmelů.

## Oblasti použití

Materiál Masterflow® RG Primer lze použít v interiéru i exteriéru. Slouží jako epoxidový primér pod elastomerní zálivky nebo tmely na bázi PU. Aplikuje se v systému s produkty Masteflex® 468, Masterflow® RG 155 apod. Lze jej použít na podklad z oceli, betonu, cementových malt i na prefabrikované konstrukce a jejich části.

Pro atypické aplikace v případech zde neuvedených je nutné kontaktovat příslušného technického pracovníka BASF Stavební hmoty Česká republika s.r.o.

## Vlastnosti a výhody

- zajišťuje vysokou přilnavost k podkladu
- díky nízké viskozitě zajišťuje vynikající kontakt s podkladu uvedených bází
- lze jej aplikovat na podklady, které mají až 8% hmotnostní vlhkost
- minimální teplota aplikace je +5°C
- výborně zabraňuje pronikání vody z podkladu do aplikovaných PU zálivek/tmelů

## Materiálová báze

Dvousložková epoxidová pryskyřice.

## Údaje o zpracování/technická data\*

Hustota (EN 2811-1)	1,11 g/cm <sup>3</sup>
Viskozita (ISO č. 6/4)	90 sekund
Doby míchání	3 minuty
Doba zpracovatelnosti	40 minut
Doba aplikace výplně	2 až 24 hodin
Teplota podkladu	+5°C až +30°C
Vlhkost podkladu (% hmotn.)	maximálně 8
Přilnavost k betonu (EN 1542)	< 2,2 N/mm
Přilnavost k oceli (EN 1542)	< 2,7 N/mm
Teplotní odolnost	+20°C až +80°C

### Pozn.

Doba vytvrzování je vztažena k teplotě +20°C a 65% relativní vlhkosti vzduchu. Jiné podmínky mohou vést k jiným hodnotám a časům pro aplikaci. V případě potřeby detailnějších informací je třeba kontaktovat příslušného technického pracovníka společnosti BASF Stavební hmoty Česká republika s.r.o.

## Pokyny pro zpracování

### Příprava podkladu

Podklad musí být soudržný, čistý, bez olejů a tuků, zbavený cementového mléka (min. přídržnost = 1 MPa) Podklad může být vlhký, ale ne mokrá (max. w = 8%hm. CM přístroj). Podklad je vhodné předem otryskat, z kovů odstranit rez, a odmastit.

### Míchání

Materiál Masterflex RG Primer se nejprve důkladně promíchá v daném poměru. Složku 2 nalijeme do složky 1, a pečlivě promícháme vhodným míchadlem pomaloběžnou vrtačkou. Nedoporučuje se míchat pouze části balení! Při aplikaci pistolí se pro zajištění konzistence přidává do směsi cca 5% hmotnostních xylenu nebo toluenu.

### Zpracování

Při nanášení se používá štětec nebo váleček. Hmotu se aplikuje rovnoměrně v jediné vrstvě. Zálivky nebo tmely na bázi PU se následně aplikují 2 až 24 hodin po nanesení primeru.

### Poznámka

Neaplikovat při teplotách pod +5°C, resp. nad +30°C. Do směsi nepřidávat cement ani křemenné plnivo, či jiné látky, jež by změnily chování výrobku.

### Spotřeba

Obvyklá spotřeba činí 250 až 500 g/m<sup>2</sup>, podle parametru podkladu (nasákavost, drsnost apod.). Je vhodné provést zkoušku na místě pro upřesnění spotřeby.

### Čištění náradí

Nezatvrdlý materiál lze očistit vhodným epoxidovým ředidlem, zatvrdlou hmotu lze odstranit z náradí pouze mechanicky.

### Balení

Materiál Masterflow RG Primer se dodává v soupravě o hmotnosti 1 kg nebo 5 kg.

### Skladovatelnost

Hmotu lze skladovat 12 měsíců na chladném a suchém místě v originálním uzavřeném obalu.

## Bezpečnostní pokyny

Při práci s výrobkem je třeba zachovávat hygienická a bezpečnostní opatření týkající se práce s chemikáliemi ; nejíst, nepít, nekouřit během práce. Při práci používat ochranné prostředky (rukavice, brýle apod.), po práci si umýt ruce. Pro bližší informace prosím použijte bezpečnostní list. Likvidace výrobku a obalu musí odpovídat stávajícím právním předpisům.

## Služby architektům a projektantům

Porady na pracovišti, doplňkové údaje, zkušební osvědčení a popisy vzorků je možno si vyžádat u odborných poradců a v centrále společnosti.

## Odstraňování prázdných obalů

Všechny informace o likvidaci prázdných balení, produktů a jejich zbytků jsou uvedeny v bezpečnostním listu.

### **BASF Stavební hmoty Česká republika s.r.o.**

K Májovu 1244, 537 01 Chrudim  
tel.: +420-469 607 111  
fax: +420-469 607 112  
e-mail: info.cz@basf.com  
www.basf-sh.cz

### **Zákaznický servis (příjem objednávek)**

tel.: +420-469 607 160  
fax: +420-469 607 161  
e-mail: objednavky.cz@basf.com

### **Severní Čechy**

724 338 048  
724 525 335

### **Východní Čechy**

724 358 390

### **Plzeňský kraj**

602 583 793

### **Střední Čechy+Praha**

724 029 869  
724 506 458

### **Jižní Čechy**

724 919 961

### **Karlovarský kraj**

602 641 925

### **Jižní Morava**

602 583 789  
724 532 472

### **Střední Morava**

724 521 175

### **Severní Morava**

724 557 767  
602 529 935  
723 415 324  
725 753 706

Pracovní podmínky a rozsah použití produktů jsou velmi rozdílné. V našich výrobních listech jsou uvedeny pouze všeobecné pokyny ke zpracování, odpovídající současným znalostem. Zpracovatel je povinen přezkoušet vhodnost a možnost použití produktu na zamýšlený účel. U zvláštních požadavků je třeba si vyžádat naši poradu. Porada a doporučení jsou prováděny v rámci předmluvních/smluvních vedlejších povinností. Platí naše prodejní a dodací podmínky. Aktuální informace o produktech firmy jsou dostupné na internetové adrese [www.basf-sh.cz](http://www.basf-sh.cz)

Vydáno: únor 2009

Novým vydáním ztrácí staré platnost.